

IMPORTANT:
Read Before Using

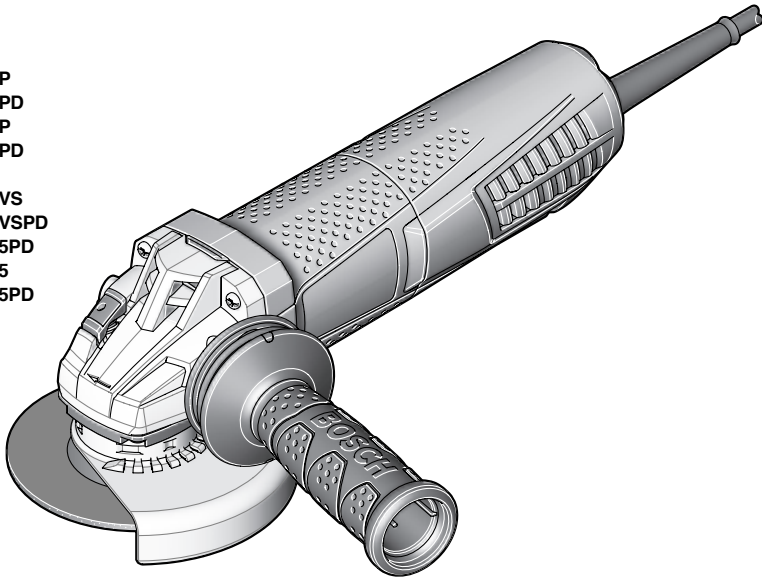
IMPORTANT :
Lire avant usage

IMPORTANTE:
Leer antes de usar



Operating/Safety Instructions
Consignes d'utilisation/de sécurité
Instrucciones de funcionamiento y seguridad

AG40-85
AG40-85P
AG40-85PD
AG40-11P
AG40-11PD
AG50-10
AG50-11VS
AG50-11VSPD
AG50-125PD
AG60-125
AG60-125PD



BOSCH

**Call Toll Free for
Consumer Information
& Service Locations**

**Pour obtenir des informations
et les adresses de nos centres
de service après-vente,
appelez ce numéro gratuit**

**Llame gratis para
obtener información
para el consumidor y
ubicaciones de servicio**

1-877-BOSCH99 (1-877-267-2499) www.boschtools.com

**For English Version
See page 2**

**Version française
Voir page 26**

**Versión en español
Ver la página 51**

General Power Tool Safety Warnings

▲ WARNING Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE

The term "power tool" in all of the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Work area safety

Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.

Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.

Keep children and bystanders away while operating a power tool. Distractions can cause you to lose control.

Electrical safety

Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.

Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.

Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.

Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.

If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI) protected supply. Use of a GFCI reduces the risk of electric shock.

Do not use AC only rated tools with a DC power supply. While the tool may appear to

work, the electrical components of the AC rated tool are likely to fail and create a hazard to the operator.

If an extension cord is necessary, a cord with adequate size conductors that is capable of carrying the current necessary for your tool must be used. This will prevent excessive voltage drop, loss of power or overheating. Grounded tools must use 3-wire extension cords that have 3-prong plugs and receptacles.

Personal safety

Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and / or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents.

Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.

Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.

Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts.

Power tool use and care

Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.

Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.

Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

If the "Lock-ON" button is continuously being depressed, the trigger cannot be released.

Never leave the trigger locked "ON". Before plugging the tool in, check that the trigger lock is "OFF". Accidental start-ups could cause injury.

Be aware of the location and setting of the switch "Lock-ON" button. If the switch is locked "ON" during the use, be ready for emergency situations to switch it "OFF".

Always hold the tools with both hands while starting. Torque from the motor can cause the tool to twist and slip from your hands.

Keep handles dry, clean and free from oil and grease. Slippery hands cannot safely control the power tool.

Use clamps or other practical way to secure and support the workpiece to a stable platform. Holding the work by hand or against your body is unstable and may lead to loss of control.

If devices are provided for the connection to dust collection and extraction systems, be sure these are connected and used according to tool and vacuum instructions. Proper use of dust collection can reduce dust related hazards.

If devices are provided for the connection of dust collection and extraction systems, empty the dust container before beginning work, frequently during work, after completion of work, and before storing the tool. Be extremely careful of dust disposal, materials in fine particles form may be explosive.

Do not throw dust on an open fire. Combustion from mixture of varnishes, lacquers, polyurethane, oil or water with dust particles can occur if there is a static discharge, electric spark, or excessive heat.

Do not use dust extraction for operations where dust may include burning, smoking or smoldering items like hot ashes or sparks. Fire inside the vacuum tank or bag may occur. Dust may smolder and set vacuum on fire long after work is completed.

Do not use dust extraction with explosive dusts, varnish, polyurethane coatings, cleaners, or oil-based paints. Electric motors create sparks which may ignite the dust or fumes.

Do not use dust extraction when working on metal. Swarf from sanding, grinding or cutting metal may be hot and may spark which may melt plastic adaptors, vacuum hoses and may cause a fire inside the vacuum tank or bag.

Service

Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Preventative maintenance performed by unauthorized personnel may result in misplacing of internal wires and components which could cause serious hazard. We recommend that all tool service be performed by a Bosch Factory Service Center or Authorized Bosch Service Station.

Develop a periodic maintenance schedule for your tool. When cleaning a tool be careful not to disassemble any portion of the tool since internal wires may be misplaced or pinched or safety guard return springs may be improperly mounted. Certain cleaning agents such as gasoline, carbon tetrachloride, ammonia, etc. may damage plastic parts.

Safety Warnings Common for Grinding, Sanding, Wire Brushing, and Abrasive Cutting-Off Operations:

This power tool is intended to function as a grinder, sander, wire brush or cut-off tool. Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Operations such as polishing are not recommended to be performed with this power tool. Operations for which the power tool was not designed may create a hazard and cause personal injury.

Do not use accessories which are not specifically designed and recommended by the tool manufacturer. Just because the accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.

The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the power tool. Accessories running faster than their RATED SPEED can break and fly apart.

The outside diameter and the thickness of your accessory must be within the capacity rating of your power tool. Incorrectly sized accessories cannot be adequately guarded or controlled.

The arbor size of wheels, flanges, backing pads or any other accessory must properly fit the spindle of the power tool. Accessories with arbor holes that do not match the mounting hardware of the power tool will run out of balance, vibrate excessively and may cause loss of control.

Do not use a damaged accessory. Before each use inspect the accessory such as abrasive wheels for chips and cracks, backing pad for cracks, tear or excess wear, wire brush for loose or cracked wires. If power tool or accessory is dropped, inspect for damage or install an undamaged accessory. After inspecting and installing an accessory, position yourself and bystanders away from the plane of the rotating accessory and run the power tool

at maximum no-load speed for one minute. Damaged accessories will normally break apart during this test time.

Wear personal protective equipment. Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses. As appropriate, wear dust mask, hearing protectors, gloves and workshop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments. The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various operations. The dust mask or respirator must be capable of filtering particles generated by your operation. Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.

Keep bystanders a safe distance away from work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment. Fragments of workpiece or of a broken accessory may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.

Hold power tool by insulated gripping surfaces only, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord. Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and shock the operator.

Position the cord clear of the spinning accessory. If you lose control, the cord may be cut or snagged and your hand or arm may be pulled into the spinning accessory.

Never lay the power tool down until the accessory has come to a complete stop. The spinning accessory may grab the surface and pull the power tool out of your control.

Do not run the power tool while carrying it at your side. Accidental contact with the spinning accessory could snag your clothing, pulling the accessory into your body.

Regularly clean the power tool's air vents. The motor's fan will draw the dust inside the housing and excessive accumulation of powdered metal may cause electrical hazards.

Do not operate the power tool near flammable materials. Sparks could ignite these materials.

Do not use accessories that require liquid coolants. Using water or other liquid coolants may result in electrocution or shock.

Always use wheel guard with disc grinding wheels and ensure that it is securely latched to the tool. Always keep the guard between you and the wheel and do not

direct guard opening or particles toward your body. Such preventive safety measures reduce the risk of injury while operating the tool.

A type 27 guard must be used with all grinding wheels, bonded body sanding flap discs, wire brushes and wheels. The tool may be used without a guard only when sanding with conventional sanding discs.

Do not place excessive or sudden pressure on the wheel while grinding. Sudden changes in pressure to the wheel may cause the wheel to burst.

Do not use accessories that run eccentrically. The tool will vibrate excessively and may cause loss of control and the accessory may burst.

Do not use type 1 abrasive wheels designed for straight/die grinding. This tool is not designed for use with type 1 abrasive straight/die grinding wheels.

Do not use type 1 cutting wheels for face grinding. Side forces applied to type 1 cutting wheels may cause them to shatter or burst.

Do not use Type 11 abrasive (cup) wheels with this tool. This tool is not designed for use with type 11 (cup) abrasive grinding wheels.

Kickback and Related Warnings:

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged rotating wheel, backing pad, brush or any other accessory. Pinching or snagging causes rapid stalling of the rotating accessory which in turn causes the uncontrolled power tool to be forced in the direction opposite of the accessory's rotation at the point of the binding.

For example, if an abrasive wheel is snagged or pinched by the workpiece, the edge of the wheel that is entering into the pinch point can dig into the surface of the material causing the wheel to climb out or kickout. The wheel may either jump toward or away from the operator, depending on direction of the wheel's movement at the point of pinching. Abrasive wheels may also break under these conditions.

Kickback is the result of power tool misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

Maintain a firm grip on the power tool and position your body and arm to allow you to resist kickback forces. Always use auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or torque reaction during start-up. The operator can control torque reactions or kickback forces, if proper precautions are taken.

Never place your hand near the rotating accessory. Accessory may kickback over your hand.

Do not position your body in the area where power tool will move if kickback occurs. Kickback will propel the tool in direction opposite to the wheel's movement at the point of snagging.

Use special care when working corners, sharp edges etc. Avoid bouncing and snagging the accessory. Corners, sharp edges or bouncing have a tendency to snag the rotating accessory and cause loss of control or kickback.

Do not attach a saw chain woodcarving blade or toothed saw blade. Such blades create frequent kickback and loss of control.

Do not use the switch "Lock-ON" feature in situations where kickback is likely, such as when working into a corner. When the wheel binds, the tool will kick-back in opposite direction of wheel rotation and the release of the trigger "Lock-ON" may be difficult.

Safety Warnings Specific for Grinding and Abrasive Cutting-Off Operations:

Use only wheel types that are recommended for your power tool and the specific guard designed for the selected wheel. Wheels for which the power tool was not designed cannot be adequately guarded and are unsafe.

The guard must be securely attached to the power tool and positioned for maximum safety, so the least amount of wheel is exposed towards the operator. The guard helps to protect operator from broken wheel fragments and accidental contact with wheel.

Wheels must be used only for recommended applications. For example: do not grind with the side of cut-off wheel. Abrasive cut-off wheels are intended for peripheral grinding, side forces applied to these wheels may cause them to shatter.

Always use undamaged wheel flanges that are of correct size and shape for your selected wheel. Proper wheel flanges support the wheel thus reducing the possibility of wheel breakage. Flanges for cut-off wheels may be different from grinding wheel flanges.

Do not use worn down wheels from larger power tools. Wheel intended for larger power tool is not suitable for the higher speed of a smaller tool and may burst.

Additional Safety Warnings Specific for Abrasive Cutting-Off Operations:

Do not “jam” the cut-off wheel or apply excessive pressure. Do not attempt to make an excessive depth of cut. Overstressing the wheel increases the loading and susceptibility to twisting or binding of the wheel in the cut and the possibility of kickback or wheel breakage.

Do not position your body in line with and behind the rotating wheel. When the wheel, at the point of operation, is moving away from your body, the possible kickback may propel the spinning wheel and the power tool directly at you.

When wheel is binding or when interrupting a cut for any reason, switch off the power tool and hold the power tool motionless until the wheel comes to a complete stop. Never attempt to remove the cut-off wheel from the cut while the wheel is in motion otherwise kickback may occur. Investigate and take corrective action to eliminate the cause of wheel binding.

Do not restart the cutting operation in the workpiece. Let the wheel reach full speed and carefully reenter the cut. The wheel may bind, walk up or kickback if the power tool is restarted in the workpiece.

Support panels or any oversized workpiece to minimize the risk of wheel pinching and kickback. Large workpieces tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the workpiece near the line of cut and near the edge of the workpiece on both sides of the wheel.

Use extra caution when making a “pocket cut” into existing walls or other blind areas. The protruding wheel may cut gas or water pipes, electrical wiring or objects that can cause kickback.

Always use type 1 cutting guard for cutting operations. Other guards or attachments may not protect operator in the event of a wheel burst.

Do not attempt to cut large stock or sheets of metal as this machine is not designed to be a dedicated cut-off machine. Large materials shift while cutting and cause wheel to burst.

Safety Warnings Specific for Sanding Operations:

Do not use excessively oversized sanding disc paper. Follow manufacturer’s recommendations, when selecting sanding paper. Larger sanding paper extending beyond

the sanding pad presents a laceration hazard and may cause snagging, tearing of the disc or kickback.

A guard may not be used for all sanding operations. Do not discard guard when not in use. Use hand shield when sanding without a guard. Always reinstall wheel guard when converting back to grinding operations.

Safety Warnings Specific for Wire Brushing Operations:

Be aware that wire bristles are thrown by the brush even during ordinary operation. Do not overstress the wires by applying excessive load to the brush. The wire bristles can easily penetrate light clothing and/or skin.

If the use of a guard is recommended for wire brushing, do not allow any interference of the wire wheel or brush with the guard. Wire wheel or brush may expand in diameter due to work load and centrifugal forces.

A guard may not be used for all wire brushing operations. Do not discard guard when not in use. Use hand shield when brushing without a guard. Always reinstall wheel guard when converting back to grinding operations.

Do not use a knotted wire brush with this tool. This tool does not have a guard for knotted brushes.

Additional Warnings:















WARNING Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead-based paints,
- Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and
- Arsenic and chromium from chemically-treated lumber.

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

Symbols

IMPORTANT: Some of the following symbols may be used on your tool. Please study them and learn their meaning. Proper interpretation of these symbols will allow you to operate the tool better and safer.

Symbol	Name	Designation/Explanation
V	Volts	Voltage (potential)
A	Amperes	Current
Hz	Hertz	Frequency (cycles per second)
W	Watt	Power
kg	Kilograms	Weight
min	Minutes	Time
s	Seconds	Time
∅	Diameter	Size of drill bits, grinding wheels, etc.
n_0	No load speed	Rotational speed, at no load
n	Rated speed	Maximum attainable speed
.../min	Revolutions or reciprocation per minute	Revolutions, strokes, surface speed, orbits etc. per minute
0	Off position	Zero speed, zero torque...
1, 2, 3, ... I, II, III,	Selector settings	Speed, torque or position settings. Higher number means greater speed
	Infinitely variable selector with off	Speed is increasing from 0 setting
	Arrow	Action in the direction of arrow
	Alternating current	Type or a characteristic of current
	Direct current	Type or a characteristic of current
	Alternating or direct current	Type or a characteristic of current
	Class II construction	Designates Double Insulated Construction tools.
	Earthing terminal	Grounding terminal
	Warning symbol	Alerts user to warning messages
	Li-ion RBRC seal	Designates Li-ion battery recycling program
	Ni-Cad RBRC seal	Designates Ni-Cad battery recycling program
	Read manual symbol	Alerts user to read manual
	Wear eye protection symbol	Alerts user to wear eye protection

Symbols (continued)

IMPORTANT: Some of the following symbols may be used on your tool. Please study them and learn their meaning. Proper interpretation of these symbols will allow you to operate the tool better and safer.



This symbol designates that this tool is listed by Underwriters Laboratories.



This symbol designates that this component is recognized by Underwriters Laboratories.



This symbol designates that this tool is listed by Underwriters Laboratories, to United States and Canadian Standards.



This symbol designates that this tool is listed by the Canadian Standards Association.



This symbol designates that this tool is listed by the Canadian Standards Association, to United States and Canadian Standards.



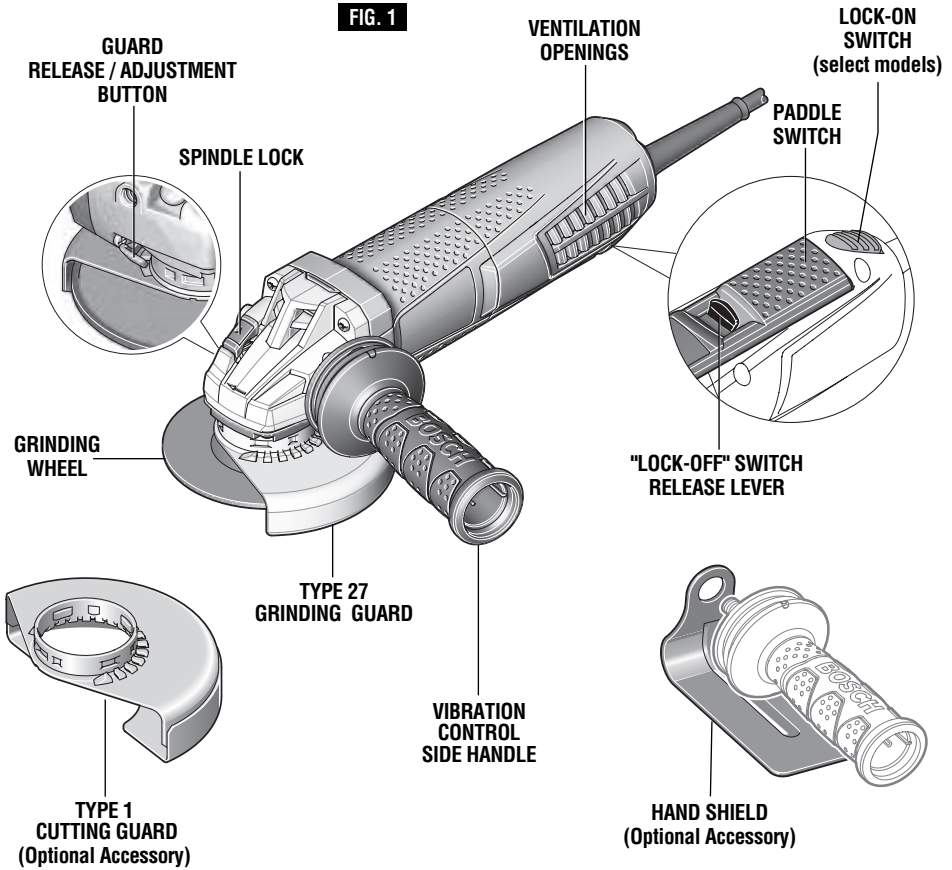
This symbol designates that this tool is listed by the Intertek Testing Services, to United States and Canadian Standards.



This symbol designates that this tool complies to NOM Mexican Standards.

Angle Grinders with Paddle Switch

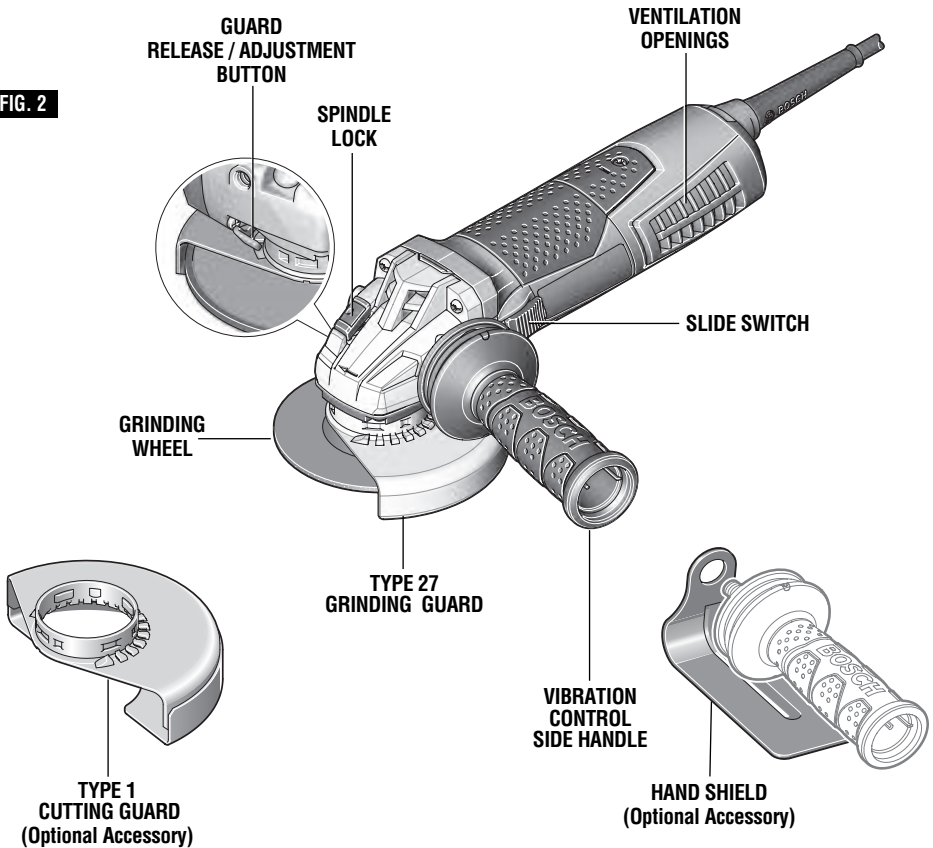
FIG. 1



Model number	AG40-85P & AG40-85PD	AG40-11P & AG40-11PD	AG50-11VSPD	AG50-125PD	AG60-125PD
Amps	8.5	11	11	12.5	12.5
Volts	120	120	120	120	120
Rated speed (RPM)	11500	11500	2800-11500	11500	9300
Spindle thread	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11
Max. grinding wheel dia.	4-1/2" (115 mm)	4-1/2" (115 mm)	5" (125 mm)	5" (125 mm)	6" (150 mm)
Max. cutting wheel	4-1/2" Dia.	4-1/2" Dia.	5" Dia.	5" Dia.	6" Dia.
Max. sanding disc	4-1/2" Dia.	4-1/2" Dia.	5" Dia.	5" Dia.	6" Dia.
Max. flap disc	4-1/2" Dia.	4-1/2" Dia.	5" Dia.	5" Dia.	6" Dia.
Max. wire wheel	4" Dia.	4" Dia.	4" Dia.	4" Dia.	4" Dia.
Max. wire cup wheel	3" Dia.	3" Dia.	3" Dia.	3" Dia.	3" Dia.
Variable speed			x		
Electronic clutch		x	x	x	x
Constant response circuitry		x	x	x	x
Restart protection		x	x	x	x
Overload protection		x	x	x	x
Soft start		x	x	x	x

Angle Grinders with Slide Switch

FIG. 2



Model number	AG40-85	AG50-10	AG50-11VS	AG60-125
Amps	8.5	10	11	12.5
Volts	120	120	120	120
Rated speed (RPM)	11500	11500	2800-11500	9300
Spindle thread	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11
Max. grinding wheel dia.	4-1/2" (115 mm)	5" (125 mm)	5" (125 mm)	6" (150 mm)
Max. cutting wheel	4-1/2" Dia.	5" Dia.	5" Dia.	6" Dia.
Max. sanding disc	4-1/2" Dia.	5" Dia.	5" Dia.	6" Dia.
Max. flap disc	4-1/2" Dia.	5" Dia.	5" Dia.	5" Dia.
Max. wire wheel	4" Dia.	4" Dia.	4" Dia.	4" Dia.
Max. wire cup wheel	3" Dia.	3" Dia.	3" Dia.	3" Dia.
Variable speed			x	
Electronic clutch			x	x
Constant response circuitry			x	x
Restart protection			x	x
Overload protection			x	x
Soft start			x	x

Application

Model number	AG40-85	AG50-10	AG50-11VS	AG60-125	AG40-85P(D)
Metal Grinding (Type 27)	X	X	X	X	X
Metal Grinding (Type 11)	N	N	N	N	N
Metal Grinding (Type 1)	N	N	N	N	N
Metal Cutting	O	O	O	X	O
Concrete Surfacing	O	O	O	O	O
Concrete/Masonry Cutting	O	O	O	O	O
Sanding	O	O	O	O	O
Wire Brushing (Wheel)	X	X	X	X	X
Wire Brushing (Cup)	O	O	O	O	O

Model number	AG40-11P(D)	AG50-11VSPD	AG50-125PD	AG60-125PD
Metal Grinding (Type 27)	X	X	X	X
Metal Grinding (Type 11)	N	N	N	N
Metal Grinding (Type 1)	N	N	N	N
Metal Cutting	O	O	O	X
Concrete Surfacing	O	O	O	O
Concrete/Masonry Cutting	O	O	O	O
Sanding	O	O	O	O
Wire Brushing (Wheel)	X	X	X	X
Wire Brushing (Cup)	O	O	O	O

X = Tool is provided with attachments to perform this application.

O = Tool can use optional attachments to perform this application.

N = Tool is not capable of this application.

Accessory speed rating must be equal to or greater than the tool's speed rating. Do not exceed the recommended wheel diameter.

⚠ WARNING Do not use Type 11 abrasive (cup) wheels with this tool. This tool is not designed for use with type 11 (cup) abrasive grinding wheels.

Functional Descriptions

Electronic Clutch:

The electronics in the power tool detects situations where the wheel or accessory may be at risk to bind. The electronics prevents further rotation of the drive spindle by switching the power tool off (it does not prevent kickback). To resume operation, turn on/off switch to the off position, then restart tool.

Constant Response Circuitry:

Helps maintain near constant RPMs between no-load and load conditions.

Soft Start:

Helps reduce stress on the motor that occurs from a high torque start. Helps bring accessory smoothly up to speed.

Automatic Restart Protection:

Helps prevent accidental startups after power has been interrupted, e.g. the tool was

unplugged with the switch locked in the on position. To resume operation, turn on/off switch to the off position, then restart the tool.

Overload Protection:

Helps protect tool from excessive heat that may damage motor. If tool stops or slows during operation, allow motor to cool for 30 seconds by running no-load. If the overload protection stops the tool repeatedly, excessive force is causing the tool to overload. Stop excessive force and readjust work piece to reduce force applied.

Variable Speed:

Allows the grinders RPM to be adjusted for greater versatility to match needs of specific applications.

Assembly Instructions

Lock Nut & Backing Flange

Your tool is equipped with a threaded spindle for mounting non-threaded hub accessories. Always use the supplied backing flange with a lock nut. Inner flange is keyed to output shaft. Always ensure that arbor diameter matches accessory diameter. Accessories that run eccentrically may burst. (Fig. 3)

Installing Side Handle

The side handle is used to control and balance the tool. Securely thread handle into either side of gear housing, depending on personal preference, comfort, operation being performed. The handle should always be installed onto the guard protected side of the tool. Use the side handle for safe control and ease of operation (Fig. 4).

Hand Shield

The hand shield is to be used with backing pads, sanding discs and wire brushes to keep fingers and hand away from work surface, sharp edges, burrs and debris. When using the hand shield accessory, insert side handle through hole in shield and then thread into housing (Fig. 4). Ensure that hand shield is positioned between hand and backing pad, sanding disc or wire brush.

FIG. 3

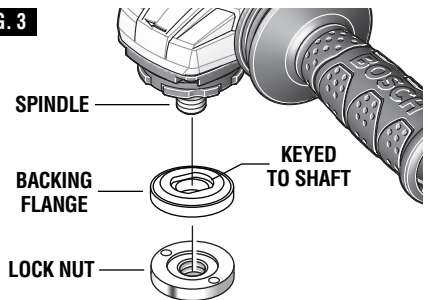
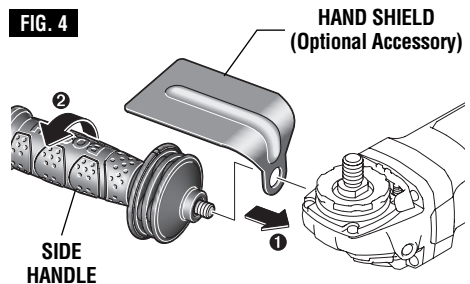


FIG. 4



Installing Wheel Guards

(Type 27 & Type 1 Wheel Guards)

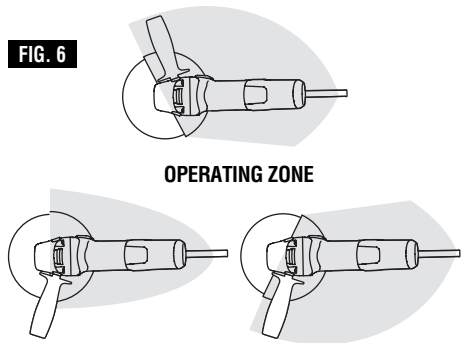
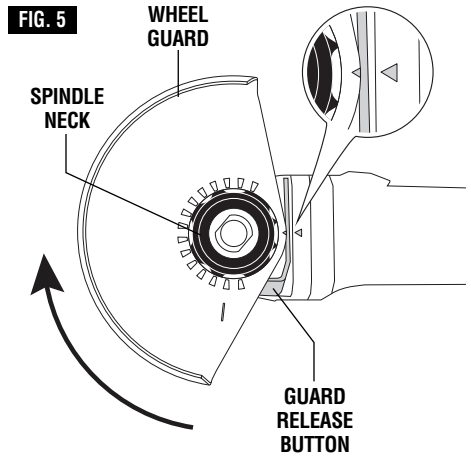
⚠ WARNING A Type 27 guard must be used with all grinding wheels, bonded body sanding flap discs, wire brushes and wheels. The tool may be used without a guard only when sanding with conventional sanding discs.

To attach guard (Fig. 5):

1. Unplug tool from power source.
2. Position appropriate guard on spindle neck so arrows on guard and spindle neck align.
3. Rotate wheel guard clockwise 90° until guard clicks in place.
4. Adjust guard by depressing guard release button and rotate to desired position. Always position wheel guard between operator and work piece and direct sparks away from operator, Fig. 6.
5. Allow guard release button to click in place.

To remove wheel guard:

1. Depress guard release button and rotate guard until arrows on guard and spindle neck align.
2. Remove guard from spindle neck.



Abrasive Type 27 Grinding Wheel & Sanding Flap Disk Assembly

Your tool is equipped with a threaded spindle for mounting non-threaded hub accessories. Always use the supplied backing flange with a lock nut. Always ensure that arbor diameter matches accessory diameter.

To install grinding wheel or flap disk (Fig. 7):

1. Unplug tool from power source.
2. Install and adjust type 27 grinding guard to the proper position for grinding as shown in figure 5.
3. Place the backing flange on the spindle. Turn flange until it locks with the base of the spindle.
4. Place the grinding wheel onto the spindle and align the arbor hole of the grinding wheel with the shoulder of the backing flange.
5. Thread the lock nut onto the spindle with the lock nut relief facing the accessory.
6. Tighten lock nut with supplied lock nut wrench while holding spindle lock.

TO REMOVE: Reverse procedure.

When using spin-on wheels:

Follow steps 1 & 2, then thread wheel directly onto spindle without using the supplied flanges.

TO REMOVE: Reverse procedure.

All parts of a spin-on wheel must be within lip of grinding guard (Fig. 8). If spin-on wheel is past lip of guard, do not use that wheel as it does not fit on this grinder.

⚠ WARNING Do not use accessories that run eccentrically. The tool will vibrate excessively and may cause loss of control and the accessory may burst.

FIG. 7

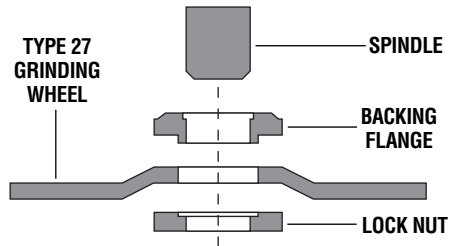
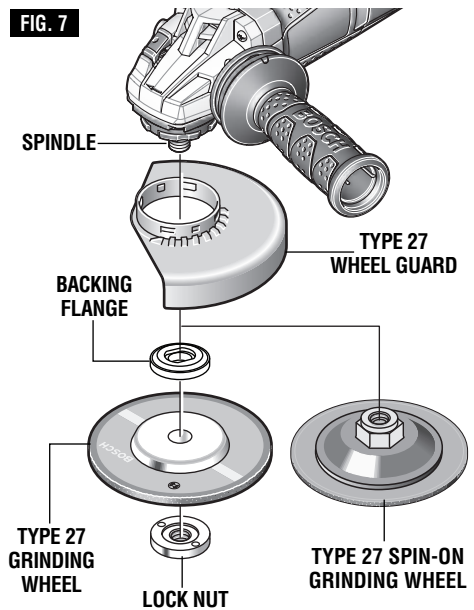
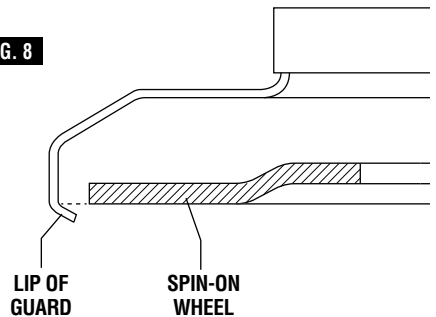


FIG. 8



Abrasive Type 1 & 27 Cutting Wheel Assembly

FIG. 9

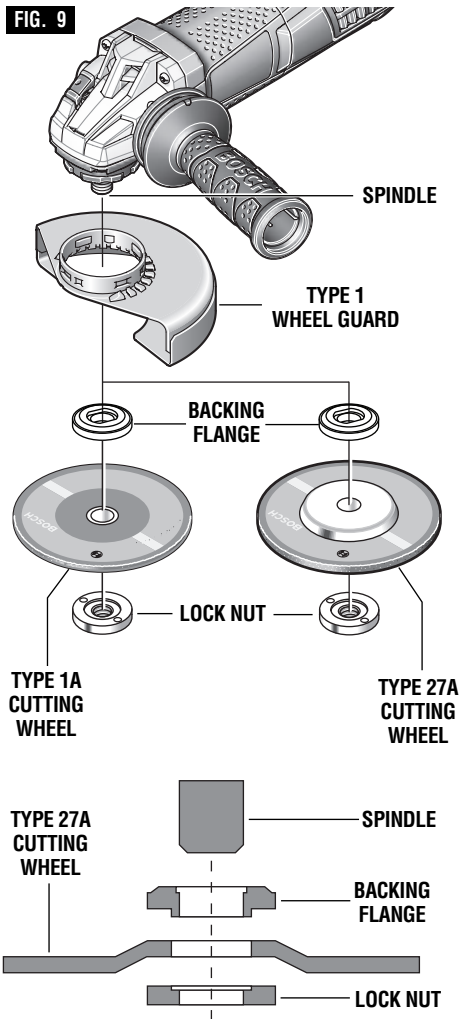
⚠ WARNING Always use type 1 cutting guard for cutting operations. Other guards or attachments may not protect operator in the event of a wheel burst.

⚠ WARNING A type 27 wheel guard may not be used for all tool operations. Do not discard guard when not in use. Always reinstall wheel guard when converting back to grinding operations.

To install cutting wheel (Fig. 9):

1. Unplug tool from power source.
2. Install and adjust type 1 cutting guard to the proper position for cutting as shown in figure 5.
3. Place the backing flange on the spindle. Turn flange until it locks with the base of the spindle.
4. Place the cutting wheel onto the spindle and align the arbor hole of the cutting wheel with the shoulder of the backing flange.
5. Thread the lock nut onto the spindle with the lock nut relief facing the accessory.
6. Tighten lock nut with supplied lock nut wrench while holding spindle lock.

TO REMOVE: Reverse procedure.



Concrete Dust Extraction Attachment for Surfacing Grinding Assembly

FIG. 10

⚠ WARNING A type 27 grinding wheel guard may not be used for all tool operations. Do not discard guard when not in use. Always reinstall wheel guard when converting back to grinding operations.

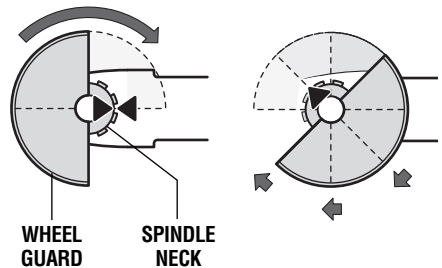
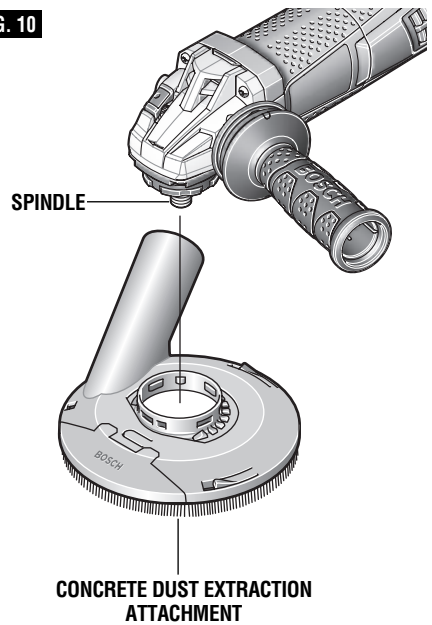
⚠ WARNING Dust Extraction Attachment is not a guard, do not use with bonded abrasive wheels. Dust extraction attachment may not protect operator in the event of a wheel burst.

To install concrete dust extraction attachment (Fig. 10):

1. Unplug tool from power source.
2. Position appropriate attachment on spindle neck with dust port pointing away from tool body.
3. Rotate attachment clockwise 90° until guard clicks in place.
4. Adjust attachment by depressing guard release button and rotate to desired position.
5. Allow guard release button to click in place.
6. Place the backing flange on the spindle.
7. Place the diamond cup wheel onto the spindle and align with the flange.
8. Thread the lock nut onto the spindle with the lock nut relief facing the accessory.
9. Tighten lock nut with supplied lock nut wrench while holding spindle lock.

When using spin on wheels, follow steps 1 - 5, then thread wheel directly onto spindle without using the supplied flanges.

TO REMOVE: Reverse procedure.



Sanding Assembly

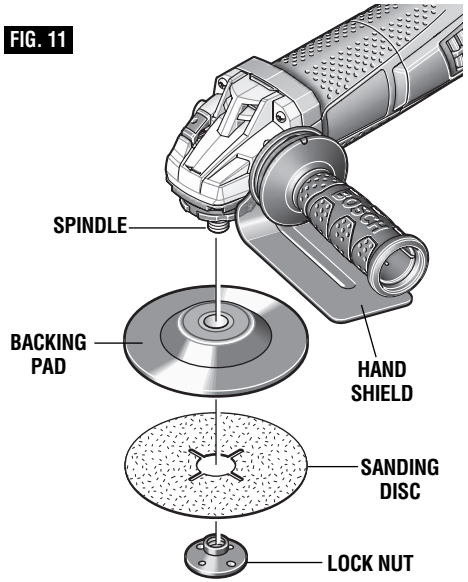
⚠ WARNING A type 27 wheel guard may not be used for all tool operations. Do not discard guard when not in use. Always reinstall wheel guard when converting back to grinding operations.

The hand shield is to be used with backing pads, sanding discs and wire brushes to keep fingers and hand away from work surface, sharp edges, burs and debris. When using the hand shield accessory, insert side handle through hole in shield and then thread into housing (Fig 4). Ensure that hand shield is positioned between hand and backing pad, sanding disc or wire brush.

To install backing pad and sanding disc (Fig. 11):

1. Unplug tool from power source.
2. Attach hand shield.
3. Place the rubber backing pad onto the spindle shaft.
4. Center the sanding disc on top of the backing pad.
5. Insert the lock nut through the disc and thread onto spindle.

FIG. 11



6. Tighten lock nut with supplied lock nut wrench while holding spindle lock.

TO REMOVE: Reverse procedure.

Wire Cup Brush Assembly

⚠ WARNING A type 27 wheel guard may not be used for all tool operations. Do not discard guard when not in use. Always reinstall wheel guard when converting back to grinding operations.

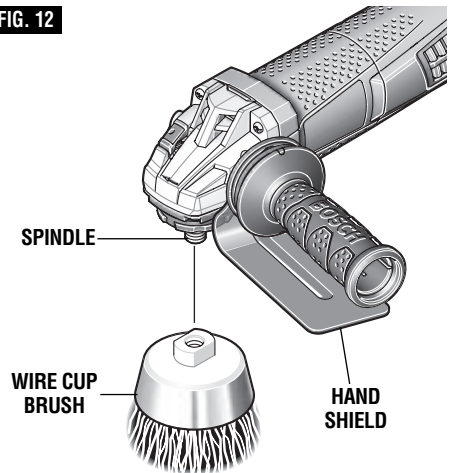
The hand shield is to be used with backing pads, sanding discs and wire brushes to keep fingers and hand away from work surface, sharp edges, burs and debris. When using the hand shield accessory, insert side handle through hole in shield and then thread into housing (Fig 4). Ensure that hand shield is positioned between hand and backing pad, sanding disc or wire brush.

Do not use a knotted wire cup brush with this tool. This tool does not have a guard for knotted wire cup brushes.

To install wire cup brush (Fig. 12):

1. Unplug tool from power source.
2. Attach hand shield.

FIG. 12

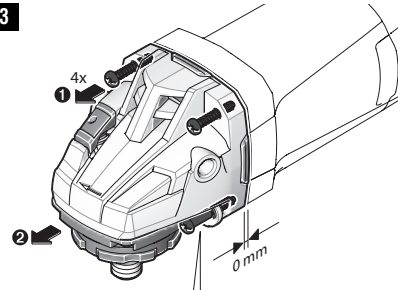


3. Thread wire cup brush onto spindle until secure. Be sure to seat cup brush against shoulder before turning tool "ON".

TO REMOVE: Reverse procedure.

Masonry Cutting Guard Assembly

FIG. 13

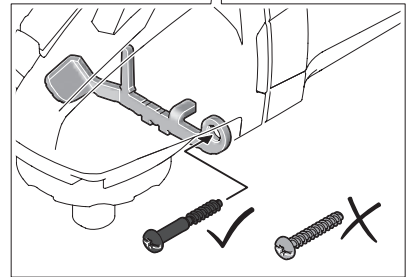


⚠ WARNING A type 27 grinding wheel guard may not be used for all tool operations. Do not discard guard when not in use. Always reinstall wheel guard when converting back to grinding operations.

To improve ergonomics of your grinder when cutting masonry, gearbox must be rotated relative to the position of the switch as the tool was assembled at the factory.

Rotate gearbox (Fig. 13):

1. Unplug tool from power source.
2. Completely unscrew the four screws between the gear housing and motor body.
3. Rotate gear housing to the proper orientation without removing motor from the housing.
 - a. For the slide switch models, rotate gear housing 180 degrees in the direction indicated in Fig 14a, so the switch is 90 degrees from the spindle.
 - b. For the paddle switch models, rotate gear housing 90 degrees in the direction indicated in Fig 14b, so the switch is facing the work piece.
4. Screw in and tighten the four screws you removed.



5. The screw holding the quick release lever is longer than the other screws, this long screw must stay with the quick release lever when re-attaching gear housing for the quick release button to operate properly.
6. Attach proper dust collection guard with foot and accessory.

Installing Masonry Type 1 Cutting Guard:

1. Use tool adjusted as show in figures 13 and 14a or 14b.
2. Unplug tool from power source.
3. Unscrew and remove side handle.
4. Slide dust extraction guard on spindle neck.
5. Rotate attachment until stability bracket and hole for side handled are aligned.

FIG. 14a

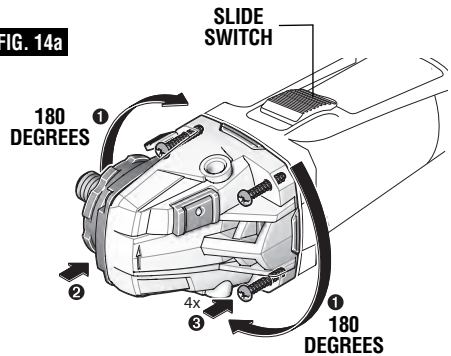
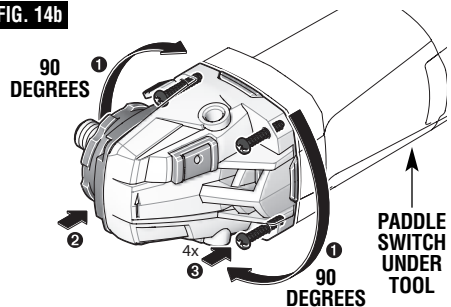


FIG. 14b



6. Screw in side handle to secure stability bracket between the tool housing and handle.

7. Adjust guard to desired depth of cut.

TO REMOVE: Reverse procedure.

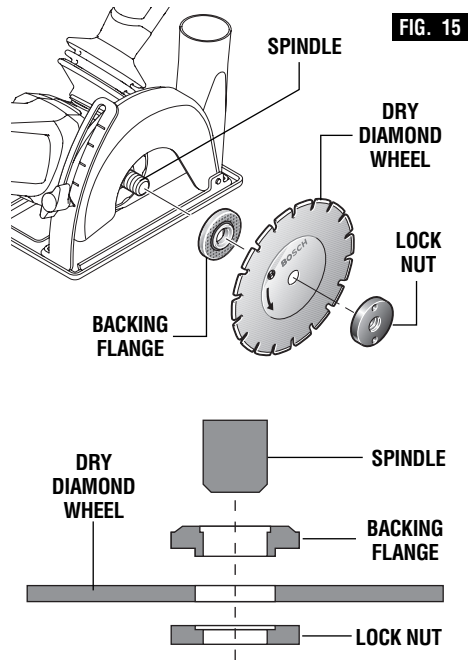
Installing dry diamond wheel (Fig. 15):

1. Place the backing flange on the spindle. Turn flange until it locks with the base of the spindle.

2. Place the dry diamond wheel onto the spindle and align the arbor hole of the grinding wheel with the shoulder of the backing flange.

3. Tighten lock nut with supplied lock nut wrench while holding spindle lock.

TO REMOVE: Reverse procedure.



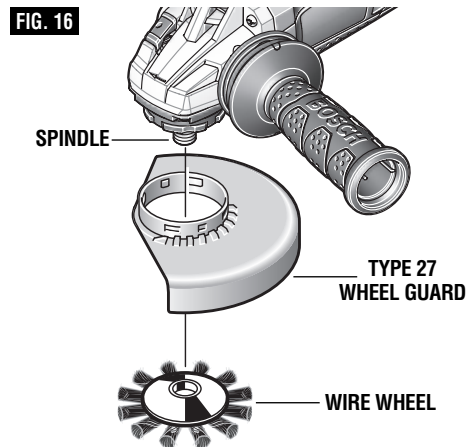
Wire Wheel Assembly

To install wire wheel (Fig. 16):

1. Unplug tool from power source.
2. Install and adjust type 27 grinding guard to the proper position as shown in figure 5.
3. Thread wire wheel onto spindle until secure.

NOTE: Be sure to seat wire wheel against shoulder before turning tool "ON".

TO REMOVE: Reverse procedure.



Operating Instructions

⚠ WARNING If the "Lock-ON" button is continuously being depressed, the trigger cannot be released.

⚠ WARNING Never leave the trigger locked "ON". Before plugging the tool in, check that the trigger lock is "OFF". Accidental start-ups could cause injury.

⚠ WARNING Be aware of the location and setting of the switch "Lock-ON" button. If the switch is locked "ON" during the use, be ready for emergency situations to switch it "OFF".

⚠ WARNING Do not use the switch "Lock-ON" feature in situations where kickback is likely, such as when working into a corner. When the wheel binds, the tool will kick-back in opposite direction of wheel rotation and the release of the trigger "Lock-ON" may be difficult.

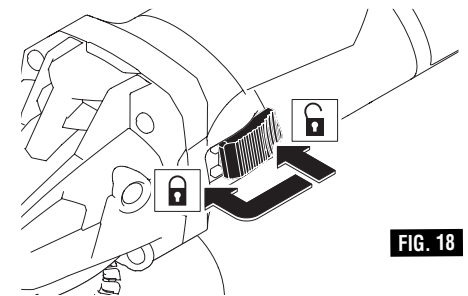
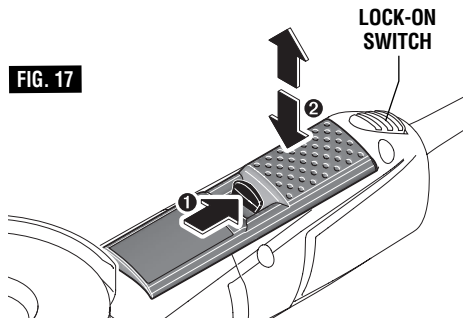
Paddle Switch (Fig. 17)

The paddle switch has a lock-off feature to help prevent accidental startups. TO TURN TOOL "ON", push lock-off switch backward to unlock the paddle switch, then squeeze paddle switch. TO TURN TOOL "OFF", release pressure on paddle switch. The switch is spring loaded and will return to the "OFF" position automatically.

If your tool has the LOCK-ON feature incorporated into the paddle switch for extended operation, there will be a red button on the bottom of the tool directly behind the paddle switch. TO LOCK SWITCH "ON" after paddle switch has been activated, push "LOCK-ON" button while simultaneously releasing pressure from the paddle switch. TO TURN TOOL "OFF", squeeze and release paddle switch.

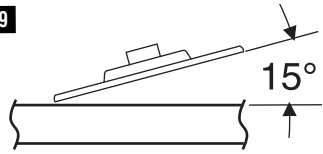
Slide Switch (Fig. 18)

TO TURN TOOL "ON", rocker back the switch and slide forward towards the gear housing and into the on position. TO "LOCK-ON", when the switch is slid into the "ON" position, roll the switch forward. TO TURN TOOL "OFF", press the rear portion of the switch. The switch is spring loaded and will return to the "OFF" position automatically.



Metal Grinding

FIG. 19



Grinding wheels should be carefully selected in order to use the grinder most efficiently. Wheels vary in type of abrasive, bond, hardness, grit size and structure. The correct wheel to use is determined by the job. Use disc grinding wheels for fast grinding of structural steel, heavy weld beads, steel casting, stainless steel and other ferrous metals.

1. Allow the tool to reach full speed before touching the tool to the work surface.
2. Apply minimum pressure to the work surface, allowing the tool to operate at high speed. Grinding rate is greatest when the tool operates at high speed.
3. Maintain a 10° to 15° angle between the tool and work surface, (Fig. 19).

4. Continuously move the tool at a moderate speed to avoid creating gouges in the work surface.
5. Remove the tool from work surface before turning tool off. Allow the tool to stop rotating before laying it down.

Tip: When grinding with a new wheel be certain to grind while pulling tool backwards until the wheel becomes rounded on its edge. New wheels have sharp edges which tend to "bite" or cut into the work piece when pushed forward.

Metal Cutting

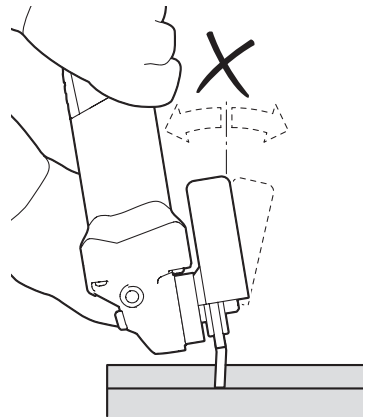
FIG. 20

WARNING A Type 1 wheel guard may not be included with this tool but is required when using a cutting wheel. Cutting with a type 27 wheel guard may not provide the operator sufficient protection in the event of a wheel burst.

With this grinder it is possible to perform cutting of limited small stock such as metal tubes, piping or rebar. When cutting, work with moderate feed, adapted to the material being cut. When cutting profiles and square bar, it is best to start at the smallest cross section.

Always follow precautions for kickback.

1. Allow the tool to reach full speed before touching the tool to the work surface.
2. The tool should always be used so that the sparks are directed away from user.
3. Apply minimum pressure to the work surface, allowing the tool to operate at high speed. Cutting rate is greatest when the tool operates at high speed.
4. Do not exert side pressure onto the cutting disc. Do not tilt or oscillate the tool as wheel may burst, (Fig. 20).
5. Remove the tool from the work surface before turning the tool off. Allow the tool to stop rotating before laying it down.



Masonry / Concrete Cutting

With this grinder it is possible to perform cutting of concrete and masonry materials. When cutting, work with moderate feed, adapted to the material being cut.

Always follow precautions for kickback.

Operate the tool with a dust extraction system and personal dust protection, e.g. respirator, dust mask, etc. The vacuum used for this application must be approved for the extraction of masonry and concrete dust. Bosch sells suitable vacuum cleaners.

⚠ WARNING Never pull the tool backward since blade will climb out of the material and KICKBACK will occur.

1. Allow the tool to reach full speed before touching the tool to the work surface.
2. If plunge cutting:
 - a. Tilt tool forward with wheel lined up with the cut line and hold the tool by the grinder body and the auxiliary handle (Fig. 21).
 - b. Gradually lower the rear of tool using the front end of the foot as the hinge point.
 - c. When the foot rests flat on the surface being cut, proceed cutting in forward direction to end of cut.
3. Always maintain contact between the guard foot and work piece.
4. Slide the tool forward at a moderate speed adapted to the material being cut. Always cut towards the dust extraction port to maximize dust extraction and reduce likelihood of kickback (Fig. 22).
5. Apply minimum pressure to the work surface, allowing the tool to operate at high speed. Cutting rate is greatest when the tool operates at high speed.
6. When the cut is completed, remove tool from work piece before turning off. Allow wheel to stop rotating before setting tool down.

Tip: When performing deep cuts, it is best to cut in several shallow passes. Each pass should be only to the segment depth of the wheel. Masonry dust is abrasive and may wear and weaken the segment bond.

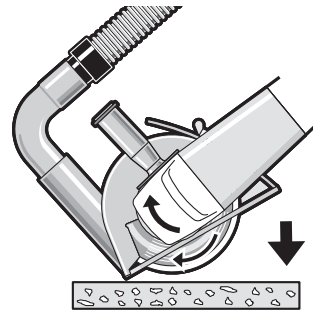


FIG. 21

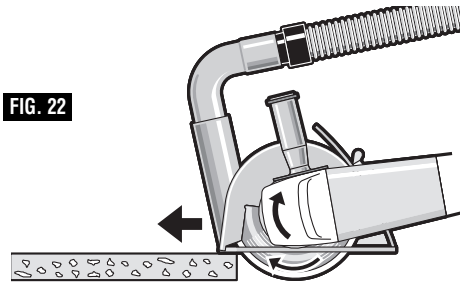


FIG. 22

When cutting especially hard material, e. g., concrete with high pebble content, the dry diamond wheel can overheat and become damaged. This is clearly indicated by circular sparking of the rotating dry diamond wheel. In this case, interrupt the cutting process and allow the dry diamond wheel to cool by running the tool for a short period of time at the maximum speed with no-load.

Noticeable decreasing work progress and circular sparking are indications of a dry diamond wheel that has become dull. Briefly cutting into abrasive materials (e. g. brick) can resharpen the wheel.

Concrete Surfacing

Operate the tool with a dust extraction system and personal dust protection, e.g. respirator, dust mask, etc. The vacuum used for this application must be approved for the extraction of masonry and concrete dust. Bosch sells suitable vacuum cleaners.

Diamond cup wheels should be carefully selected in order to use the grinder most efficiently. Wheels vary in type of material they are designed to remove and how aggressively they will remove material. The correct wheel to use is determined by the job.

1. Allow the tool to reach full speed before touching the tool to the work surface.
2. Hold the tool with two hands and keep diamond wheel flat on the work surface.

3. Apply minimum pressure, allowing the tool to operate at high speed. Removal rate is greatest when the tool operates at high speed.
4. Continuously move the tool at a moderate speed to avoid creating gouges in the work surface.
5. Remove the tool from work surface before turning tool off. Allow the tool to stop rotating before laying it down.

Tip: For optimal dust collection, all sides of the surfacing dust collection guard must stay in contact with the surface and the surfacing guard must be connected to a vacuum. A dull diamond wheel can be sharpened by briefly surfacing an abrasive material (eg. sand stone).

Sanding

Sanding discs range in grit from 16 (very coarse) to 180 (very fine). They also vary in size and spacing of grit.

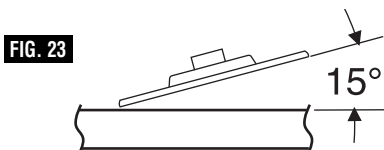
OPEN COAT (type H) is used for soft materials and on paint and varnish, CLOSED COAT (type K) is used for metal, hardwood, stone, marble and other materials. To obtain best results, select sanding discs carefully. Many jobs require the use of several grit sizes and at times both open coat and closed coat discs are required to complete the job. See chart for application examples.

1. Allow the tool to reach full speed before touching the tool to the work surface.
2. Apply minimum pressure to the work surface, allowing the tool to operate at high speed. Sanding rate is greatest when the tool operates at high speed.
3. Maintain a 10° to 15° angle between the tool and work surface, (Fig. 23).

5. Remove the tool from work surface before turning tool off. Allow the tool to stop rotating before laying it down.

Tips: Guide the disc with crisscross strokes. Do not use a circular motion as this makes swirl marks.

Operation: Refinishing painted wood or metal surfaces.	
REMARKS	GRIT
To remove paint and to smooth surface irregularities.	Coarse 16-24-30
To smooth the rough sanding.	Medium 36-50-80
To remove scratches left by previous discs.	Fine 100-120
To smooth surfaces for painting, polishing or waxing.	Very Fine 150-180



4. Continuously move the tool at a moderate speed to avoid creating gouges in the work surface.

Wire Brush (Wheels and Cups)

FIG. 24

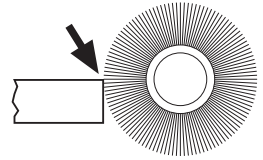
Wire brushes are intended to “clean” structural steel, castings, sheet metal, stone, and concrete. They are used to remove rust, scale, and paint.

1. Allow the tool to reach full speed before touching the tool to the work surface.
2. Apply minimum pressure to the work surface, allowing the tool to operate at high speed.
3. Continuously move the tool at a moderate speed to avoid creating gouges in the work surface.
4. Remove the tool from work surface before turning tool off. Allow the tool to stop rotating before laying it down.

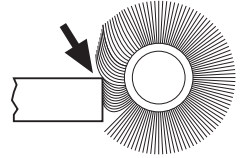
Tip: The tips of the brush do the work. Operate wire brushes with the lightest pressure so only the tips of the wire come in contact with the work piece. If heavier pressures are used, the wires will be overstressed, resulting in a wiping action and a shortened brush life due to wire fatigue. Applying the side or edge of the brush to the work piece will result in wire breakage and shortened brush life. (Fig. 24)

WIRE WHEEL BRUSH

CORRECT:
Wire tips doing the work.

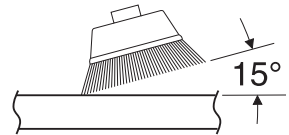


INCORRECT:
Excessive pressure can cause wire breakage.

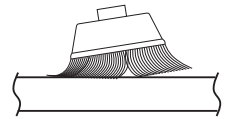


WIRE CUP BRUSH

CORRECT:
Wire tips doing the work.



INCORRECT:
Excessive pressure can cause wire breakage.



Maintenance

Service

⚠ WARNING Preventive maintenance performed by unauthorized personnel may result in misplacing of internal wires and components which could cause serious hazard. We recommend that all tool service be performed by a Bosch Factory Service Center or Authorized Bosch Service Station.

GFCI and personal protection devices like electrician's rubber gloves and footwear will further enhance your personal safety.

TOOL LUBRICATION

Your Bosch tool has been properly lubricated and is ready to use. It is recommended that tools with gears be regreased with a special gear lubricant at every brush change.

CARBON BRUSHES

The brushes and commutator in your tool have been engineered for many hours of dependable service. To maintain peak

efficiency of the motor, we recommend every two to six months the brushes be examined. Only genuine Bosch replacement brushes specially designed for your tool should be used.

⚠ WARNING To avoid accidents always disconnect the tool from the power supply before cleaning or performing any maintenance. The tool may be cleaned most effectively with compressed dry air. Always wear safety goggles when cleaning tools with compressed air.

Ventilation openings and switch levers must be kept clean and free of foreign matter. Do not attempt to clean by inserting pointed objects through openings.

⚠ WARNING Certain cleaning agents and solvents damage plastic parts. Some of these are: gasoline, carbon tetrachloride, chlorinated cleaning solvents, ammonia and household detergents that contain ammonia.

Extension Cords

⚠ WARNING If an extension cord is necessary, a cord with adequate size conductors that is capable of carrying the current necessary for your tool must be used. This will prevent excessive voltage drop, loss of power or overheating. Grounded tools must use 3-wire extension cords that have 3-prong plugs and receptacles.

NOTE: The smaller the gauge number, the heavier the cord.

RECOMMENDED SIZES OF EXTENSION CORDS 120 VOLT ALTERNATING CURRENT TOOLS

Tool's Ampere Rating	Cord Size in A.W.G.				Wire Sizes in mm ²			
	Cord Length in Feet				Cord Length in Meters			
	25	50	100	150	15	30	60	120
3-6	18	16	16	14	0.75	0.75	1.5	2.5
6-8	18	16	14	12	0.75	1.0	2.5	4.0
8-10	18	16	14	12	0.75	1.0	2.5	4.0
10-12	16	16	14	12	1.0	2.5	4.0	—
12-16	14	12	—	—	—	—	—	—

Accessories

- * Type 27 wheel guard
- ** Type 1 wheel guard (included with model AG60-125 & AG60-125PD)
- * Lock nut
- * Backing flange
- * Side handle
- * Lock nut wrench
- ** Surfacing guard

- ** Type 1 masonry cutting guard
- ** Concrete dust extraction attachment
- ** Grinding wheel
- ** Backing pad
- ** Hand shield
- (* = standard equipment)
- (** = optional accessories)

⚠ WARNING Do not use Type 11 abrasive (cup) wheels with this tool. This tool is not designed for use with type 11 (cup) abrasive grinding wheels.

Avertissements généraux concernant la sécurité des outils électroportatifs

⚠ AVERTISSEMENT Veuillez lire tous les avertissements et toutes les consignes de sécurité. Si l'on n'observe pas ces avertissements et ces consignes de sécurité, il existe un risque de choc électrique, d'incendie et/ou de blessures corporelles graves.

CONSERVEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS ET TOUTES LES CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR RÉFÉRENCE FUTURE.

Dans tous les avertissements, le terme « outil électroportatif » se rapporte à des outils branchés sur le secteur (avec fil) ou à des outils alimentés par piles (sans fil).

Sécurité du lieu de travail

Maintenez le lieu de travail propre et bien éclairé. Les risques d'accident sont plus élevés quand on travaille dans un endroit encombré ou sombre.

N'utilisez pas d'outils électroportatifs dans des atmosphères explosives, comme par exemple en présence de gaz, de poussières ou de liquides inflammables. Les outils électroportatifs produisent des étincelles qui risquent d'enflammer les poussières ou les vapeurs.

Éloignez les enfants et les visiteurs quand vous servez d'un outil électroportatif. Vous risquez une perte de contrôle si on vous distrait.

Sécurité électrique

Les fiches des outils électroportatifs doivent correspondre à la prise. Il ne faut absolument jamais modifier la fiche. N'utilisez pas d'adaptateur de prise avec des outils électroportatifs munis d'une fiche de terre. Le risque de choc électrique est moindre si on utilise une fiche non modifiée sur une prise qui lui correspond.

Évitez tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre tels que tuyaux, radiateurs, gazinières ou réfrigérateurs. Le risque de choc électrique augmente si votre corps est relié à la terre.

N'exposez pas les outils électroportatifs à la pluie ou à l'humidité. Si de l'eau pénètre dans un outil électroportatif, le risque de choc électrique augmente.

Ne maltraitez pas le cordon. Ne vous en servez jamais pour transporter l'outil électroportatif, pour le tirer ou pour le débrancher. Éloignez le cordon de la chaleur, des huiles, des arêtes coupantes ou des pièces mobiles. Les cordons abîmés ou emmêlés augmentent les risques de choc électrique.

Si vous utilisez un outil électroportatif à l'extérieur, employez une rallonge conçue pour l'extérieur. Ces rallonges sont faites pour l'extérieur et réduisent le risque de choc électrique.

S'il est absolument nécessaire d'utiliser l'outil électroportatif dans un endroit humide, utilisez une alimentation protégée par un disjoncteur de fuite de terre (GFCI). L'utilisation d'un disjoncteur GFCI réduit les risques de choc électrique.

Sécurité personnelle

Restez concentré, faites attention à ce que vous faites, et servez-vous de votre bon sens lorsque vous utilisez un outil électroportatif. N'employez pas d'outils électroportatifs quand vous êtes fatigué ou sous l'emprise de drogues, d'alcool ou de médicaments. Quand on utilise des outils électroportatifs, il suffit d'un moment d'inattention pour causer des blessures corporelles graves.

Utilisez des équipements de sécurité personnelle. Portez toujours une protection oculaire. Le port d'équipements de sécurité tels que des masques antipoussières, des chaussures de sécurité antidérapantes, des casques de chantier et des protecteurs d'oreilles dans des conditions appropriées réduira le risque de blessure corporelle.

Évitez les démarrages intempestifs. Assurez-vous que l'interrupteur est dans la position arrêt (Off) avant de brancher l'outil dans une prise de courant et/ou un bloc-piles, de le ramasser ou de le transporter. Le transport d'un outil électroportatif avec le doigt sur la gâchette ou le branchement de cet outil quand l'interrupteur est en position de marche (ON) est une invite aux accidents.

Enlevez toutes les clés de réglage avant de mettre l'outil électroportatif en marche. Si on laisse une clé sur une pièce tournante de l'outil électroportatif, il y a un risque de blessure corporelle.

Ne vous penchez pas. Conservez toujours une bonne assise et un bon équilibre. Ceci vous permettra de mieux maîtriser l'outil électroportatif dans des situations inattendues.

Habillez-vous de manière appropriée. Ne portez pas de vêtements amples ou de bijoux. Attachez les cheveux longs. N'approchez pas les cheveux, les vêtements ou les gants des pièces en mouvement. Les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs risquent d'être happés par les pièces en mouvement.

Si l'outil est muni de dispositifs permettant le raccordement d'un système d'aspiration et de collecte des poussières, assurez-vous que ces dispositifs sont raccordés et utilisés correctement. L'utilisation d'un dépoussiéreur peut réduire les dangers associés à l'accumulation de poussière.

Utilisation et entretien des outils électroportatifs

Si vous sentez une résistance lorsque vous utilisez l'outil électroportatif, ne forcez pas. Utilisez l'outil électroportatif qui convient pour la tâche à effectuer. C'est en utilisant l'outil le plus approprié que vous obtiendrez de meilleurs résultats, et il est toujours plus sûr de travailler à la vitesse pour laquelle l'outil a été conçu.

Ne vous servez pas de l'outil électroportatif si vous ne parvenez pas à le mettre en marche ou à l'arrêter lorsque vous appuyez sur l'interrupteur. Tout outil électroportatif qui ne peut pas être commandé par son interrupteur est dangereux et doit être réparé.

Débranchez la fiche de la prise de courant et/ou retirez le bloc-pile de l'outil électroportatif avant de procéder à un réglage, de changer un accessoire ou de ranger l'outil électroportatif. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil électroportatif.

Rangez les outils électroportatifs dont vous ne vous servez pas hors de portée des enfants, et ne permettez pas à des personnes qui ne connaissent pas l'outil électroportatif ou n'ont pas lu ces instructions de s'en servir. L'emploi des outils électroportatifs par des utilisateurs inexpérimentés est dangereux.

Il est important d'entretenir les outils électroportatifs. Vérifiez que les pièces mobiles sont alignées correctement et ne coincent pas, qu'il n'y a pas de pièces cassées ou d'autres circonstances qui pourraient affecter le fonctionnement de l'outil électroportatif. Si l'outil électroportatif est endommagé, faites-le réparer avant de vous en servir. De nombreux accidents sont causés par des outils électroportatifs mal entretenus.

Veillez à ce que les outils de coupe soient toujours affûtés et propres. Les outils de coupe entretenus correctement et dotés de bords tranchants affûtés sont moins susceptibles de coincer et sont plus faciles à contrôler.

Utilisez l'outil électroportatif, les accessoires et les embouts d'outil, etc. conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et de la tâche à effectuer. L'emploi d'un outil électroportatif pour des tâches différentes de celles pour lesquelles il a été conçu pourrait entraîner une situation dangereuse.

Si le bouton de verrouillage en position de marche (« Lock-ON ») est enfoncé en permanence, il n'est pas possible de relâcher la gâchette.

Ne laissez jamais la gâchette verrouillée en position de marche (« ON »). Avant de brancher l'outil, assurez-vous que le verrouillage de la gâchette est dans la position d'arrêt (« OFF »). Un démarrage accidentel pourrait causer des blessures.

Repérez l'emplacement et vérifiez la position du bouton de verrouillage en position de marche (« Lock-ON »). Si l'interrupteur est verrouillé en position de

marche (« ON ») pendant l'emploi, assurez-vous de bien connaître la marche à suivre pour le mettre en position d'arrêt (« OFF ») en cas d'urgence.

Tenez toujours l'outil des deux mains au moment du démarrage. Le couple du moteur pourrait faire tourner l'outil de façon imprévisible, glisser et tomber.

Veillez à ce que le manche soit toujours sec, propre et sans tache d'huile ou de graisse. Si vous avez les mains glissantes, vous ne pourrez pas contrôler adéquatement l'outil électroportatif.

Utilisez des brides de fixation ou un autre moyen pratique pour supporter et assujettir l'ouvrage à une plateforme stable. Si vous tenez l'ouvrage à la main ou contre votre corps, il sera instable et vous pourriez perdre le contrôle de l'outil.

Si des dispositifs sont fournis pour raccorder des systèmes d'extraction et de collecte de poussière, veillez à ce que ces systèmes soient raccordés et utilisés conformément aux instructions d'utilisation de l'outil et de l'aspirateur. Une utilisation appropriée d'un système de dépoussiérage contribue à réduire les risques associés à la poussière.

Si des dispositifs sont fournis pour raccorder des systèmes d'extraction et de collecte de poussière, videz le réservoir à poussière avant de commencer à travailler, fréquemment pendant le travail, à la fin du travail et avant de ranger l'outil. Prenez toutes les précautions nécessaires avant de jeter de la poussière car divers matériaux sous forme de fines particules peuvent être explosifs.

Ne jetez pas de poussière sur un feu à foyer ouvert. La combustion de mélanges de vernis, de laques, de polyuréthane, d'huile ou d'eau avec des particules de poussière peut se produire en cas de décharge statique, d'étincelle électrique ou de chaleur excessive.

N'utilisez pas de système d'extraction de poussière pour des opérations dans le cadre desquelles la poussière pourrait inclure des particules en train de brûler, de fumer ou de couvrir, comme des cendres chaudes ou des étincelles. Un incendie pourrait se déclencher à l'intérieur du réservoir à poussière ou du sac de l'aspirateur. Une combustion couvante dans la poussière risquerait de mettre feu à l'aspirateur longtemps après la fin du travail.

N'utilisez pas de système d'extraction de poussière avec des poussières explosives, du vernis, des enduits à base de polyuréthane, des produits de nettoyage ou de la peinture à l'huile. Des moteurs électriques produisent des étincelles qui pourraient mettre feu à la poussière ou à des fumées.

N'utilisez pas de système d'extraction de poussière lorsque vous travaillez sur du métal. Les copeaux produits par des opérations de ponçage, de meulage ou de coupe de métaux peuvent être très chauds et créer des étincelles capables de faire fondre des adaptateurs en plastique ou des tuyaux flexibles d'aspirateur, et de causer un incendie à l'intérieur du réservoir à poussière ou du sac de l'aspirateur.

Réparations

Faites réparer votre outil électroportatif par un technicien compétent n'utilisant que des pièces de rechange identiques. Ceci assurera le maintien de la sécurité de l'outil électroportatif.

Une maintenance préventive effectuée par des personnes non autorisées pourrait causer un placement inapproprié de fils et composants internes constituant un danger grave. Nous recommandons que toutes les réparations d'outils électroportatifs soient effectuées par un centre de service usine Bosch ou un centre de service agréé par Bosch.

Préparez un programme de maintenance périodique pour votre outil. Lorsque vous nettoyez un outil, faites attention de ne pas démonter une quelconque partie de cet outil, étant donné que des fils internes pourraient être déplacés ou pincés, ou les ressorts de rappel d'un dispositif de protection risqueraient d'être remontés de façon incorrecte. Certains agents de nettoyage tels que l'essence, le tétrachlorure de carbone, l'ammoniac, etc. peuvent endommager les composants en plastique.

Avertissements concernant la sécurité pour les opérations de meulage, de ponçage, de passage à la brosse métallique et de tronçonnage abrasif :

Cet outil électroportatif est conçu pour effectuer des opérations de meulage, de ponçage, de passage à la brosse métallique et de tronçonnage. Lisez l'ensemble des avertissements de sécurité, instructions, illustrations et spécifications accompagnant cet outil électroportatif. Tout non-respect de l'une quelconque des instructions indiquées ci-dessous pourrait causer un choc électrique, un incendie et/ou une blessure grave.

Il n'est pas recommandé d'effectuer des opérations telles que le polissage avec cet outil électroportatif. Des opérations pour lesquelles l'outil électroportatif n'a pas été conçu pourraient créer des dangers et causer des blessures corporelles.

N'utilisez pas d'accessoires qui ne sont pas spécialement conçus et recommandés par le fabricant de l'outil. Le fait qu'un accessoire peut être raccordé à votre outil électroportatif ne signifie pas qu'il pourra être utilisé sans danger.

La vitesse nominale de l'accessoire doit être au moins égale à la vitesse maximum indiquée sur l'outil électroportatif. Des accessoires tournant plus vite que leur VITESSE NOMINALE risqueraient de se briser et de projeter des pièces.

Le diamètre extérieur et l'épaisseur de votre accessoire doivent être compatibles avec la capacité nominale de votre outil électroportatif. Des accessoires de dimensions incorrectes ne peuvent pas être protégés ou contrôlés de façon adéquate.

La taille de l'axe des roues, flasques, plateaux porte-disque et autres accessoires doit correspondre exactement à celle de l'axe de rotation de l'outil électroportatif. Les accessoires ayant des trous d'axe ne correspondant pas au support de montage de l'outil

électroportatif seront déséquilibrés, vibreront de façon excessive et risqueront de causer une perte de contrôle.

N'utilisez pas un accessoire endommagé. Avant chaque emploi, inspectez l'accessoire. Par exemple, vérifiez qu'il n'y a pas de fissures ou d'ébréchantures sur une meule abrasive, de fissures sur un plateau porte-disque, de déchirures ou d'usure excessive, ou de poils détachés ou fracturés sur une brosse métallique. Si l'outil électroportatif ou l'accessoire est tombé, inspectez-le pour vous assurer qu'il n'est pas endommagé, ou installez un accessoire en bon état. Après avoir inspecté et installé un accessoire, placez-vous, et demandez à toutes les autres personnes de se placer, de façon à ne pas être dans la trajectoire de l'accessoire en train de tourner, et faites fonctionner l'outil électroportatif à la vitesse maximum à vide pendant une minute. Un tel essai permet d'identifier les accessoires endommagés dans la mesure où ils seraient normalement contraints de se briser à une telle vitesse.

Portez des équipements de protection personnelle. En fonction de l'application, utilisez un masque pour la protection du visage, des lunettes de sécurité ou des lunettes de travail. Selon le cas, portez un masque de protection contre la poussière, des protecteurs d'oreilles, des gants ou un tablier de travail capable de vous protéger contre les petits fragments abrasifs ou autres fragments d'ouvrages. L'équipement de protection des yeux doit pouvoir arrêter les débris éjectés produits par diverses opérations (sentence repeated twice in English original). Le masque de protection contre la poussière ou l'appareil respiratoire doit être capable de filtrer les particules produites par votre tâche. Une exposition prolongée à des bruits de haute intensité peut causer une perte d'audition.

Informez les personnes présentes qu'elles doivent se tenir à bonne distance de la zone de travail. Toute personne entrant dans la zone de travail doit porter des équipements de protection personnelle. Des fragments d'un ouvrage ou d'un accessoire brisé risqueraient d'être projetés et de causer des blessures au-delà de la zone de travail immédiate.

Lorsque vous effectuez une opération au cours de laquelle l'accessoire de coupe risque d'entrer en contact avec des fils sous tension cachés ou son propre cordon d'alimentation, il est important de tenir l'outil électroportatif uniquement par ses surfaces de préhension isolées. Le contact entre un accessoire de coupe et un fil sous tension risque de mettre sous tension des parties en métal exposées de l'outil électroportatif et de causer un choc à l'opérateur.

Positionnez le cordon à une distance de sécurité appropriée par rapport à l'accessoire en train de tourner. Si vous perdez le contrôle, le cordon risque d'être coupé ou accroché, et votre main ou votre bras pourrait être attiré vers l'accessoire en train de tourner.

Ne posez jamais l'outil électroportatif sur une surface quelconque avant que l'accessoire ne se soit arrêté de tourner complètement. S'il tourne toujours,

l'accessoire pourrait s'accrocher à la surface et attirer l'outil électroportatif en vous en faisant perdre le contrôle.

Ne laissez pas l'outil électroportatif fonctionner pendant que vous le transportez à côté de vous. Un contact accidentel avec l'accessoire en train de tourner pourrait accrocher vos vêtements et attirer cet accessoire vers une partie de votre corps.

Nettoyez périodiquement les événements d'aération de l'outil électroportatif. Le ventilateur du moteur aspirera de la poussière à l'intérieur du boîtier, et une accumulation excessive de poudre de métal pourrait causer des dangers électriques.

N'utilisez pas un outil électroportatif à proximité de matériaux inflammables. Des étincelles risqueraient de mettre le feu à de tels matériaux.

N'utilisez pas d'accessoires qui nécessitent l'application de liquides de refroidissement. L'utilisation d'eau ou d'autres liquides de refroidissement pourrait causer une électrocution ou un choc électrique.

Utilisez toujours un protège-meule si vous utilisez une meuleuse à disque, et assurez-vous qu'il est bien verrouillé sur l'outil. Gardez toujours le protège-meule positionné entre la meuleuse et vous, et veillez à ce que l'ouverture du protège-meule ou la source d'éjection de particules ne soit pas orientée en direction de votre corps. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de blessure lorsque vous vous servez de l'outil.

Un protège-meule de type 27 doit être utilisé avec toutes les meules, tous les disques abrasifs de ponçage ayant une surface agglomérée, toutes les brosses métalliques et toutes les meuleuses. L'outil ne peut être utilisé sans protège-meule que lorsque vous poncez avec des disques abrasifs conventionnels.

N'exercez pas une pression excessive ou soudaine sur la meule pendant que vous vous en servez. Des changements de pression soudains pourraient faire éclater la meule.

N'utilisez pas d'accessoires ayant une course excentrique. L'outil vibrera excessivement et vous risqueriez d'en perdre le contrôle; en outre, l'accessoire risquerait d'éclater.

N'utilisez pas de meules abrasives de type 1 qui sont conçues pour un meulage droit ou de coins. Cet outil n'est pas conçu pour une utilisation avec des meules abrasives de type 1 pour le meulage droit ou de coins.

N'utilisez pas de meules coupantes de type 1 pour un meulage de face. L'application de forces latérales à des meules coupantes de type 1 pourrait les faire éclater ou les fragmenter.

N'utilisez pas de meules abrasives de type 11 (boisseau) avec cet outil. Cet outil n'est pas conçu pour emploi avec des meules abrasives de type 11 (boisseau).

Avertissements relatifs aux effets de rebond et avertissements associés :

Un effet de rebond est une réaction soudaine en cas de pincement ou de blocage d'une roue en train de tourner, d'un plateau porte-disque, d'une brosse ou de tout autre accessoire. Un tel pincement ou blocage fait rapidement caler l'accessoire en train de tourner, ce qui a pour effet de projeter l'outil électroportatif dont l'opérateur a perdu le contrôle dans le sens opposé à la rotation de l'accessoire à l'endroit où il s'est coincé.

Par exemple, si une meule abrasive est coincée ou pincée par l'ouvrage, le bord de la meule qui arrive au point de pincement peut s'enfoncer dans la surface du matériau, ce qui forcerait la meule à en sortir ou l'éjecterait brusquement. La meule pourrait alors sauter vers l'opérateur ou dans le sens contraire, selon le sens du mouvement de la meule au point de pincement. Une meule abrasive pourrait également se briser dans de telles conditions.

L'effet de rebond est la conséquence d'une utilisation inappropriée de l'outil électroportatif et/ou de procédures ou de conditions de fonctionnement incorrectes. Il peut être évité en prenant les précautions appropriées tel qu'indiqué ci-après.

Maintenez une prise ferme sur l'outil électroportatif et positionnez votre corps et vos bras de façon à vous permettre de résister à la force d'un effet de rebond. Utilisez toujours une poignée auxiliaire, si elle est fournie, pour assurer le maximum de contrôle sur l'effet de rebond ou la réaction de couple lors de la mise en marche. L'opérateur peut contrôler les réactions de couple ou les forces d'effets de rebond s'il prend les précautions appropriées.

Ne placez jamais les mains près de l'accessoire en rotation. En cas d'effet de rebond, l'accessoire risquerait de blesser votre main.

Ne positionnez pas votre corps à un endroit où l'outil électroportatif risque de se déplacer en cas d'effet de rebond. Le mouvement d'un effet de rebond propulsera l'outil dans le sens opposé à celui du déplacement de la meule au point de blocage.

Faites particulièrement attention lorsque vous travaillez dans des coins, sur des bords tranchants, etc. Évitez de faire rebondir l'accessoire ou de le laisser s'accrocher. Les coins, les bords tranchants et les rebonds ont tendance à causer l'accrochage d'un accessoire en rotation et à entraîner une perte de contrôle ou un effet de rebond.

N'attachez pas de chaîne, de lame pour sculpture sur bois ou de lame de scie dentée. De telles lames causent fréquemment des effets de rebond et une perte de contrôle.

N'utilisez pas la fonction de verrouillage de l'interrupteur en position de marche (« Lock-ON ») dans des situations où il existe une forte possibilité d'effet de rebond, comme lorsque vous travaillez dans un coin. Lorsque la meule se coince, l'effet de rebond le projettera dans le sens opposé au sens de

rotation de la meule, et il pourrait être difficile de désactiver la fonction de verrouillage de la gâchette en position de marche.

Avertissements concernant la sécurité pour les opérations de meulage et de tronçonnage abrasif :

Utilisez seulement des types de meules qui sont recommandés pour votre outil électroportatif et le protège-meule qui a été conçu spécifiquement pour la meule sélectionnée. Les meules pour lesquelles l'outil électroportatif n'a pas été conçu ne peuvent pas être protégées de façon adéquate et sont donc dangereuses.

Le protège-meule doit être fixé solidement sur l'outil électroportatif et être positionné pour assurer le maximum de sécurité de façon que seulement la plus petite partie possible de la meule soit exposée vers l'opérateur. Le protège-meule contribue à protéger l'opérateur contre la projection de fragments de meule en cas de bris et contre tout risque de contact accidentel avec la meule.

Les meules ne doivent être utilisées que pour les applications recommandées. Par exemple : ne meulez pas avec le côté d'une meule à tronçonner. Comme les meules abrasives à tronçonner sont conçues pour un meulage périphérique, les forces latérales appliquées sur ce type de meules pourraient entraîner leur éclatement.

Utilisez toujours des flasques de meules en bon état, et de la taille et de la forme correctes pour la meule que vous avez sélectionnée. Les flasques de meule appropriées supportent la meule et réduisent ainsi le risque de cassure de la meule. Les flasques conçues pour des meules à tronçonner peuvent être différentes des flasques conçues pour les meules à affûter.

N'utilisez pas de meules usées provenant d'outils électroportatifs de taille supérieure. Une meule conçue pour un outil électroportatif de grande taille n'est pas appropriée pour la vitesse supérieure d'un outil plus petit et risquerait d'éclater.

Avertissements additionnels concernant la sécurité pour les opérations de tronçonnage abrasif :

Ne coinciez pas la meule à tronçonner et n'appliquez pas une pression excessive. Ne tentez pas d'effectuer une coupe d'une profondeur excessive. Soumettre la meule à un effort excessif représente une augmentation de la charge, accroît le risque de déformation ou de coincement de la meule pendant la coupe et augmente le risque d'effet de rebond ou de cassure de la meule.

Ne positionnez pas votre corps de telle sorte qu'il soit dans la trajectoire de la meule en rotation (et derrière celle-ci). Lorsque la meule en fonctionnement s'éloigne de votre corps, l'effet de rebond possible pourrait propulser la meule en train de tourner et l'outil électroportatif directement sur vous.

Lorsque la meule se coince ou lorsque vous interrompez une coupe pour quelque raison que ce soit, mettez l'outil électroportatif hors tension et maintenez-le immobile jusqu'à ce que la meule

s'arrête complètement. Ne tentez jamais de retirer la meule à tronçonner de l'ouvrage partiellement coupé pendant que la meule est en rotation, car vous risqueriez de provoquer un effet de rebond. Analysez la situation pour déterminer la cause du coincement de la meule et prenez les mesures nécessaires pour y remédier.

Ne recommencez pas l'opération de coupe dans l'ouvrage. Laissez la meule atteindre sa vitesse normale et pénétrez à nouveau dans l'ouvrage partiellement coupé. La meule risquerait de se coincer ou de sortir de sa trajectoire, ou il pourrait y avoir un effet de rebond, si l'outil électromagnétique est remis en marche alors qu'il se trouve toujours partiellement enfoncé dans l'ouvrage.

Il est important de soutenir les grands panneaux ou tous ouvrages de grandes dimensions afin de minimiser le risque de pincement de la meule et d'effet de rebond. Les ouvrages de grandes dimensions ont tendance à s'affaisser à cause de leur poids. Il est conseillé de placer des supports adéquat sous d'un grand ouvrage à proximité du trait de coupe et près du bord de l'ouvrage des deux côtés de la meule.

Faites particulièrement attention lorsque vous coupez une « poche » dans un mur existant ou dans un autre endroit sans visibilité. La meule en rotation pourrait couper un tuyau de gaz, une canalisation d'eau, un fil électrique ou des objets, créant ainsi une situation qui pourrait causer un effet de rebond.

Utilisez toujours un protège-meule de type 1 pour les opérations de coupe. Les autres dispositifs ou accessoires de protection ne protégeront peut-être pas l'opérateur en cas d'éclatement de la meule.

Ne tentez pas de couper des ouvrages de grandes dimensions ou de la tôle étant donné que cette machine n'est pas conçue comme une meule tronçonneuse spécialisée. Des ouvrages de grandes dimensions pourraient glisser pendant l'opération de coupe et entraîner l'éclatement de la meule.

Avertissements concernant la sécurité pour les opérations de ponçage :

N'utilisez pas de disques de papier abrasif de dimensions excessives. Suivez les recommandations du fabricant lorsque vous sélectionnez votre papier abrasif. De grandes feuilles de papier abrasif s'étendant au-delà du patin de ponçage présentent un risque de lacération et pourraient causer la formation d'accrocs, le déchirement du disque ou un effet de rebond.

Il n'est pas toujours possible de se servir d'un dispositif de protection pour toutes les opérations de ponçage. Ne jetez pas un dispositif de protection, même si vous ne l'utilisez pas. Utilisez un écran de protection de la main lorsque vous poncez sans dispositif de protection. Réinstallez toujours le protège-meule lorsque vous recommencez à effectuer des opérations de meulage.

Avertissements concernant la sécurité pour les opérations de passage à la brosse métallique :

Gardez à l'esprit que des soies sont fortement susceptibles de se détacher et d'être éjectées par la brosse même pendant des opérations ordinaires. Évitez d'appliquer une charge excessive sur la brosse car vous risqueriez d'exercer une pression excessive sur les soies. Les soies peuvent facilement pénétrer dans les vêtements légers et/ou la peau.

Si l'emploi d'un dispositif de protection est recommandé pour une opération de passage à la brosse métallique, ne permettez aucune interférence entre les soies métallique ou la brosse et le dispositif de protection. Le diamètre des soies métalliques ou de la brosse peut augmenter en raison de la charge de travail et des forces centrifuges.

Il n'est pas toujours possible de se servir d'un dispositif de protection pour toutes les opérations de passage à la brosse métallique. Ne jetez pas un dispositif de protection, même si vous ne l'utilisez pas. Utilisez un écran de protection de la main lorsque vous brossez sans dispositif de protection. Réinstallez toujours le protège-meule lorsque vous recommencez à effectuer des opérations de meulage.

N'utilisez pas de brosse métallique neuve avec cet outil. Cet outil ne dispose pas d'un dispositif de protection pour les brosses neuves.

Avertissements additionnels :













AVERTISSEMENT Certaines poussières produites par le ponçage électrique, le sciage, le meulage, le perçage et d'autres activités de construction contiennent des agents chimiques qui causent des cancers, des anomalies congénitales ou d'autres dangers pour la reproduction. Voici quelques exemples de tels agents chimiques :

- Le plomb des peintures à base de plomb,
- La silice cristalline des briques, du ciment et d'autres produits de maçonnerie, et
- L'arsenic et le chrome du bois d'œuvre traité chimiquement.

Les conséquences de telles expositions varient en fonction de la fréquence à laquelle vous faites ce type de travail. Pour réduire votre exposition à ces agents chimiques, travaillez dans un endroit bien ventilé et utilisez des équipements de protection agréés, tels que les masques de protection contre la poussière qui sont conçus spécialement pour filtrer les particules microscopiques.

Symboles

IMPORTANT : Certains des symboles suivants peuvent être utilisés sur votre outil. Veuillez les étudier et apprendre leur signification. Une interprétation appropriée de ces symboles vous permettra d'utiliser l'outil de façon plus efficace et plus sûre.

Symbole	Nom	Désignation/Explication
V	Volts	Tension (potentielle)
A	Ampères	Courant
Hz	Hertz	Fréquence (cycles par seconde)
W	Watt	Puissance
kg	Kilogrammes	Poids
min	Minutes	Temps
s	Secondes	Temps
∅	Diamètre	Taille des mèches de perceuse, meules, etc.
n_0	Vitesse à vide	Vitesse de rotation, à vide
n	Vitesse nominale	Vitesse maximum pouvant être atteinte
.../min	Tours ou mouvement alternatif par minute	Tours, coups, vitesse en surface, orbites, etc., par minute
0	Position d'arrêt	Vitesse zéro, couple zéro ...
1, 2, 3, ... I, II, III, ...	Réglages du sélecteur	Réglages de vitesse, de couple ou de position. Un nombre plus élevé signifie une vitesse plus grande
	Sélecteur variable à l'infini avec arrêt	La vitesse augmente depuis le réglage 0
	Flèche	Action dans la direction de la flèche
	Courant alternatif	Type ou caractéristique du courant
	Courant continu	Type ou caractéristique du courant
	Courant alternatif ou continu	Type ou caractéristique du courant
	Construction classe II	Désigne des outils construits avec double isolation
	Borne de terre	Borne de mise à la terre
	Symbole d'avertissement	Alerte l'utilisateur aux messages d'avertissement.
	Sceau Li-ion RBRC	Désigne le programme de recyclage des piles Li-ion.
	Sceau Ni-Cad RBRC	Désigne le programme de recyclage des piles Ni-Cad.
	Symbole de lecture du mode d'emploi d'emploi	Alerte l'utilisateur pour lire le mode
	Symbole de port de lunettes de sécurité de sécurité	Alerte l'utilisateur pour porter des lunettes

Symboles (suite)

IMPORTANT : Certains des symboles suivants peuvent être utilisés sur votre outil. Veuillez les étudier et apprendre leur signification. Une interprétation appropriée de ces symboles vous permettra d'utiliser l'outil de façon plus efficace et plus sûre.



Ce symbole signifie que cet outil est approuvé par Underwriters Laboratories.



Ce symbole indique que ce composant est reconnu par Underwriters Laboratories.



Ce symbole signifie que cet outil est approuvé par Underwriters Laboratories selon les normes des États-Unis et du Canada.



Ce symbole signifie que cet outil est approuvé par l'Association canadienne de normalisation.



Ce symbole signifie que cet outil est approuvé par l'Association canadienne de normalisation selon les normes des États-Unis et du Canada.



Intertek

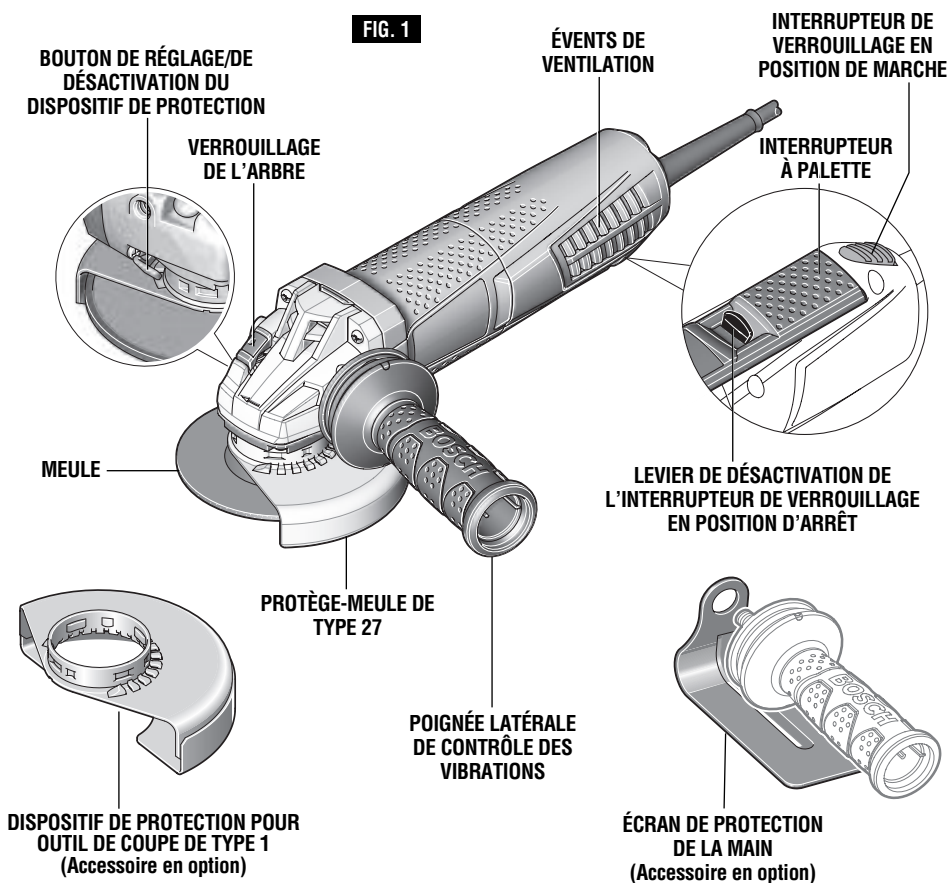
Ce symbole signifie que cet outil est approuvé par Intertek Testing Services selon les normes des États-Unis et du Canada



Ce symbole signifie que cet outil se conforme aux normes mexicaines NOM.

Meuleuses d'angles avec interrupteur à palette

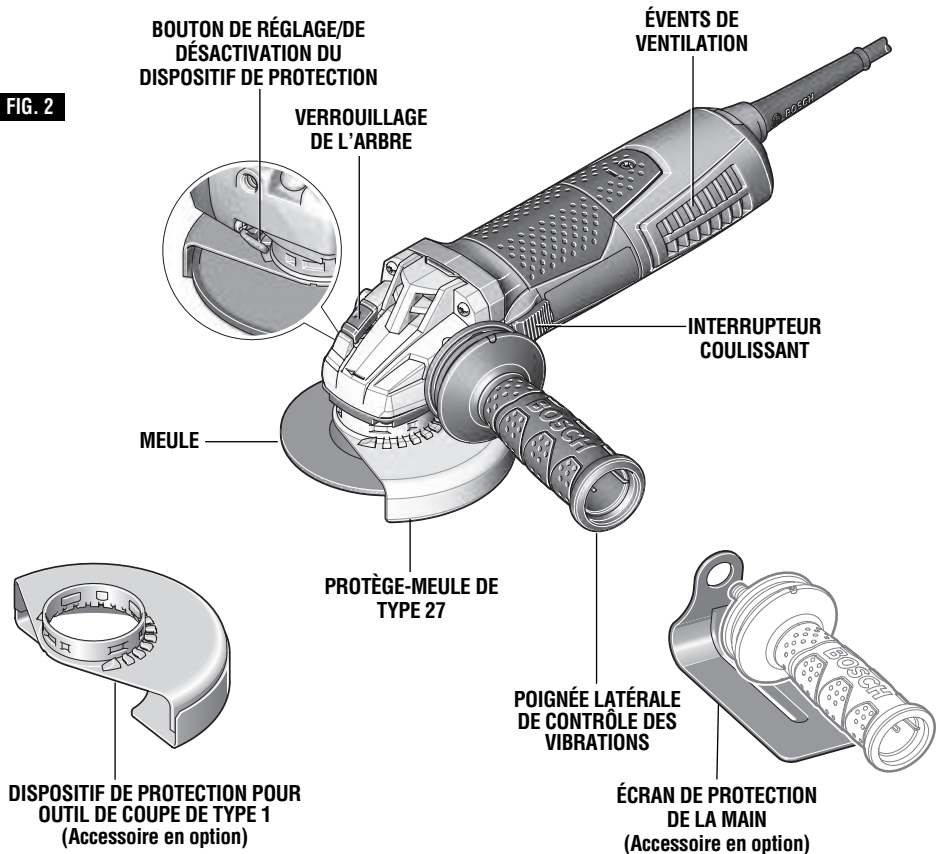
FIG. 1



Modèle N°	AG40-85P & AG40-85PD	AG40-11P & AG40-11PD	AG50-11VSPD	AG50-125PD	AG60-125PD
Ampères	8,5	11	11	12,5	12,5
Volts	120	120	120	120	120
Vitesse (tr/min)	11 500	11 500	2 800-11 500	11 500	9 300
Filet de l'arbre	5/8-11 po	5/8-11 po	5/8-11 po	5/8-11 po	5/8-11 po
Diam. max. de la meule	4-1/2 po (115 mm)	4-1/2 po (115 mm)	5 po (125 mm)	5 po (125 mm)	6 po (150 mm)
Molette de coupe max.	4-1/2 po de diam.	4-1/2 po de diam.	5 po de diam.	5 po de diam.	6 po de diam.
Disque de ponçage max.	4-1/2 po de diam.	4-1/2 po de diam.	5 po de diam.	5 po de diam.	6 po de diam.
Disque abrasif à surface agglomérée max.	4-1/2 po de diam.	4-1/2 po de diam.	5 po de diam.	5 po de diam.	6 po de diam.
Brosse métallique circulaire max.	4 po de diam.	4 po de diam.	4 po de diam.	4 po de diam.	4 po de diam.
Brosse forme coupelle max.	3 po de diam.	3 po de diam.	3 po de diam.	3 po de diam.	3 po de diam.
Vitesse variable			x		
Embrayage électronique		x	x	x	x
Circuit « constant response »		x	x	x	x
Protection contre le risque de redémarrage		x	x	x	x
Protection contre les surcharges		x	x	x	x
Démarrage progressif		x	x	x	x

Angle Grinders with Slide Switch

FIG. 2



Model number	AG40-85	AG50-10	AG50-11VS	AG60-125
Ampères	8,5	10	11	12,5
Volts	120	120	120	120
Vitesse (tr/min)	11 500	11 500	2 800-11 500	9 300
Filet de l'arbre	5/8-11 po	5/8-11 po	5/8-11 po	5/8-11 po
Diam. max. de la meule	4-1/2 po (115 mm)	5 po (125 mm)	5 po (125 mm)	6 po (150 mm)
Molette de coupe max.	4-1/2 po de diam.	5 po de diam.	5 po de diam.	6 po de diam.
Disque de ponçage max.	4-1/2 po de diam.	5 po de diam.	5 po de diam.	6 po de diam.
Disque abrasif à surface agglomérée max.	4-1/2 po de diam.	5 po de diam.	5 po de diam.	5 po de diam.
Brosse métallique circulaire max.	4 po de diam.	4 po de diam.	4 po de diam.	4 po de diam.
Brosse forme coupelle max.	3 po de diam.	3 po de diam.	3 po de diam.	3 po de diam.
Vitesse variable			x	
Embrayage électronique			x	x
Circuit « constant response »			x	x
Protection contre le risque de redémarrage			x	x
Protection contre les surcharges			x	x
Démarrage progressif			x	x

Application

Modèle N°	AG40-85	AG50-10	AG50-11VS	AG60-125	AG40-85P(D)
Meulage de métaux (Type 27)	X	X	X	X	X
Meulage de métaux (Type 11)	N	N	N	N	N
Meulage de métaux (Type 1)	N	N	N	N	N
Coupe de métaux	O	O	O	X	O
Surfaçage des sols en béton	O	O	O	O	O
Coupe de béton/maçonnerie	O	O	O	O	O
Ponçage	O	O	O	O	O
Passage à la brosse métallique(meule)	X	X	X	X	X
Passage à la brosse métallique(boisseau)	O	O	O	O	O

Modèle N°	AG40-11P(D)	AG50-11VSPD	AG50-125PD	AG60-125PD
Meulage de métaux (Type 27)	X	X	X	X
Meulage de métaux (Type 11)	N	N	N	N
Meulage de métaux (Type 1)	N	N	N	N
Coupe de métaux	O	O	O	X
Surfaçage des sols en béton	O	O	O	O
Coupe de béton/maçonnerie	O	O	O	O
Ponçage	O	O	O	O
Passage à la brosse métallique(meule)	X	X	X	X
Passage à la brosse métallique(boisseau)	O	O	O	O

X = L'outil est muni d'accessoires permettant d'exécuter cette application.

O = L'outil peut utiliser des accessoires en option permettant d'exécuter cette application.

N = L'outil n'est pas capable d'exécuter cette application.

La vitesse nominale de l'accessoire doit être égale ou supérieure à celle de l'outil. Il ne faut pas dépasser le diamètre de meule recommandé.

⚠ AVERTISSEMENT **N'utilisez pas de meules abrasives de type 11 (boisseau) avec cet outil.** Cet outil n'est pas conçu pour emploi avec des meules abrasives de type 11 (boisseau).

Descriptions fonctionnelles

Embrayage électronique :

L'électronique de l'outil électroportatif détecte les situations dans lesquelles la meule ou l'accessoire peut risquer de se coincer. Elle empêche la poursuite de la rotation de l'arbre d'entraînement en mettant l'outil hors tension (mais elle ne peut pas empêcher les effets de rebond). Pour recommencer à travailler, mettez l'interrupteur de marche/arrêt (on/off) dans la position de marche (on) et remettez l'outil en marche.

Circuit « Constant Response » :

Ce circuit contribue à maintenir une vitesse presque constante entre les conditions de fonctionnement en charge et de fonctionnement à vide.

Démarrage progressif :

Cette caractéristique permet de réduire la fatigue du moteur qui est normalement causée par un démarrage à couple élevé. Elle contribue à mettre graduellement l'accessoire à la vitesse requise.

Protection contre les redémarrages automatiques :

Cette caractéristique contribue à empêcher les remises en marche automatiques après une mise hors

tension accidentelle, p. ex. si l'outil a été débranché avec l'interrupteur verrouillé en position de marche. Pour recommencer à travailler, mettez l'interrupteur de marche/arrêt (on/off) dans la position d'arrêt (off) et remettez l'outil en marche.

Protection contre les surcharges :

Cette caractéristique contribue à protéger l'outil contre la chaleur excessive qui pourrait endommager le moteur. Si l'outil s'arrête ou ralentit en cours de fonctionnement, patientez pendant 30 secondes jusqu'à ce que le moteur refroidisse en le laissant fonctionner à vide. Si la fonction de protection contre les surcharges arrête l'outil de façon répétée, cela signifie qu'une force excessive cause la surcharge de l'outil. Mettez fin à l'application de cette force excessive et réajustez l'ouvrage pour réduire la force appliquée.

Vitesse variable :

Cette caractéristique permet d'ajuster la vitesse de la meule pour lui fournir plus de versatilité afin de correspondre aux besoins d'applications spécifiques.

Instructions pour le montage

Écrou de blocage et contre-bride

Votre outil est muni d'un arbre fileté permettant de monter des accessoires non filetés. Utilisez toujours la contre-bride fournie avec un écrou de blocage. La bride intérieure est clavetée en fonction de l'arbre de sortie. Veillez toujours à ce que le diamètre de l'arbre corresponde au diamètre de l'accessoire. Des accessoires fonctionnant de façon excentrique risquent d'éclater. (Fig. 3)

Installation de la poignée latérale

La poignée latérale est utilisée pour contrôler et équilibrer l'outil. Enfilez fermement la poignée d'un côté ou de l'autre du boîtier de transmission, selon votre préférence personnelle, pour assurer le maximum de confort et en fonction de l'opération effectuée. La poignée doit toujours être installée sur le côté de l'outil où se trouve le dispositif de protection. Utilisez la poignée latérale pour contrôler l'outil facilement et en toute sécurité. (Fig. 4)

Écran de protection de la main

L'écran de protection de la main doit être utilisé avec des disques de support, des disques de ponçage et des brosses métalliques afin de tenir les doigts et la main à bonne distance de la surface de travail, des bords tranchants, des ébarbures et des débris. Lorsque vous utilisez l'accessoire de protection de la main, insérez la poignée latérale à travers le trou de l'écran de protection, puis enfilez-la dans le boîtier (Fig. 4). Veillez à ce que l'écran de protection de la main soit placé entre la main et le disque de support, le disque de ponçage ou la brosse métallique.

FIG. 3

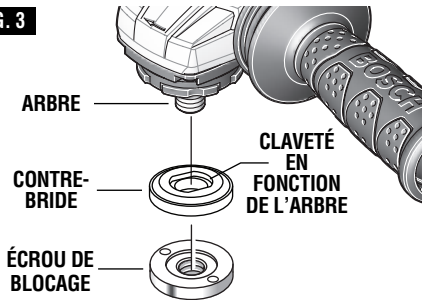
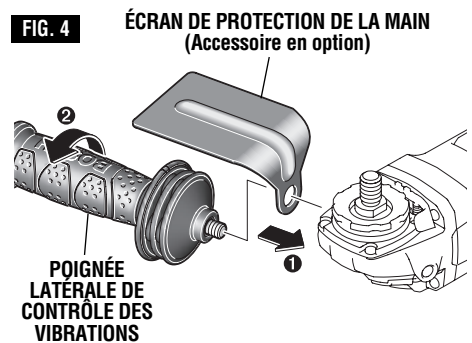


FIG. 4



Installation des dispositifs de protection des meules

(Protège-meule de type 27 et de type 1)

⚠ AVERTISSEMENT Un protège-meule de type 27 doit être utilisé avec toutes les meules abrasives, disques abrasifs à surface agglomérée, brosses métalliques et autres meules. L'outil ne peut être utilisé sans dispositif de protection que lors d'opérations de ponçage avec des disques de ponçage conventionnels.

Fixation du dispositif de protection (Fig. 5) :

1. Débranchez l'outil de la source d'alimentation électrique.
2. Positionnez le dispositif de protection approprié sur le col de l'arbre de telle façon que les flèches sur le dispositif de protection et le col de l'arbre soient alignées.
3. Faites tourner le dispositif de protection de 90 degrés dans le sens des aiguilles d'une montre, jusqu'à ce que vous entendiez le dé clic indiquant qu'il est bien en place.
4. Ajustez le dispositif de protection en appuyant sur le bouton de libération du dispositif et faites-le tourner jusqu'à la position désirée. Positionnez toujours le protège-meule entre l'opérateur et l'ouvrage, et dirigez les étincelles dans le sens opposé à celui de l'opérateur, Fig. 6.
5. Laissez le bouton de libération du dispositif de protection revenir dans sa position normale.

Retrait du dispositif de protection :

1. Appuyez sur le bouton de libération du dispositif de protection et faites tourner le protège-meule jusqu'à ce que les flèches sur le protège-meule et le col de l'arbre soient alignées.
2. Retirez le protège-meule du col de l'arbre.

FIG. 5

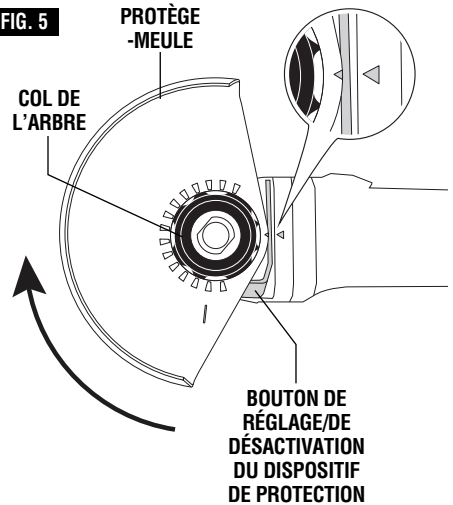
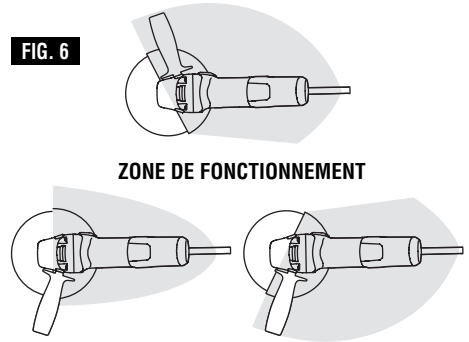


FIG. 6



Montage de la meule abrasive de type 27 et du disque de ponçage

Votre outil est équipé d'un arbre fileté permettant de monter des accessoires non filetés. Utilisez toujours la contre-bride fournie avec un écrou de blocage. Veillez toujours à ce que le diamètre de l'arbre corresponde à celui de l'accessoire.

Installation de la meule abrasive ou du disque de ponçage (Fig. 7) :

1. Débranchez l'outil de sa source d'alimentation électrique.
2. Installez et ajustez un protège-meule de type 27 dans la position appropriée pour le meulage comme illustré à la Figure 5.
3. Placez la contre-bride sur l'arbre. Faites tourner la contre-bride jusqu'à ce qu'elle se bloque avec la base de l'arbre.
4. Placez la meule abrasive sur l'arbre et alignez le trou d'insertion de l'arbre de la meule sur l'épaulement de la contre-bride.
5. Enfilez l'écrou de blocage sur l'arbre de façon que le relief de l'écrou de blocage soit orienté face à l'accessoire.
6. Serrez l'écrou de blocage avec la clé de serrage d'écrous de blocage fournie tout en tenant fermement le dispositif de verrouillage de l'arbre.

RETRAIT : inversez la procédure.

En cas d'utilisation de meules rotatives :

Suivez les étapes 1 & 2, puis enfitez la meule directement sur l'arbre sans utiliser les brides fournies.

RETRAIT : inversez la procédure.

Toutes les parties d'une meule rotative doivent être couvertes par le rebord du dispositif de protection de la meule (Fig. 8). Si la meule rotative dépasse du rebord du dispositif de protection, n'utilisez pas cette meule car cela signifie qu'elle est trop grande pour cet agencement.

⚠ AVERTISSEMENT N'utilisez pas d'accessoires qui tournent de façon excentrique. L'outil vibrera excessivement, ce qui pourrait causer une perte de contrôle et l'éclatement de l'accessoire.

FIG. 7

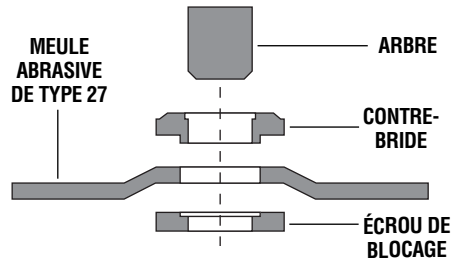
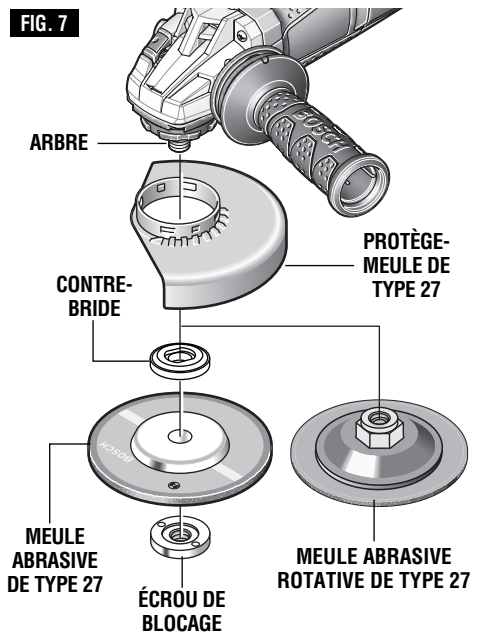
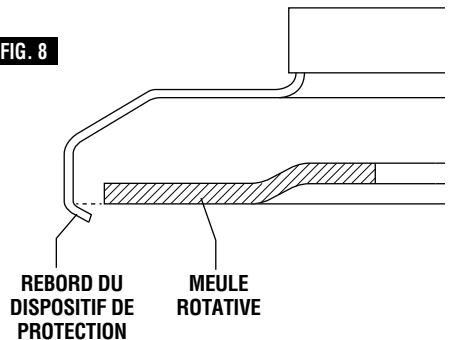


FIG. 8



Montage de molettes abrasives de types 1 et 27

FIG. 9

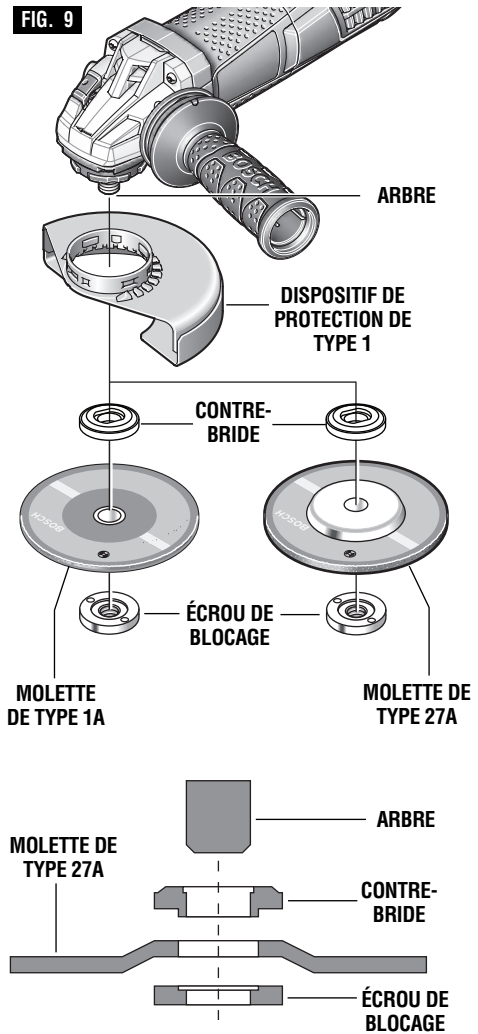
⚠ AVERTISSEMENT Utilisez toujours un dispositif de protection de type 1 pour les opérations de coupe. Les autres accessoires ou dispositifs de protection ne protégeront peut-être pas aussi bien l'opérateur en cas d'éclatement de la meule.

⚠ AVERTISSEMENT Il n'est pas possible d'utiliser un dispositif de protection de type 27 pour toutes les opérations de l'outil. Ne jetez pas ce dispositif de protection si vous ne l'utilisez pas. Réinstallez toujours le protège-meule avant de réaliser de nouvelles opérations de meulage.

Installation de la molette (Fig. 9) :

1. Débranchez l'outil de sa source d'alimentation électrique.
2. Installez et ajustez le dispositif de protection de type 1 afin de le mettre dans la position appropriée pour couper, comme illustré à la Figure 5.
3. Placez la contre-bride sur l'arbre. Faites tourner la bride jusqu'à ce qu'elle se verrouille avec la base de l'arbre.
4. Placez la molette sur l'arbre et alignez le trou d'insertion de l'arbre de la molette sur l'épaulement de la contre-bride.
5. Enfilez l'écrou de blocage sur l'arbre de façon que le relief de l'écrou de blocage soit orienté face à l'accessoire.
6. Serrez l'écrou de blocage avec la clé de serrage d'écrous de blocage fournie tout en tenant fermement le dispositif de verrouillage de l'arbre.

RETRAIT : inversez la procédure.



Accessoire d'extraction de la poussière du béton pour montage sur une meule de surfacage

FIG. 10

⚠ AVERTISSEMENT Il n'est pas possible d'utiliser un protège-meule de type 27 pour toutes les opérations de l'outil. Ne jetez pas ce dispositif de protection si vous ne l'utilisez pas. Réinstallez toujours le protège-meule avant de réaliser de nouvelles opérations de meulage.

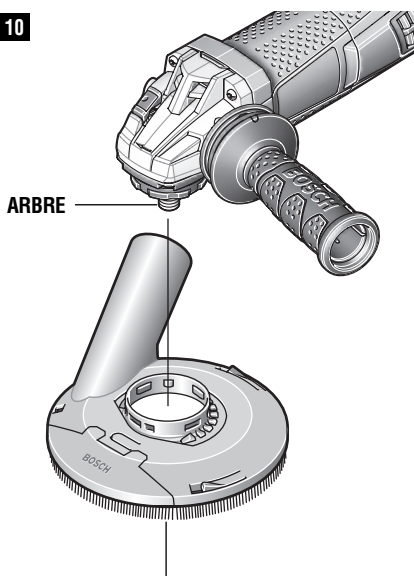
⚠ AVERTISSEMENT L'accessoire d'extraction de la poussière n'est pas un dispositif de protection. Ne l'utilisez pas avec des meules abrasives à surface agglomérée. L'accessoire d'extraction de la poussière ne protégera peut-être pas l'opérateur en cas d'éclatement de la meule.

Installation de l'accessoire d'extraction de la poussière (Fig. 10) :

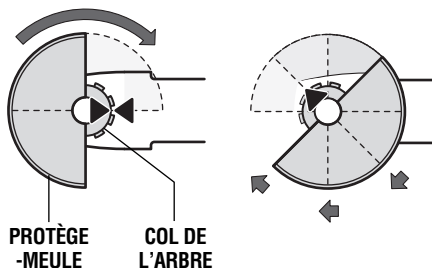
1. Débranchez l'outil de sa source d'alimentation électrique.
2. Positionnez l'accessoire approprié sur le col de l'arbre avec l'orifice de dépoussiérage orienté dans le sens opposé à celui du corps de l'outil.
3. Faites tourner l'accessoire de 90 degrés dans le sens des aiguilles d'une montre, jusqu'à ce que vous entendiez le déclic indiquant que le dispositif de protection est bien en place.
4. Ajustez l'accessoire en appuyant sur le bouton de libération du dispositif de protection et faites-le tourner jusqu'à ce qu'il soit dans la position désirée.
5. Laissez le bouton de libération du protège-meule revenir à sa place en faisant un déclic.
6. Placez la contre-bride sur l'arbre.
7. Placez la meule boisseau diamantée sur l'arbre et alignez-la sur la bride.
8. Enfilez l'écrou de blocage sur l'arbre de façon que le relief de l'écrou de blocage soit orienté face à l'accessoire.
9. Serrez l'écrou de blocage avec la clé de serrage d'écrous de blocage fournie tout en tenant fermement le dispositif de verrouillage de l'arbre.

En cas d'utilisation de meules rotatives, suivez les étapes 1 à 5, puis enflez la meule directement sur l'arbre sans utiliser les brides fournies.

RETRAIT : inversez la procédure.

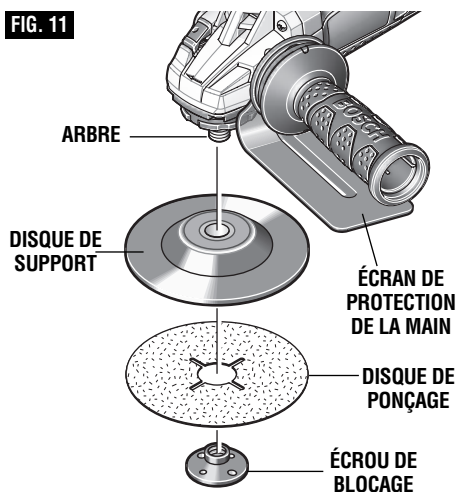


ACCESSOIRE D'EXTRACTION DE LA POUSSIÈRE DE BÉTON



Montage d'un disque de support et d'un disque de ponçage

FIG. 11



⚠ AVERTISSEMENT Il n'est pas possible d'utiliser un protège-meule de type 27 pour toutes les opérations de l'outil. Ne jetez pas ce dispositif de protection, même si vous ne l'utilisez pas. Réinstallez toujours le protège-meule avant de réaliser de nouvelles opérations de meulage.

L'écran de protection de la main doit être utilisé en conjonction avec des disques de support, des disques de ponçage et des brosses métalliques pour empêcher les doigts et la main d'entrer en contact avec la surface de travail, les bords tranchants, les ébarbures et les débris. Lorsque vous utilisez l'accessoire de protection de la main, insérez la poignée latérale à travers le trou de l'écran, puis enfillez-la dans le boîtier (Fig. 4). Assurez-vous que l'écran de protection de la main est positionné entre la main et le disque de support, le disque de ponçage ou la brosse métallique.

Installation du disque de support et du disque de ponçage (Fig. 11) :

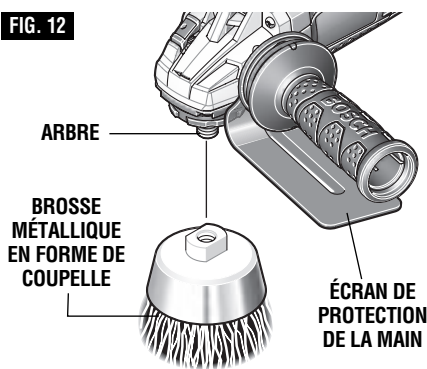
1. Débranchez l'outil de sa source d'alimentation électrique.
2. Attachez l'écran de protection de la main.
3. Placez le disque de support en caoutchouc sur l'arbre.

4. Centrez le disque de ponçage au-dessus du disque de support.
5. Insérez l'écrou de blocage à travers le disque et enfillez-le sur l'arbre.
6. Serrez l'écrou de blocage avec la clé de serrage d'écrou de blocage fournie tout en tenant fermement le dispositif de verrouillage de l'arbre.

RETRAIT : inversez la procédure.

Montage de la brosse métallique en forme de coupelle

FIG. 12



⚠ AVERTISSEMENT Il n'est pas possible d'utiliser un protège-meule de type 27 pour toutes les opérations de l'outil. Ne jetez pas ce dispositif de protection, même si vous ne l'utilisez pas. Réinstallez toujours le protège-meule avant de réaliser de nouvelles opérations de meulage.

L'écran de protection de la main doit être utilisé en conjonction avec des disques de support, des disques de ponçage et des brosses métalliques pour empêcher les doigts et la main d'entrer en contact avec la surface de travail, les bords tranchants, les ébarbures et les débris. Lorsque vous utilisez l'accessoire de protection de la main, insérez la poignée latérale à travers le trou de l'écran, puis enfillez-la dans le boîtier (Fig. 4). Assurez-vous que l'écran de protection de la main est positionné entre la main et le disque de support, le disque de ponçage ou la brosse métallique.

N'utilisez pas de brosse métallique nouée en forme de coupelle avec cet outil. Cet outil ne dispose pas d'un dispositif de protection approprié pour les brosses métalliques nouées en forme de coupelle.

Installation de la brosse métallique en forme de coupelle (Fig. 12) :

1. Débranchez l'outil de sa source d'alimentation électrique.
2. Attachez l'écran de protection de la main.
3. Enfillez la brosse métallique en forme de coupelle sur l'arbre jusqu'à ce qu'elle soit solidement en place. Assurez-vous que la brosse en forme de coupelle repose bien contre l'épaulement avant de mettre l'outil en marche (« ON »).

RETRAIT : inversez la procédure.

Montage du dispositif de protection pour un outil de coupe de maçonnerie

FIG. 13

⚠ AVERTISSEMENT Il n'est pas possible d'utiliser un protège-meule de type 27 pour toutes les opérations de l'outil. Ne jetez pas ce dispositif de protection, même si vous ne l'utilisez pas. Réinstallez toujours le protège-meule avant de réaliser de nouvelles opérations de meulage.

Pour améliorer l'ergonomie de votre meuleuse lorsque vous coupez de la maçonnerie, il convient de faire tourner la boîte de vitesses par rapport à la position de l'interrupteur étant donné que l'outil avait été assemblé à l'usine.

Rotation de la boîte de vitesses (Fig. 13) :

1. Débranchez l'outil de sa source d'alimentation électrique.
2. Dévissez complètement les quatre vis entre le carter de la boîte de vitesses et le corps du moteur.
3. Faites tourner le carter de la boîte de vitesse pour le mettre dans l'orientation appropriée sans retirer le moteur du carter.

a. Pour les modèles à interrupteur coulissant, faites tourner le carter de la boîte de vitesses de 180 degrés dans le sens indiqué à la Fig. 14a, de telle sorte que l'interrupteur soit à 90 degrés de l'arbre.

b. Pour les modèles à interrupteur à palette, faites tourner le carter de la boîte de vitesses de 90 degrés dans le sens indiqué à la Fig. 14b, de telle sorte que l'interrupteur soit orienté face à l'ouvrage.

4. Vissez et serrez les quatre vis que vous avez retirées.
5. La vis maintenant en place le levier de libération rapide est plus longue que les autres vis. Cette vis longue doit rester sur le levier de libération rapide lorsque vous rattachiez le carter de la boîte de vitesses pour que le bouton de libération rapide puisse fonctionner correctement.
6. Attachez le dispositif de protection approprié pour le système de collecte de poussière avec le pied et l'accessoire.

Installation d'un dispositif de protection pour un outil de coupe de maçonnerie de type 1 :

1. Utilisez l'outil ajusté tel qu'illustré aux figures 13 et 14a ou 14b.
2. Débranchez l'outil de la source d'alimentation électrique.
3. Dévissez la poignée latérale et retirez-la.
4. Faites glisser le dispositif de protection du système d'extraction de la poussière sur le col de l'arbre.

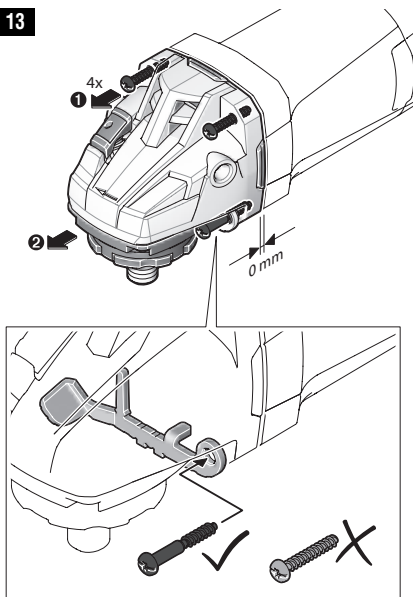


FIG. 14a

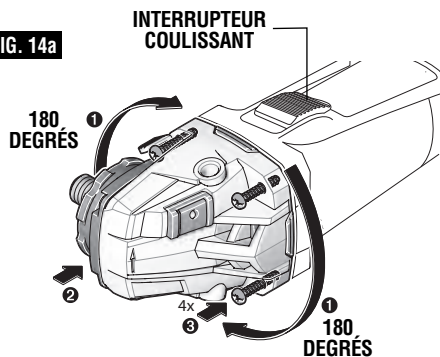
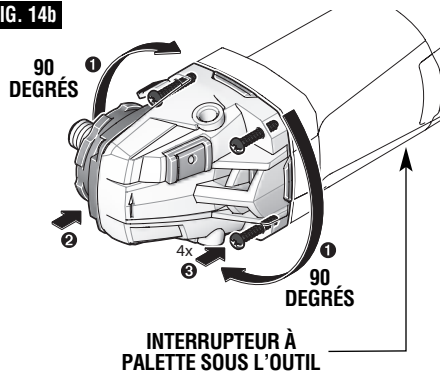


FIG. 14b



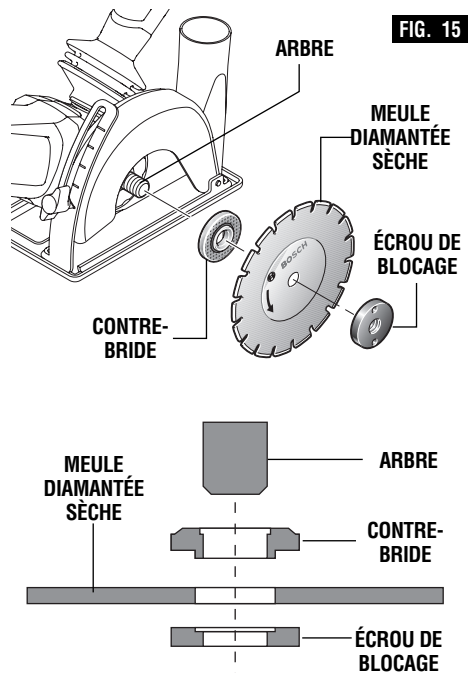
5. Faites tourner l'accessoire jusqu'à ce que le support de stabilisation et le trou pour la poignée latérale soient alignés.
6. Vissez la poignée latérale de façon à assujettir le support de stabilisation entre le logement de l'outil et la poignée.
7. Ajustez le dispositif de protection en fonction de la profondeur de coupe désirée.

RETRAIT : inversez la procédure.

Installation de la meule diamantée sèche (Fig. 15) :

1. Placez la contre-bride sur l'arbre. Faites tourner la bride jusqu'à ce qu'elle soit verrouillée avec la base de l'arbre.
2. Placez la meule diamantée sèche sur l'arbre et alignez le trou prévu pour l'arbre dans la meule abrasive sur l'épaulement de la contre-bride.
3. Serrez l'écrou de blocage avec la clé de serrage d'écrous de blocage fournie tout en tenant fermement le dispositif de verrouillage de l'arbre.

RETRAIT : inversez la procédure.



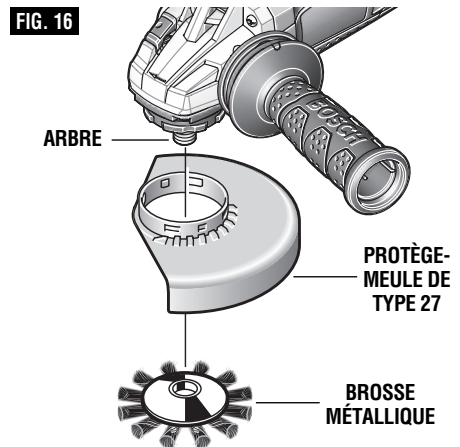
Montage d'une brosse métallique

Installation de la brosse métallique (Fig. 16) :

1. Débranchez l'outil de sa source d'alimentation électrique.
2. Installez et ajustez un protège-meule de type 27 pour le mettre dans la position appropriée comme illustré à la Figure 5.
3. Enfilez la brosse métallique sur l'arbre jusqu'à ce qu'elle soit bien assujettie.

REMARQUE : veillez à bien faire reposer la brosse métallique contre l'épaulement avant de mettre l'outil en marche (« ON »).

RETRAIT : inversez la procédure.



Consignes d'utilisation

⚠ AVERTISSEMENT Si le bouton de verrouillage en position de marche (« Lock-ON ») est enfoncé en permanence, la gâchette ne peut pas être relâchée.

⚠ AVERTISSEMENT Ne laissez jamais la gâchette en position verrouillée (« ON »). Avant de brancher l'outil, assurez-vous que le dispositif de verrouillage de la gâchette est désactivé (« OFF »). Une mise en marche accidentelle pourrait causer des blessures.

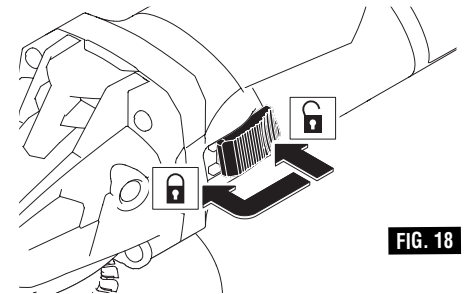
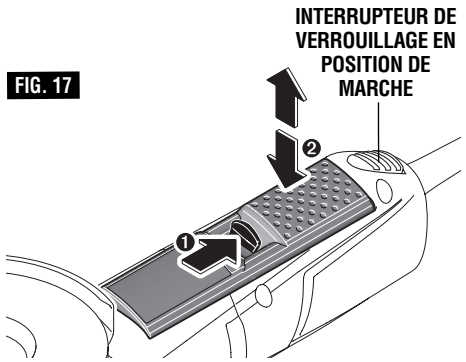
⚠ AVERTISSEMENT Soyez au courant de l'emplacement et de la position du bouton de blocage en marche de la gâchette. Si l'interrupteur est bloqué en marche durant l'usage, soyez prêt, dans des cas d'urgence, à le mettre à l'arrêt en appuyant d'abord sur la gâchette, puis en la relâchant immédiatement sans appuyer sur le bouton de blocage en marche.

⚠ AVERTISSEMENT N'utilisez pas la fonction de verrouillage de l'interrupteur en position de marche (« Lock-ON ») dans des situations où des effets de rebond sont prévisibles, comme par exemple quand vous travaillez dans des coins. Lorsque la meule se coince, l'outil subit un choc en retour dans le sens opposé de la rotation de la meule, et il peut alors être difficile de désactiver la fonction de verrouillage en position de marche (« Lock-ON »).

Interrupteur à palette (Fig. 17)

L'interrupteur à palette est muni d'une fonction de verrouillage en position d'arrêt qui empêche une mise en marche accidentelle. POUR METTRE L'OUTIL EN MARCHÉ (« ON »), poussez le bouton de verrouillage en position d'arrêt vers l'arrière pour déverrouiller l'interrupteur à palette, puis compressez ce dernier. POUR ARRÊTER L'OUTIL (« OFF »), relâchez la pression sur l'interrupteur à palette. Il s'agit d'un interrupteur à ressort qui reviendra automatiquement dans la position d'arrêt (« OFF »).

Si votre outil a la fonction de verrouillage en position de marche (« Lock-ON ») incorporée à son interrupteur à palette pour permettre un fonctionnement prolongé, vous devriez trouver un bouton rouge sur le dessous de l'outil, directement derrière l'interrupteur à palette. POUR VERROUILLER L'INTERRUPTEUR EN POSITION DE MARCHÉ (« ON ») après l'activation de l'interrupteur à palette, appuyez sur le bouton de verrouillage en position de marche (« LOCK-ON ») tout en relâchant simultanément la pression de l'interrupteur à palette. POUR ARRÊTER L'OUTIL (« OFF »), compressez et relâchez l'interrupteur à palette.



Interrupteur coulissant (Fig. 18)

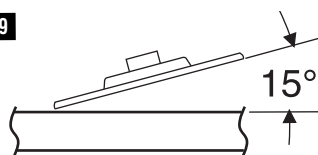
POUR METTRE L'OUTIL EN MARCHÉ (« ON »), faites basculer l'interrupteur vers l'arrière puis faites-le glisser vers l'avant, en direction du carter de la boîte de vitesses et dans la position de marche. Pour verrouiller l'outil en position de marche (« LOCK-ON »), après que l'opérateur a fait glisser l'interrupteur est dans la position de marche, faites-le rouler vers l'avant. POUR ARRÊTER L'OUTIL (« OFF »), appuyez sur la partie arrière de l'interrupteur. Il s'agit d'un interrupteur à ressort qui reviendra automatiquement dans la position d'arrêt (« OFF »).

Meulage de métaux

Les meules abrasives doivent être sélectionnées soigneusement pour permettre l'utilisation la plus efficace possible. Les différences entre les meules portent sur le type d'abrasif, la technique d'adhérence du matériau abrasif, la dureté, la structure et la taille des grains. La meilleure meule à employer est déterminée par l'application. Utilisez des meules abrasives à disque pour meuler rapidement de l'acier de construction, des cordons de soudure épais, de l'acier moulé, de l'acier inoxydable et d'autres métaux ferreux.

1. Laissez l'outil atteindre sa vitesse normale avant de le mettre en contact avec la surface de travail.
2. Appliquez le minimum de pression sur la surface de travail de façon à permettre à l'outil de fonctionner à grande vitesse. Plus la vitesse de l'outil sera élevée, plus le meulage sera rapide.
3. Maintenez un angle de 10 à 15 degrés entre l'outil et la surface de travail (Fig. 19).

FIG. 19



4. Déplacez continuellement l'outil à une vitesse modérée pour éviter de faire des rayures sur la surface de travail.
5. Éloignez l'outil de la surface de travail avant de l'arrêter. Laissez l'outil s'arrêter de tourner complètement avant de le poser sur une surface quelconque.

Suggestion : lorsque vous commencez à travailler avec une nouvelle meule, il est important de meuler en tirant l'outil vers l'arrière jusqu'à ce que le bord de la meule s'arrondisse. Les meules neuves ont des bords tranchants qui ont tendance à « mordre » ou rayer l'ouvrage quand on les pousse en avant.

Coupe de métaux

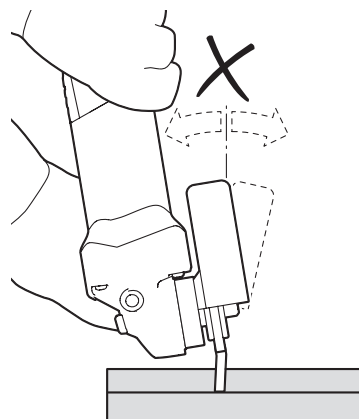
⚠ AVERTISSEMENT 1 n'est peut-être pas inclus avec cet outil, mais il est indispensable de s'en servir quand on utilise une molette. L'utilisation d'un protège-meule de type 27 risque de ne pas fournir une protection suffisante à l'opérateur en cas d'éclatement d'une meule.

Avec cet outil, il est possible de couper des quantités limitées de matériaux, comme des tubes, des canalisations ou des barres d'armature. Lorsque vous coupez de tels matériaux, travaillez à une vitesse modérée, adaptée au matériau que vous êtes en train de couper. Lorsque vous coupez des profilés et des barres à section carrée, il est conseillé de commencer par la partie du matériau ayant la section transversale la plus petite.

Prenez toujours les précautions nécessaires pour éviter les chocs en retour.

1. Attendez que l'outil atteigne sa vitesse de fonctionnement normale avant de le mettre en contact avec la surface de travail.
2. L'outil doit toujours être utilisé de sorte que les étincelles soient dirigées dans le sens opposé à celui de l'utilisateur.
3. Appliquez le minimum de pression sur la surface de travail de façon à permettre à l'outil de fonctionner à grande vitesse. Plus la vitesse de l'outil sera élevée, plus la coupe sera rapide.

FIG. 20



4. N'exercez pas une pression latérale sur le disque de coupe. N'inclinez pas l'outil et ne le faites pas osciller car cela risquerait de faire éclater la roue (Fig. 20).
5. Retirez l'outil de la surface de travail avant de le mettre hors tension. Attendez que l'outil ait cessé de tourner complètement avant de le poser sur une surface quelconque.

Coupe de maçonnerie/béton

Cette meule vous permet de couper des matériaux en béton et en maçonnerie. Lorsque vous coupez de tels matériaux, travaillez à une vitesse modérée, adaptée au matériau que vous êtes en train de couper.

Prenez toujours les précautions nécessaires pour éviter les chocs en retour.

Utilisez cet outil avec un système d'extraction de la poussière et un équipement de protection personnelle contre la poussière, comme un appareil respiratoire, un masque antipoussière, etc. L'aspirateur employé pour cette application doit être approuvé pour l'extraction de poussière de maçonnerie et de béton. Bosch vend des aspirateurs appropriés dans ce but.

⚠ AVERTISSEMENT Ne tirez jamais cet outil vers l'arrière car la lame pourrait sortir de sa trajectoire et se détacherait du matériau, ce qui produirait un EFFET DE REBOND.

1. Attendez que l'outil atteigne sa vitesse de fonctionnement normale avant de le mettre en contact avec la surface de travail.
2. En cas de coupe en plongée :
 - a. Inclinez l'outil vers l'avant de façon que la meule soit alignée sur le trait de coupe, et tenez l'outil par le corps de la meule et la poignée auxiliaire (Fig. 21).
 - b. Abaissez progressivement la partie arrière de l'outil en utilisant l'extrémité avant du pied comme point d'articulation.
 - c. Lorsque l'outil repose à plat sur la surface en train d'être coupée, coupez vers l'avant jusqu'à ce que vous ayez atteint le point final du trait de coupe.
3. Maintenez toujours un contact entre le pied du dispositif de protection et l'ouvrage.
4. Faites glisser l'outil vers l'avant à une vitesse modérée, adaptée au matériau en train d'être coupé. Coupez toujours en direction de l'orifice d'extraction de la poussière afin de maximiser l'extraction de poussière et de réduire le risque d'effet de rebond (Fig. 22).
5. Appliquez le minimum de pression sur la surface de travail de façon à permettre à l'outil de fonctionner à grande vitesse. Plus la vitesse de l'outil sera élevée, plus la coupe sera rapide.
6. Retirez l'outil de la surface de travail avant de le mettre hors tension. Attendez que l'outil ait cessé de tourner complètement avant de le poser sur une surface quelconque.

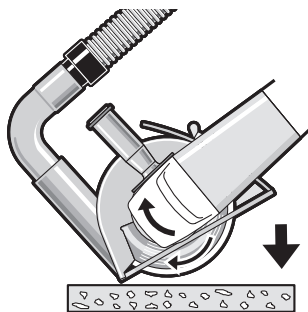


FIG. 21

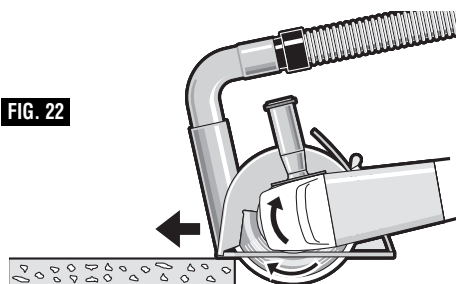


FIG. 22

Suggestion : lorsque vous devez réaliser des coupes profondes, il est préférable de couper le matériau en plusieurs passes peu profondes. Aucune passe ne doit dépasser la profondeur du segment de la meule. La poussière de maçonnerie est abrasive, et elle risquerait d'affaiblir et d'user l'adhérence du segment.

Lorsque vous coupez un matériau particulièrement dur, p. ex. du béton avec une teneur en cailloux élevée, la meule diamantée sèche risque de surchauffer et d'être endommagée. Ceci est indiqué très clairement par les étincelles circulaires produites par la rotation de la meule diamantée sèche. Dans ce cas, interrompez l'opération de coupe et laissez refroidir la roue diamantée sèche pendant une brève période à la vitesse maximum à vide.

Un ralentissement notable de la progression de l'opération et la production d'étincelles circulaires indiquent qu'une meule diamantée sèche est devenue émoussée. Effectuez alors quelques brèves coupes dans des matériaux abrasifs (p. ex., des briques) pour essayer de réaffûter la meule.

Surfaçage du béton

Utilisez cet outil avec un système d'extraction de la poussière et un équipement de protection personnelle, p. ex., appareil respiratoire, un masque antipoussière, etc. L'aspirateur employé pour cette application doit être approuvé pour l'extraction de poussière de maçonnerie et de béton. Bosch vend des aspirateurs appropriés dans ce but.

Les meules abrasives doivent être sélectionnées soigneusement pour permettre l'utilisation la plus efficace possible. Il existe des types de meules différents en fonction des matériaux qu'elles sont conçues pour enlever et de leur niveau d'agressivité quand elles enlèvent ces matériaux. La meule la plus appropriée est choisie en fonction de l'application.

1. Attendez que l'outil atteigne sa vitesse de fonctionnement normale avant de le mettre en contact avec la surface de travail.
2. Tenez l'outil des deux mains et veillez à ce que la meule diamantée repose à plat sur la surface de travail.

3. Appliquez le minimum de pression sur la surface de travail de façon à permettre à l'outil de fonctionner à grande vitesse. Plus la vitesse de l'outil sera élevée, plus le surfaçage sera rapide.

4. Déplacez continuellement l'outil à une vitesse modérée pour éviter de faire des rayures sur la surface de travail.

5. Éloignez l'outil de la surface de travail avant de le mettre hors tension. Laissez l'outil s'arrêter de tourner complètement avant de le poser sur une surface quelconque.

Suggestion : pour effectuer une collecte optimale de la poussière, tous les côtés du dispositif de protection pour la collecte de poussière lors de l'opération de surfaçage doivent rester en contact avec la surface, et le dispositif de protection pour le surfaçage doit être raccordé à un aspirateur. Une meule diamantée émoussée peut être réaffûtée en surfaçant brièvement un matériau abrasif (p. ex., du grès).

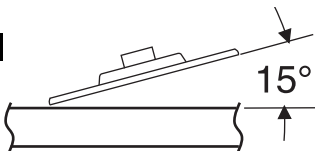
Ponçage

Les disques de ponçage peuvent avoir une densité de grains comprise entre 16 (très grossier) à 180 (très fin). Ils varient également en termes de taille et d'espacement des grains.

Le type de disque à COUCHE OUVERTE (type H) est utilisé pour les matériaux doux, et sur la peinture et le vernis, alors que le type de disque à COUCHE FERMÉE (type K) est utilisé pour le métal, le bois dur, la pierre, le marbre et d'autres matériaux. Sélectionnez soigneusement les disques de ponçage afin d'obtenir les meilleurs résultats possibles. De nombreuses applications nécessitent l'emploi de plusieurs tailles de grains, et il arrive qu'une application nécessite l'utilisation à la fois de disques à couche ouverte et de disques à couche fermée. Consultez le tableau pour des exemples d'applications.

1. Attendez que l'outil atteigne sa vitesse de fonctionnement normale avant de le mettre en contact avec la surface de travail.
2. Appliquez le minimum de pression sur la surface de travail de façon à permettre à l'outil de fonctionner à grande vitesse. Plus la vitesse de l'outil sera élevée, plus le ponçage sera rapide.
3. Maintenez un angle de 10 à 15 degrés entre l'outil et la surface de travail (Fig. 23).

FIG. 23



4. Déplacez continuellement l'outil à une vitesse modérée pour éviter de faire des rayures sur la surface de travail.

5. Éloignez l'outil de la surface de travail avant de le mettre hors tension. Laissez l'outil s'arrêter de tourner complètement avant de le poser sur une surface quelconque.

Suggestions : guidez le disque à l'aide de mouvements entrecroisés. Ne faites pas de mouvements circulaires car ceci laisserait des marques de tourbillonnement.

Opération : remise en état de surfaces en métal ou en bois peintes	
REMARQUES	GRAIN
Pour retirer une couche de peinture et pour lisser de petites irrégularités de surface.	Grossier 16-24-30
Pour lisser une surface poncée grossièrement.	Moyen 36-50-80
Pour retirer les rayures laissées par des disques utilisés antérieurement.	Fin 100-120
Pour lisser des surfaces en vue de les peindre, de les polir ou de les cirer.	Très fin 150-180

Brosse métallique (meules et coupelles)

FIG. 24

Les brosses métalliques sont conçues pour « nettoyer » l'acier de construction, les pièces coulées, la tôle, la pierre et le béton. Elles sont utilisées pour retirer la rouille, les écailles et la peinture.

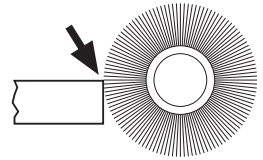
1. Attendez que l'outil atteigne sa vitesse de fonctionnement normale avant de le mettre en contact avec la surface de travail.
2. Appliquez le minimum de pression sur la surface de travail de façon à permettre à l'outil de fonctionner à grande vitesse.
3. Déplacez continument l'outil à une vitesse modérée pour éviter de faire des rayures sur la surface de travail.
4. Éloignez l'outil de la surface de travail avant de le mettre hors tension. Laissez l'outil s'arrêter de tourner complètement avant de le poser sur une surface quelconque.

Suggestion : ce sont les bouts de la brosse qui font le travail. Utilisez les brosses métalliques en appliquant le moins de pression possible afin que seules leurs extrémités entrent en contact avec l'ouvrage. Si vous exercez une pression excessive, les soies s'useront et se limiteront à essuyer l'ouvrage au lieu de le frotter vigoureusement, et leur durée de vie en sera raccourcie. L'application du côté ou du bord de la brosse sur l'ouvrage causera le bris de certains poils et raccourcira la durée de vie utile de la brosse. (Fig. 24)

BROSSE MÉTALLIQUE (TYPE MEULE)

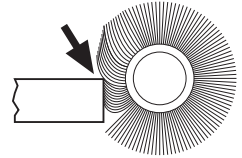
CORRECT:

Les extrémités de la brosse font le travail.



INCORRECT:

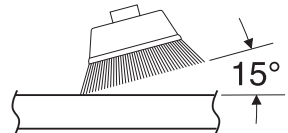
Une pression excessive peut causer le bris de certaines soies.



BROSSE MÉTALLIQUE (TYPE COUPELLE)

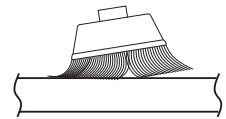
CORRECT:

Ce sont les extrémités de la brosse qui font le travail.



INCORRECT:

Une pression excessive peut causer le bris de certaines soies.



Maintenance

Réparations

⚠ AVERTISSEMENT Une maintenance préventive effectuée par des personnes non autorisées pourrait causer un placement inapproprié de fils et composants internes constituant un danger grave. Nous recommandons que toutes les réparations d'outils électroportatifs soient effectuées par un centre de service usine Bosch ou un centre de service agréé par Bosch.

L'emploi d'un disjoncteur de fuite à la terre et d'équipements de protection personnelle tels que des gants et souliers en caoutchouc d'électricien améliorera votre sécurité personnelle.

LUBRIFICATION DES OUTILS

Votre outil Bosch a été lubrifié de façon appropriée en usine et il est prêt à être utilisé. Il est néanmoins recommandé que les outils comportant des engrenages fassent l'objet d'un nouveau graissage avec un lubrifiant spécial pour engrenages chaque fois que les balais sont remplacés.

BALAIS DE CHARBON

Les balais et le commutateur de votre outil ont été conçus pour permettre un fonctionnement fiable pendant de nombreuses heures. Pour maintenir un

fonctionnement optimal du moteur, nous recommandons d'examiner les balais une fois tous les deux à six mois. Ne les remplacez que par des balais de rechange Bosch authentiques conçus spécialement pour votre outil.

⚠ AVERTISSEMENT Pour éviter des accidents, débranchez toujours l'outil de sa source d'alimentation électrique avant de le nettoyer ou d'effectuer toute opération d'entretien. La façon la plus efficace de nettoyer cet outil consiste à utiliser de l'air comprimé. Portez toujours des lunettes de sécurité lorsque vous nettoyez des outils avec de l'air comprimé.

Les ouvertures de ventilation et les leviers des interrupteurs doivent être toujours propres et aucun corps étranger ne doit y adhérer. Ne tentez pas de les nettoyer en introduisant des objets pointus à travers les ouvertures.

⚠ AVERTISSEMENT Certains produits de nettoyage et solvants endommagent les pièces en plastique. En voici quelques exemples : l'essence, le tétrachlorure de carbone, les solvants de nettoyage au chlore, l'ammoniac et les détergents domestiques contenant de l'ammoniac.

Cordons de rallonge

⚠ AVERTISSEMENT Si un cordon de rallonge s'avère nécessaire, vous devez utiliser un cordon avec conducteurs de dimension adéquate pouvant porter le courant nécessaire à votre outil. Ceci préviendra une chute excessive de tension, une perte de courant ou une surchauffe. Les outils mis à la terre doivent utiliser des cordons de rallonge trifilaires pourvus de fiches à trois broches ainsi que des prises à trois broches.

REMARQUE : Plus le calibre est petit, plus le fil est gros.

DIMENSIONS DE RALLONGES RECOMMANDÉES OUTILS 120 VOLTS COURANT ALTERNATIF

Intensité nominale de l'outil	Calibre A. W. G.				Calibre en mm ²			
	Longueur en pieds				Longueur en mètres			
	25	50	100	150	15	30	60	120
3-6	18	16	16	14	0,75	0,75	1,5	2,5
6-8	18	16	14	12	0,75	1,0	2,5	4,0
8-10	18	16	14	12	0,75	1,0	2,5	4,0
10-12	16	16	14	12	1,0	2,5	4,0	—
12-16	14	12	—	—	—	—	—	—

Accessoires

- * Protège-meule de type 27
- ** Protège-meule de type 1 (inclus avec les modèles AG60-125 & AG60-125PD)
- * Écrou de blocage
- * Contre-bride
- * Poignée latérale
- * Clé pour écrous de blocage
- ** Dispositif de protection pour surfacage

- ** Dispositif de protection pour coupe de maçonnerie de type 1
- ** Accessoire d'extraction de la poussière de béton
- ** Meule abrasive
- ** Disque de support
- ** Écran de protection de la main
- (* = équipement standard)
- (** = accessoires en option)

⚠ AVERTISSEMENT N'utilisez pas de meules abrasives (boisbeaux) de type 11 avec cet outil. Cet outil n'est pas conçu pour emploi avec des meules abrasives (boisbeaux) de type 11.

Advertencias generales de seguridad para herramientas eléctricas

⚠ ADVERTENCIA Lea todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones. Si no se siguen las advertencias e instrucciones, el resultado podría ser descargas eléctricas, incendio y/o lesiones graves.

GUARDE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES PARA REFERENCIA FUTURA

La expresión “herramienta eléctrica” en todas las advertencias se refiere a su herramienta eléctrica alimentada por la red eléctrica (alámbrica) o su herramienta eléctrica alimentada por baterías (inalámbrica).

Seguridad del área de trabajo

Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas de trabajo desordenadas u oscuras invitan a que ocurran accidentes.

No utilice herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, tales como las existentes en presencia de líquidos, gases o polvos inflamables. Las herramientas eléctricas generan chispas que pueden incendiar los polvos o los vapores.

Mantenga a los niños y a las personas que estén presentes alejados mientras utiliza una herramienta eléctrica. Las distracciones pueden hacer que usted pierda el control de la herramienta.

Seguridad eléctrica

Los enchufes de las herramientas eléctricas deben coincidir con el tomacorriente. No modifique nunca el enchufe de ninguna manera. No utilice ningún enchufe adaptador con herramientas eléctricas conectadas a tierra (puestas a tierra). Los enchufes no modificados y los tomacorrientes coincidentes reducirán el riesgo de descargas eléctricas.

Evite el contacto del cuerpo con las superficies conectadas o puestas a tierra, tales como tuberías, radiadores, estufas de cocina y refrigeradores. Hay un mayor riesgo de descargas eléctricas si el cuerpo del operador se conecta o se pone a tierra.

No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o a condiciones mojadas. La entrada de agua en una herramienta eléctrica aumentará el riesgo de descargas eléctricas.

No abuse del cable de alimentación. No utilice nunca el cable de alimentación para transportar, jalar o desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable de alimentación alejado del calor, el aceite, los bordes afilados o las piezas móviles. Los cables de alimentación dañados o enredados aumentan el riesgo de descargas eléctricas.

Cuando utilice una herramienta eléctrica a la intemperie, use un cordón de extensión adecuado para uso a la intemperie. La utilización de un cordón de extensión adecuado para uso a la intemperie reduce el riesgo de descargas eléctricas.

Si la utilización de una herramienta eléctrica en un lugar húmedo es inevitable, utilice una fuente de alimentación protegida por un interruptor de circuito accionado por corriente de pérdida a tierra (GFCI). El uso de un GFCI reduce el riesgo de descargas eléctricas.

No utilice herramientas con capacidad nominal sólo para CA con una fuente de alimentación de CC. Aunque parezca que la herramienta funciona, es probable que los componentes eléctricos de la herramienta con capacidad nominal para CA fallen y creen un peligro para el operador.

Si se necesita un cordón de extensión, se debe usar un cordón con conductores de tamaño adecuado que sea capaz de llevar la corriente necesaria para su herramienta. Esto evitará una caída excesiva de tensión eléctrica, la pérdida de potencia o el sobrecalentamiento. Las herramientas conectadas a tierra deben utilizar cordones de extensión de 3 cables que tengan enchufes de 3 terminales y tomacorrientes para 3 terminales.

Seguridad personal

Manténgase alerta, fíjese en lo que está haciendo y use el sentido común cuando esté utilizando una herramienta eléctrica. No use una herramienta eléctrica cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de distracción mientras se utilizan herramientas eléctricas podría causar lesiones corporales graves.

Utilice equipo de protección personal. Use siempre protección de los ojos. El equipo de protección, como por ejemplo una máscara antipolvo, calzado de seguridad antideslizante, casco o protección de la audición, utilizado para las condiciones apropiadas, reducirá las lesiones corporales.

Prevenga el arranque accidental. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de conectar la herramienta a la fuente de alimentación y/o el paquete de batería, levantar la herramienta o transportarla. Si se transportan herramientas eléctricas con el dedo en el interruptor o se enchufan herramientas eléctricas que tienen el interruptor en la posición de encendido, se invita a que ocurran accidentes.

Retire todas las llaves de ajuste o de tuerca antes de encender la herramienta eléctrica. Una llave de tuerca o de ajuste dejada colocada en una pieza rotativa de la herramienta eléctrica podría causar lesiones corporales.

No intente alcanzar demasiado lejos. Mantenga un apoyo de los pies y un equilibrio adecuados en todo momento. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.

Vista adecuadamente. No use ropa holgada ni joyas. Mantenga el pelo, la ropa y los guantes alejados de las piezas móviles. La ropa holgada, las joyas o el pelo largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.

Uso y cuidado de las herramientas eléctricas

No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica correcta para la aplicación que vaya a realizar. La herramienta eléctrica correcta hará el trabajo mejor y de manera más segura a la capacidad nominal para la cual fue diseñada.

No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no la enciende y apaga. Toda herramienta eléctrica que no se pueda controlar con el interruptor es peligrosa y debe ser reparada.

Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o el paquete de batería de la herramienta eléctrica antes de hacer cualquier ajuste, cambiar accesorios o almacenar las herramientas eléctricas. Dichas medidas preventivas de seguridad reducen el riesgo de arrancar accidentalmente la herramienta eléctrica.

Almacene las herramientas eléctricas que no esté usando fuera del alcance de los niños y no deje las personas que no estén familiarizadas con la herramienta eléctrica o con estas instrucciones utilicen la herramienta eléctrica. Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de los usuarios que no han recibido capacitación.

Mantenga las herramientas eléctricas. Compruebe si hay piezas móviles desalineadas o que se atorán, si hay piezas rotas o si existe cualquier otra situación que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta eléctrica. Si la herramienta eléctrica está dañada, haga que la reparen antes de utilizarla. Muchos accidentes son causados por herramientas eléctricas mantenidas deficientemente.

Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. Es menos probable que las herramientas de corte mantenidas apropiadamente, con bordes de corte afilados, se atoren, y dichas herramientas son más fáciles de controlar.

Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios, las brocas de la herramienta, etc., de acuerdo con estas instrucciones, teniendo en cuenta las condiciones de trabajo y el trabajo que se vaya a realizar. El uso de la herramienta eléctrica para operaciones distintas a aquellas para la que está diseñada podría causar una situación peligrosa.

Si el botón de "Fijación en ENCENDIDO" se está oprimiendo continuamente, no se puede soltar el gatillo.

No deje nunca el gatillo bloqueado en la posición de "ENCENDIDO". Antes de enchufar la herramienta, compruebe que el cierre del gatillo esté en la posición de "APAGADO". Los arranques accidentales podrían causar lesiones.

Conozca la ubicación y el ajuste del botón de "Fijación en ENCENDIDO" del interruptor. Si el interruptor está bloqueado en la posición de "ENCENDIDO" durante el uso, esté preparado para, en situaciones de emergencia, ponerlo en la posición de "APAGADO".

Sujete siempre las herramientas con las dos manos durante el arranque. La fuerza de torsión del motor puede hacer que la herramienta se tuerza y resbale de las manos del operador.

Mantenga los mangos secos, limpios y libres de aceite y grasa. Las manos resbalosas no pueden controlar de manera segura la herramienta eléctrica.

Utilice abrazaderas u otra manera práctica de sujetar firmemente y soportar la pieza de trabajo en una plataforma estable. Si sujeta la pieza de trabajo con la mano o contra el cuerpo, eso la deja inestable y es posible que cause pérdida de control.

Si se proporcionan dispositivos para la conexión a sistemas de recolección y extracción de polvo, asegúrese de que estos dispositivos estén conectados y se utilicen de acuerdo con las instrucciones de la herramienta y la aspiradora. El uso apropiado de la recolección de polvo puede reducir los peligros relacionados con el polvo.

Si se proporcionan dispositivos para la conexión de sistemas de recolección y extracción de polvo, vacíe el recipiente para polvo antes de comenzar el trabajo, frecuentemente durante el trabajo, después de completar el trabajo y antes de almacenar la herramienta. Tenga sumo cuidado al desechar el polvo, ya que puede que los materiales en forma de partículas finas sean explosivos.

No arroje el polvo a un fuego al descubierto. Puede ocurrir combustión causada por la mezcla de barnices, lacas, poliuretano, aceite o agua con partículas de polvo si hay una descarga de electricidad estática, una chispa eléctrica o calor excesivo.

No utilice extracción de polvo para operaciones en las cuales el polvo pueda incluir artículos que se estén quemando, estén humeando o estén ardiendo lentamente sin llama, como cenizas calientes o chispas. Es posible que se produzca un incendio en el interior del tanque o la bolsa de la aspiradora. Puede que el polvo arda lentamente sin llamas y prenda fuego a la aspiradora mucho después de completar el trabajo.

No utilice extracción de polvo con polvos explosivos, barniz, revestimientos de poliuretano, limpiadores o pinturas a base de aceite. Los motores eléctricos generan chispas que podrían incendiar los polvos o los vapores.

No utilice extracción de polvo cuando trabaje en metal. Las virutas procedentes del lijado, amolado o corte de metal pueden estar calientes y es posible que generen chispas que podrían derretir los adaptadores de plástico y las mangueras de aspiración, y podrían causar un incendio en el interior del tanque o la bolsa de la aspiradora.

Servicio de ajustes y reparaciones

Haga que su herramienta eléctrica reciba servicio de ajustes y reparaciones por una persona de reparación calificada, utilizando únicamente piezas de repuesto idénticas. Esto asegurará que se mantenga la seguridad de la herramienta eléctrica.

El mantenimiento preventivo realizado por personal no autorizado puede tener como resultado la colocación incorrecta de los cables y componentes internos, lo cual podría causar un peligro grave. Recomendamos que todo el servicio de ajustes y reparaciones de la herramienta sea realizado por un Centro de Servicio de Fábrica Bosch o una Estación de Servicio Bosch Autorizada.

Desarrolle un programa de mantenimiento periódico para su herramienta. Cuando limpie una herramienta, tenga cuidado de no desensamblar ninguna parte de la herramienta, ya que los cables internos se podrían colocar incorrectamente o resultar pellizcados, o puede que los resortes de retorno del protector se monten incorrectamente. Ciertos agentes de limpieza, tales como gasolina, tetracloruro de carbono, amoníaco etc., podrían dañar las partes de plástico.

Advertencias de seguridad comunes para las operaciones de amolado, lijado, cepillado con cepillo de alambre y tronzado con ruedas abrasivas:

Esta herramienta eléctrica está diseñada para funcionar como amoladora, lijadora, cepillo de alambre o herramienta tronzadora. Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y especificaciones suministradas con esta herramienta eléctrica. Si no se siguen todas las instrucciones que aparecen a continuación, el resultado podría ser descargas eléctricas, incendio y/o lesiones graves.

No se recomienda realizar operaciones tales como pulir con esta herramienta eléctrica. Las operaciones para las cuales no se diseñó la herramienta eléctrica podrían crear un peligro y causar lesiones corporales.

No utilice accesorios que no estén diseñados y recomendados específicamente por el fabricante de la herramienta. Sólo porque el accesorio se pueda acoplar a su herramienta eléctrica, eso no garantiza un funcionamiento seguro.

La velocidad nominal del accesorio debe ser por lo menos igual a la velocidad máxima marcada en la herramienta eléctrica. Los accesorios que funcionen más rápidamente que su VELOCIDAD NOMINAL se pueden romper y salir volando.

El diámetro exterior y el grosor de su accesorio deben estar dentro de la capacidad nominal de su herramienta eléctrica. Los accesorios de tamaño incorrecto no se pueden proteger con un protector ni controlar adecuadamente.

El tamaño de eje portaherramienta de las ruedas, pestañas, almohadillas de refuerzo o cualquier otro accesorio debe encajar apropiadamente en el

husillo de la herramienta eléctrica. Los accesorios con agujeros para eje portaherramienta que no coincidan con los herrajes de montaje de la herramienta eléctrica se desequilibrarán, vibrarán excesivamente y podrán causar pérdida de control.

No utilice un accesorio que este dañado. Antes de cada uso, inspeccione el accesorio, como por ejemplo las ruedas abrasivas, para comprobar si tienen picaduras y grietas, la almohadilla de refuerzo para revisar si tiene grietas, desgarraduras o desgaste excesivo, y el cepillo de alambre para comprobar si hay alambres flojos o agrietados. Si la herramienta eléctrica o el accesorio se cae, realice una inspección para comprobar si se ha dañado o instale un accesorio que no esté dañado. Después de inspeccionar e instalar un accesorio, posicione usted y posicione a las personas que estén presentes alejados del plano del accesorio rotativo y haga funcionar la herramienta eléctrica a la máxima velocidad sin carga durante un minuto. Normalmente, los accesorios dañados se romperán en pedazos durante este tiempo de prueba.

Utilice equipo de protección personal. Dependiendo de la aplicación, use una careta, anteojos de seguridad o gafas de seguridad. Según sea apropiado, use una máscara antipolvo, protectores de la audición, guantes y un delantal de taller capaz de detener pequeños fragmentos abrasivos o de la pieza de trabajo. La protección de los ojos debe ser capaz de detener los residuos que salgan despedidos al ser generados por diversas operaciones. La máscara antipolvo o el respirador debe ser capaz impedir mediante filtración el paso de las partículas generadas por la operación que usted vaya a realizar. La exposición prolongada a ruido de alta intensidad podría causar pérdida de audición.

Mantenga a las personas que estén presentes a una distancia segura del área de trabajo. Toda persona que entre al área de trabajo debe usar equipo de protección personal. Los fragmentos de la pieza de trabajo o de un accesorio roto pueden salir despedidos y causar lesiones más allá del área de operación inmediata.

Agarre la herramienta eléctrica solamente por las superficies de agarre con aislamiento cuando realice una operación en la que el accesorio de corte pueda entrar en contacto con cables ocultos o con su propio cable de alimentación. Si el accesorio de corte entra en contacto con un cable con corriente, eso puede hacer que las partes metálicas de la herramienta eléctrica que están al descubierto lleven corriente y causen descargas eléctricas al operador.

Posicione el cable de alimentación alejado del accesorio que gira. Si usted pierde el control, es posible que el cable de alimentación resulte cortado o enganchado y puede que la mano o el brazo sea jalado hasta el accesorio que gira.

No deje nunca la herramienta eléctrica en ningún lugar hasta que el accesorio se haya detenido por

completo. El accesorio que gira se puede enganchar en la superficie y jalar la herramienta hasta hacer que usted pierda el control de la misma.

No tenga la herramienta eléctrica en marcha mientras la lleva junto a usted. Un contacto accidental con el accesorio que gira podría engancharle la ropa y jalar el accesorio hasta su cuerpo.

Limpie regularmente las aberturas de ventilación de la herramienta eléctrica. El ventilador del motor absorberá el polvo en el interior de la carcasa y la acumulación excesiva de metal en polvo podría causar peligros eléctricos.

No utilice la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables. Las chispas podrían incendiar estos materiales.

No utilice accesorios que requieran refrigerantes líquidos. El uso de agua u otros refrigerantes líquidos podría causar electrocución o descargas eléctricas.

Utilice siempre el protector de la rueda con las ruedas de amolar de disco y asegúrese de que dicho protector esté firmemente sujeto a la herramienta. Mantenga siempre el protector entre usted y la rueda, y no dirija la abertura del protector ni las partículas hacia su cuerpo. Dichas medidas preventivas de seguridad reducen el riesgo de lesiones mientras se utiliza la herramienta.

Se debe utilizar un protector de tipo 27 con todas las ruedas de amolar, todos los discos de aletas de lijar con cuerpo adherido, todos los cepillos de alambre y todas las ruedas. La herramienta se puede utilizar sin protector solamente cuando se lije con discos de lijar convencionales.

No ponga una presión excesiva o repentina sobre la rueda mientras está amolando. Los cambios repentinos en la presión sobre la rueda podrían hacer que ésta reviente.

No utilice accesorios que funcionen excéntricamente. La herramienta vibrará excesivamente y podría causar pérdida de control, y es posible que el accesorio reviente.

No utilice ruedas abrasivas de tipo 1 diseñadas para amoladoras rectas/de troquel. Esta herramienta no está diseñada para utilizarse con ruedas de amolar abrasivas rectas /de troquel de tipo 1.

No utilice ruedas de corte de tipo 1 para amolar con la cara de la rueda. Las fuerzas laterales aplicadas a las ruedas de corte de tipo 1 podrían hacer que se rompan en pedazos o revienten.

No utilice ruedas abrasivas (acopadas) de tipo 11 con esta herramienta. Esta herramienta no está diseñada para utilizarse con ruedas de amolar abrasivas (acopadas) de tipo 11.

Retroceso y advertencias relacionadas:

El retroceso es una reacción repentina a una rueda, una almohadilla de refuerzo, un cepillo o cualquier otro accesorio que esté rotando y que resulte pellizcado o enganchado. El pellizcamiento o el enganche causan una parada rápida del accesorio que rota, lo cual a su vez hace que la herramienta eléctrica descontrolada sea forzada en sentido opuesto al de rotación del accesorio en el punto del atoramiento.

Por ejemplo, si una rueda abrasiva es enganchada o pellizcada por la pieza de trabajo, el borde de la rueda que está entrando en el punto de pellizcamiento puede penetrar en la superficie del material, haciendo que la rueda se salga del corte o experimente retroceso. La rueda puede saltar hacia el operador o alejándose de éste, dependiendo del sentido del movimiento de dicha rueda en el punto de pellizcamiento. Las ruedas abrasivas también se pueden romper en estas condiciones.

El retroceso es el resultado de la utilización indebida de la herramienta eléctrica y/o procedimientos o condiciones de operación incorrectos, y se puede evitar tomando las precauciones apropiadas tal y como se indica a continuación.

Mantenga un agarre firme sobre la herramienta eléctrica y posicione el cuerpo y el brazo para permitir que usted resista las fuerzas de retroceso. Utilice siempre el mango auxiliar, si se suministra, para tener el máximo control sobre el retroceso o la reacción de fuerza de torsión durante el arranque. El operador puede controlar las reacciones de fuerza de torsión o las fuerzas de retroceso, si se toman las precauciones apropiadas.

No ponga nunca las manos cerca del accesorio que rota. El accesorio puede experimentar retroceso sobre la mano.

No posicione el cuerpo en el área donde la herramienta eléctrica se moverá si ocurre retroceso. El retroceso impulsará la herramienta en sentido contrario al del movimiento de la rueda en el punto de enganche.

Tenga cuidado especial cuando trabaje en esquinas, bordes afilados, etc. Evite hacer rebotar y enganchar el accesorio. Las esquinas, los bordes afilados o los rebotes tienen tendencia a enganchar el accesorio que rota y causar pérdida de control o retroceso.

No instale una hoja de cadena de sierra para tallar madera ni una hoja con dientes de sierra. Dichas hojas crean retroceso y pérdida de control frecuentes.

No utilice la función de "Fijación en ENCENDIDO" del interruptor en situaciones en las que el retroceso sea probable, como por ejemplo cuando se trabaje en una esquina. Cuando la rueda se atore, la herramienta experimentará retroceso en sentido opuesto al de rotación de la rueda y puede que sea difícil liberar la función de "Fijación en ENCENDIDO" del gatillo.

Advertencias de seguridad específicas para las operaciones de amolado y tronzado con ruedas abrasivas:

Utilice únicamente los tipos de rueda que estén recomendados para su herramienta eléctrica y el protector específico diseñado para la rueda seleccionada. Las ruedas para las cuales no se diseñó la herramienta eléctrica no pueden ser protegidas adecuadamente por el protector y son inseguras.

El protector se debe sujetar firmemente a la herramienta eléctrica y posicionar para que la seguridad sea máxima, de manera que la menor cantidad posible de rueda quede expuesta hacia el operador. El protector ayuda a proteger al operador contra los fragmentos de rueda rota y el contacto accidental con la rueda.

Las ruedas se deben utilizar solamente para las aplicaciones recomendadas. Por ejemplo: no amole con el lado de una rueda tronzadora. Las ruedas tronzadoras abrasivas están diseñadas para realizar amolado periférico; las fuerzas laterales aplicadas a estas ruedas pueden hacer que se rompan en pedazos.

Utilice siempre pestañas de rueda que no estén dañadas y que tengan el tamaño y la forma correctos para la rueda que haya seleccionado. Las pestañas de rueda apropiadas soportan la rueda, con lo cual reducen la posibilidad de que la rueda se rompa. Las pestañas para ruedas tronzadoras pueden ser diferentes de las pestañas para ruedas de amolar.

No utilice ruedas desgastadas de herramientas eléctricas más grandes. Una rueda diseñada para una herramienta eléctrica más grande no es adecuada para la velocidad más alta de una herramienta más pequeña y puede reventar.

Advertencias de seguridad adicionales específicas para las operaciones de tronzado con ruedas abrasivas:

No “atore” la rueda tronzadora ni aplique una presión excesiva. No intente hacer un corte de profundidad excesiva. Si la rueda se somete a un esfuerzo excesivo, se aumenta la carga y la susceptibilidad a que la rueda se tuerza o se atore en el corte, así como la posibilidad de retroceso o rotura de la rueda.

No posicione el cuerpo en línea con la rueda que rota ni detrás de ella. Cuando la rueda, en el punto de operación, se esté moviendo alejándose del cuerpo del operador, el posible retroceso podrá impulsar la rueda que gira y la herramienta eléctrica directamente hacia usted.

Cuando la rueda se esté atorando o cuando se interrumpa un corte por cualquier motivo, apague la herramienta eléctrica y manténgala inmóvil hasta que la rueda se detenga por completo. No intente nunca retirar la rueda tronzadora del corte mientras

la rueda esté en movimiento, ya que de lo contrario podría ocurrir retroceso. Investigue y tome medidas correctivas para eliminar la causa del atoramiento de la rueda.

No reinicie la operación de corte en la pieza de trabajo. Deje que la rueda alcance la máxima velocidad y reingrese cuidadosamente al corte. La rueda se podría atorar, desviar o experimentar retroceso si la herramienta eléctrica es rearrancada en la pieza de trabajo.

Soporte los paneles o cualquier pieza de trabajo extragrande para minimizar el riesgo de que la rueda se pellizque y experimente retroceso. Las piezas de trabajo grandes tienden a combarse bajo su propio peso. Se deben colocar soportes debajo de la pieza de trabajo cerca de la línea de corte y cerca del borde de la pieza de trabajo a ambos lados de la rueda.

Tenga precaución extra cuando haga un “corte de bolsillo” en paredes existentes u otras áreas ciegas. La rueda que sobresale puede cortar tuberías de gas o de agua, cables eléctricos u objetos que pueden causar retroceso.

Utilice siempre un protector para cortar de tipo 1 para las operaciones de corte. Es posible que otros protectores o aditamentos no protejan al operador en el caso de que la rueda reviente.

No intente cortar material grande ni chapas de metal, ya que esta máquina no está diseñada para ser una máquina tronzadora dedicada. Los materiales grandes cambian de posición mientras son cortados y pueden hacer que la rueda reviente.

Advertencias de seguridad específicas para las operaciones de lijado:

No utilice papel de disco de lijar de tamaño excesivamente grande. Siga las recomendaciones del fabricante cuando seleccione el papel de lija. Un papel de lija más grande que sobresalga de la almohadilla de lijar presenta un peligro de laceraciones y podría causar enganches, desgarraduras del disco o retroceso.

No se puede usar un protector para todas las operaciones de lijado. No desheche el protector cuando no lo esté usando. Utilice el escudo para la mano cuando lije sin protector. Reinstale siempre el protector de la rueda cuando realice la conversión de vuelta para operaciones de amolado.

Advertencias de seguridad específicas para las operaciones con cepillo de alambre:

Tenga presente que el cepillo lanza cerdas de alambre incluso durante la operación ordinaria. No someta los alambres a un esfuerzo excesivo aplicando una carga excesiva al cepillo. Las cerdas de alambre pueden penetrar fácilmente en la ropa ligera y/o la piel.

Si se recomienda usar un protector para realizar operaciones con cepillo de alambre, no permita ninguna interferencia de la rueda de alambre o el cepillo de alambre con el protector. Es posible que la rueda de alambre o el cepillo de alambre se expanda en diámetro debido a la carga de trabajo y las fuerzas centrífugas.

Un protector no se puede utilizar para todas las operaciones de cepillado con cepillo de alambre.

No deseche el protector cuando no lo esté usando. Utilice el escudo para la mano cuando cepille sin protector. Reinstale siempre el protector de la rueda cuando realice la conversión de vuelta para operaciones de amolado.

No utilice un cepillo de alambre anudado con esta herramienta. Esta herramienta no tiene un protector para cepillos anudados.

Advertencias adicionales:













⚠ ADVERTENCIA Algunos polvos generados por el lijado, aserrado, amolado o taladrado con herramientas eléctricas y otras actividades de construcción contienen sustancias químicas que se sabe que causan cáncer, defectos de nacimiento y otros daños sobre la reproducción. Algunos ejemplos de estas sustancias químicas son:

- Plomo procedente de pinturas a base de plomo,
- Sílice cristalina procedente de ladrillos y cemento, así como de otros productos de mampostería, y
- Arsénico y cromo procedentes de madera de construcción tratada químicamente.

El riesgo para usted por estas exposiciones varía, dependiendo de qué tan a menudo haga este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estas sustancias químicas: trabaje en un área bien ventilada y trabaje con equipo de seguridad aprobado, como por ejemplo las máscaras antipolvo que están diseñadas especialmente para impedir mediante filtración el paso de partículas microscópicas.

Símbolos

IMPORTANTE: Es posible que algunos de los símbolos siguientes se usen en su herramienta. Por favor, estúdielos y aprenda su significado. La interpretación adecuada de estos símbolos le permitirá utilizar la herramienta mejor y con más seguridad.

Símbolo	Nombre	Designación/explicación
V	Volt	Tensión (potencial)
A	Ampere	Corriente
Hz	Hertz	Frecuencia (ciclos por segundo)
W	Watt	Potencia
kg	Kilogramo	Peso
min	Minuto	Tiempo
s	Segundo	Tiempo
∅	Diámetro	Tamaño de las brocas taladradoras, muelas, etc
η_0	Velocidad sin carga	Velocidad rotacional sin carga
n	Velocidad nominal	Máxima velocidad obtenible
.../min	Revoluciones o alternación por minuto	Revoluciones, golpes, velocidad de superficie, órbitas, etc., por minuto
0	Posición "off" (apagado)	Velocidad cero, par motor cero...
1, 2, 3, ... I, II, III,	Graduaciones del selector	Graduaciones de velocidad, par motor o posición. Un número más alto significa mayor velocidad
	Selector infinitamente variable con apagado	La velocidad aumenta desde la graduación de 0
	Flecha	Acción en la dirección de la flecha
	Corriente alterna	Tipo o una característica de corriente
	Corriente continua	Tipo o una característica de corriente
	Corriente alterna o continua	Tipo o una característica de corriente
	Construcción de clase II	Designa las herramientas de construcción con aislamiento doble.
	Terminal de toma de tierra	Terminal de conexión a tierra
	Símbolo de advertencia	Alerta al usuario sobre mensajes de advertencia
	Sello RBRC de Li-ion	Designa el programa de reciclaje de baterías de Li-ion
	Sello RBRC de Ni-Cd	Designa el programa de reciclaje de baterías de Ni-Cd
	Símbolo de lectura del manual	Alerta al usuario para que lea el manual
	Símbolo de uso de protección de los ojos	Alerta al usuario para que use protección de los ojos

Símbolos (continuación)

IMPORTANTE: Es posible que algunos de los símbolos siguientes se usen en su herramienta. Por favor, estúdielos y aprenda su significado. La interpretación adecuada de estos símbolos le permitirá utilizar la herramienta mejor y con más seguridad.



Este símbolo indica que esta herramienta está catalogada por Underwriters Laboratories.



Este símbolo indica que este componente está reconocido por Underwriters Laboratories.



Este símbolo indica que Underwriters Laboratories ha catalogado esta herramienta indicando que cumple con las normas estadounidenses y canadienses.



Este símbolo indica que esta herramienta está catalogada por la Canadian Standards Association.



Este símbolo indica que la Canadian Standards Association ha catalogado esta herramienta indicando que cumple con las normas estadounidenses y canadienses.



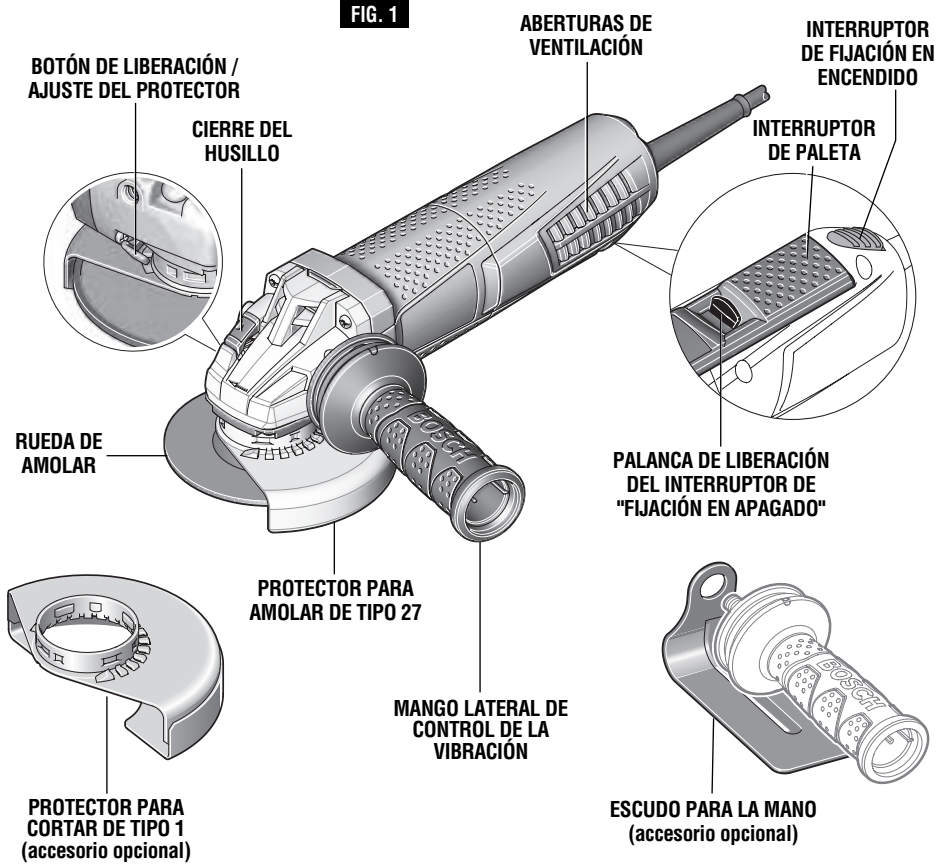
Este símbolo indica que Intertek Testing Services ha catalogado esta herramienta indicando que cumple con las normas estadounidenses y canadienses.



Este símbolo indica que esta herramienta cumple con la norma mexicana oficial (NOM).

Angle Grinders with Paddle Switch

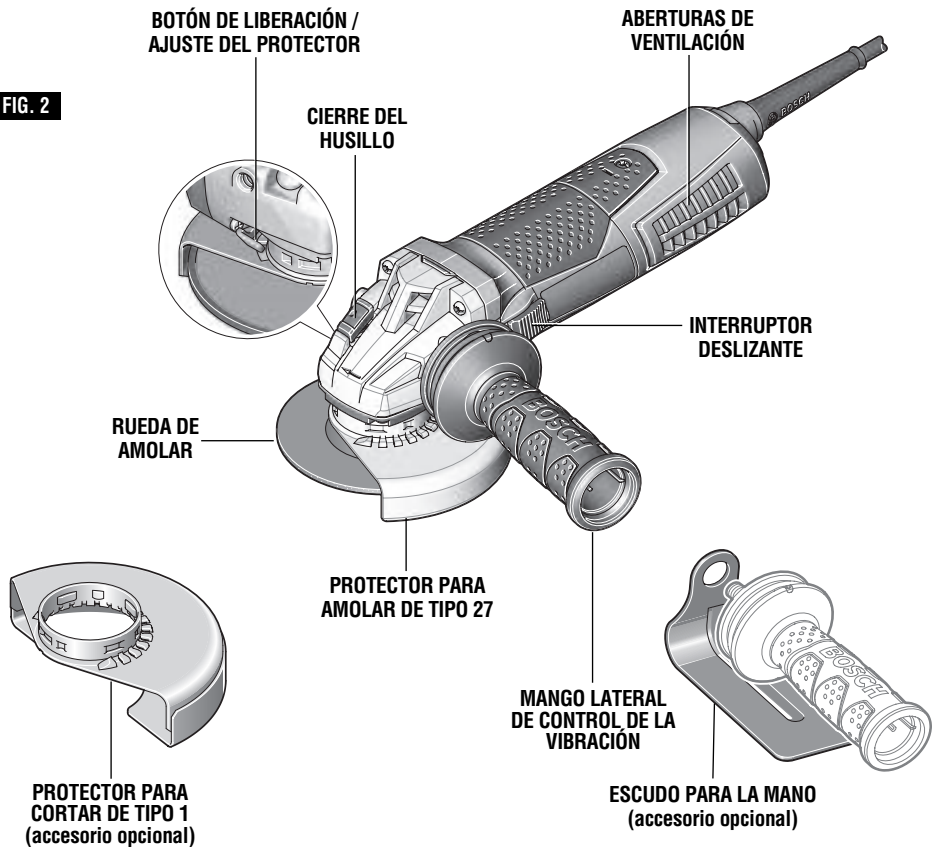
FIG. 1



Número de modelo	AG40-85P & AG40-85PD	AG40-11P & AG40-11PD	AG50-11VSPD	AG50-125PD	AG60-125PD
A	8.5	11	11	12.5	12.5
V	120	120	120	120	120
Velocidad nominal (RPM)	11500	11500	2800-11500	11500	9300
Rosca del husillo	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11
Máx. diámetro de la rueda de amolar	4-1/2" (115 mm)	4-1/2" (115 mm)	5" (125 mm)	5" (125 mm)	6" (150 mm)
Máx. rueda de corte	4-1/2" de diám.	4-1/2" de diám.	5" de diám.	5" de diám.	6" de diám.
Máx. disco de lijar	4-1/2" de diám.	4-1/2" de diám.	5" de diám.	5" de diám.	6" de diám.
Máx. disco de aletas	4-1/2" de diám.	4-1/2" de diám.	5" de diám.	5" de diám.	6" de diám.
Máx. rueda de alambre	4" de diám.	4" de diám.	4" de diám.	4" de diám.	4" de diám.
Máx. rueda acopada de alambre	3" de diám.	3" de diám.	3" de diám.	3" de diám.	3" de diám.
Velocidad variable			x		
Embrague electrónico		x	x	x	x
Circuitería de respuesta constante		x	x	x	x
Protección contra reanques		x	x	x	x
Protección contra sobrecargas		x	x	x	x
Arranque suave		x	x	x	x

Angle Grinders with Slide Switch

FIG. 2



Número de modelo	AG40-85	AG50-10	AG50-11VS	AG60-125
A	8.5	10	11	12.5
V	120	120	120	120
Velocidad nominal (RPM)	11500	11500	2800-11500	9300
Rosca del husillo	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11
Máx. diámetro de la rueda de amolar	4-1/2" (115 mm)	5" (125 mm)	5" (125 mm)	6" (150 mm)
Máx. rueda de corte	4-1/2" de diám.	5" de diám.	5" de diám.	6" de diám.
Máx. disco de lijar	4-1/2" de diám.	5" de diám.	5" de diám.	6" de diám.
Máx. disco de aletas	4-1/2" de diám.	5" de diám.	5" de diám.	5" de diám.
Máx. rueda de alambre	4" de diám.	4" de diám.	4" de diám.	4" de diám.
Máx. rueda acopada de alambre	3" de diám.	3" de diám.	3" de diám.	3" de diám.
Velocidad variable			x	
Embrague electrónico			x	x
Circuitería de respuesta constante			x	x
Protección contra reanques			x	x
Protección contra sobrecargas			x	x
Arranque suave			x	x

Application

Número de modelo	AG40-85	AG50-10	AG50-11VS	AG60-125	AG40-85P(D)
Amolado de metal (tipo 27)	X	X	X	X	X
Amolado de metal (tipo 11)	N	N	N	N	N
Amolado de metal (tipo 1)	N	N	N	N	N
Corte de metal	O	O	O	X	O
Acabado de superficies de concreto	O	O	O	O	O
Corte de concreto/mampostería	O	O	O	O	O
Lijado	O	O	O	O	O
Cepillado con alambre (rueda)	X	X	X	X	X
Cepillado con alambre (cepillo acopado)	O	O	O	O	O

Número de modelo	AG40-11P(D)	AG50-11VSPD	AG50-125PD	AG60-125PD
Amolado de metal (tipo 27)	X	X	X	X
Amolado de metal (tipo 11)	N	N	N	N
Amolado de metal (tipo 1)	N	N	N	N
Corte de metal	O	O	O	X
Acabado de superficies de concreto	O	O	O	O
Corte de concreto/mampostería	O	O	O	O
Lijado	O	O	O	O
Cepillado con alambre (rueda)	X	X	X	X
Cepillado con alambre (cepillo acopado)	O	O	O	O

X = La herramienta está provista con aditamentos para realizar esta aplicación.

O = La herramienta puede usar aditamentos opcionales para realizar esta aplicación.

N = La herramienta no es capaz de realizar esta aplicación.

La velocidad nominal del accesorio debe ser igual o mayor que la velocidad nominal de la herramienta. No exceda el diámetro recomendado para la rueda.

⚠ ADVERTENCIA No utilice ruedas abrasivas (acopadas) de tipo 11 con esta herramienta. Esta herramienta no está diseñada para utilizarse con ruedas de amolar abrasivas (acopadas) de tipo 11.

Descripciones funcionales

Embrague electrónico:

El sistema electrónico de la herramienta eléctrica detecta las situaciones en las que es posible que la rueda o el accesorio corra el riesgo de atorarse. El sistema electrónico impide la rotación adicional del husillo de accionamiento, apagando la herramienta eléctrica (no previene el retroceso). Para reanudar el funcionamiento, ponga al interruptor de encendido y apagado en la posición de apagado y luego rearranque la herramienta.

Circuitería de respuesta constante:

Ayuda a mantener unas RPM casi constantes entre las situaciones sin carga y con carga.

Arranque suave:

Ayuda a reducir el esfuerzo sobre el motor que ocurre como consecuencia de un arranque con alta fuerza de torsión. Ayuda a que el accesorio alcance suavemente la velocidad de funcionamiento.

Protección automática contra rearranques:

Ayuda a prevenir los arranques accidentales después de que se haya interrumpido el suministro eléctrico, por

ejemplo, si se desenchufó la herramienta con el interruptor bloqueado en la posición de encendido. Para reanudar el funcionamiento, ponga al interruptor de encendido y apagado en la posición de apagado y luego rearranque la herramienta.

Protección contra sobrecargas:

Ayuda a proteger la herramienta contra el calor excesivo que podría dañar el motor. Si la herramienta se detiene o pierde velocidad durante la operación, deje que el motor se enfríe durante 30 segundos, haciendo funcionar la herramienta sin carga. Si la protección contra sobrecargas detiene repetidamente la herramienta, una fuerza excesiva está haciendo que la herramienta se sobrecargue. Pare la fuerza excesiva y reajuste la pieza de trabajo para reducir la fuerza aplicada.

Velocidad variable:

Permite ajustar las RPM de la amoladora para brindar mayor versatilidad con el fin de ajustarse a las necesidades de aplicaciones específicas.

Instrucciones de ensamblaje

Tuerca de fijación y pestaña de refuerzo

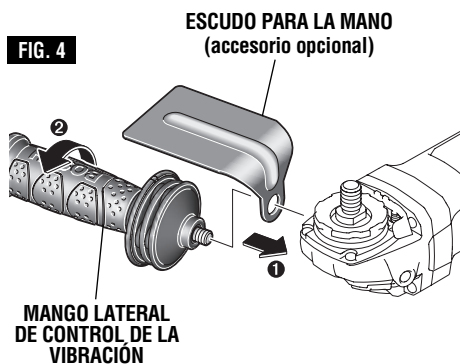
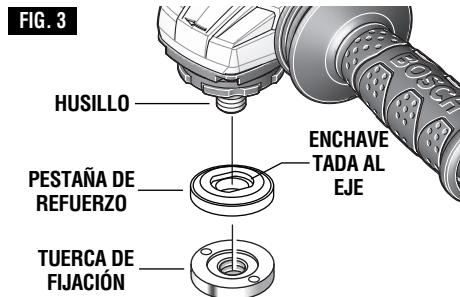
Su herramienta está equipada con un husillo roscado para montar accesorios con agujero de instalación no roscado. Utilice siempre la pestaña de refuerzo suministrada con una tuerca de fijación. La pestaña interior está enchavetada al eje de salida. Asegúrese siempre de que el diámetro del eje portaherramienta coincida con el diámetro del accesorio. Los accesorios que funcionan excéntricamente pueden reventar (Fig. 3).

Instalación del mango lateral

El mango lateral se utiliza para controlar y equilibrar la herramienta. Enrosque el mango de manera segura en cualquiera de los dos lados de la caja de engranajes, dependiendo de su preferencia personal, su comodidad y la operación que se vaya a realizar. El mango siempre se debe instalar en el lado de la herramienta protegido por el protector. Utilice el mango lateral para tener un control seguro y facilitar la operación (Fig. 4).

Escudo para la mano

El escudo para la mano se debe utilizar con las almohadillas de refuerzo, los discos de lijar y los cepillos de alambre, para mantener los dedos y la mano alejados de la superficie de trabajo, los bordes afilados, las rebabas y los residuos. Cuando utilice el accesorio del escudo para la mano, inserte el mango lateral a través del agujero ubicado en el escudo y luego enrósquelo en la carcasa (Fig. 4). Asegúrese de que el escudo para la mano esté posicionado entre la mano y la almohadilla de refuerzo, el disco de lijar o el cepillo de alambre.



Instalación de los protectores de la rueda (protectores de la rueda de tipo 27 y tipo 1)

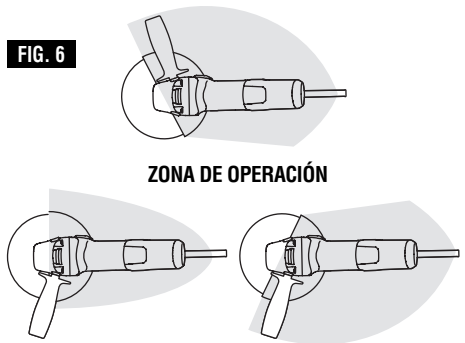
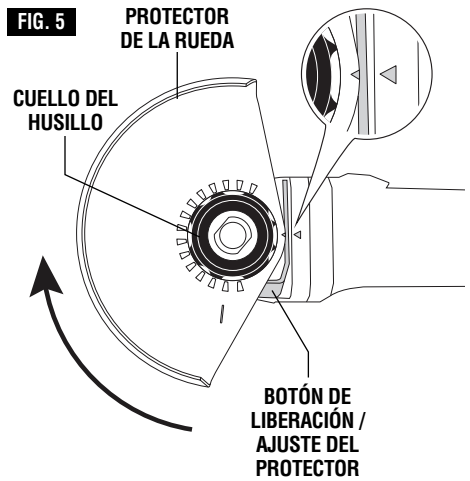
⚠ ADVERTENCIA Se debe utilizar un protector de tipo 27 con todas las ruedas de amolar, todos los discos de aletas de lijar con cuerpo adherido, todos los cepillos de alambre y todas las ruedas. La herramienta se puede utilizar sin protector solamente cuando se lije con discos de lijar convencionales.

Para instalar el protector (Fig. 5):

1. Desenchufe la herramienta de la fuente de alimentación.
2. Posicione el protector apropiado sobre el cuello del husillo de manera que las flechas ubicadas en el protector y en el cuello del husillo estén alineadas.
3. Rote el protector de la rueda en el sentido de las agujas del reloj 90° hasta que el protector se acople con un clic en su sitio.
4. Ajuste el protector presionando el botón de liberación del protector y rótelo hasta la posición deseada. Posicione siempre el protector de la rueda entre el operador y la pieza de trabajo, y dirija las chispas de manera que se alejen del operador, Fig. 6.
5. Deje que el botón de liberación del protector se acople con un clic en su sitio.

Para retirar el protector de la rueda:

1. Presione el botón de liberación del protector y rote el protector hasta que las flechas ubicadas en el protector y en el cuello del husillo estén alineadas.
2. Retire el protector del cuello del husillo.



Ensamblaje de la rueda de amolar de tipo 27 y el disco de aletas de lijar de tipo 27

Su herramienta está equipada con un husillo roscado para montar accesorios con agujero de instalación no roscado. Utilice siempre la pestaña de refuerzo suministrada con una tuerca de fijación. Asegúrese siempre de que el diámetro del eje portaherramienta coincida con el diámetro del accesorio.

Para instalar la rueda de amolar o el disco de aletas de lijar de tipo 27 (Fig. 7):

1. Desenchufe la herramienta de la fuente de alimentación.
2. Instale y ajuste el protector para amolar de tipo 27 en la posición apropiada para amolar, de la manera que se muestra en la figura 5.
3. Coloque la pestaña de refuerzo en el husillo. Gire la pestaña hasta que se bloquee con la base del husillo.
4. Coloque la rueda de amolar en el husillo y alinee el agujero para eje portaherramienta de la rueda de amolar con el resalto de la pestaña de refuerzo.
5. Enrosque la tuerca de fijación en el husillo con el relieve de la tuerca de fijación orientado hacia el accesorio.
6. Apriete la tuerca de fijación con la llave para la tuerca de fijación suministrada mientras sujeta el cierre del husillo.

PARA RETIRAR LA RUEDA O EL DISCO: Invierta el procedimiento.

Cuando utilice ruedas de instalación por giro:

Siga los pasos 1 y 2, y luego enrosque la rueda directamente en el husillo sin utilizar las pestañas suministradas.

PARA RETIRAR LA RUEDA: Invierta el procedimiento.

Todas las piezas de una rueda de instalación por giro deben estar dentro del reborde del protector para amolar (Fig. 8). Si la rueda de instalación por giro sobresale del reborde del protector, no utilice esa rueda, ya que no es compatible con esta amoladora.

⚠ ADVERTENCIA No utilice accesorios que funcionen excéntricamente. La herramienta vibrará excesivamente y podrá causar pérdida de control, y es posible que el accesorio reviente.

FIG. 7

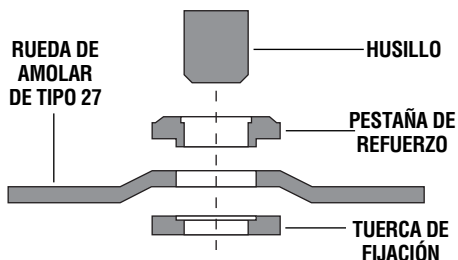
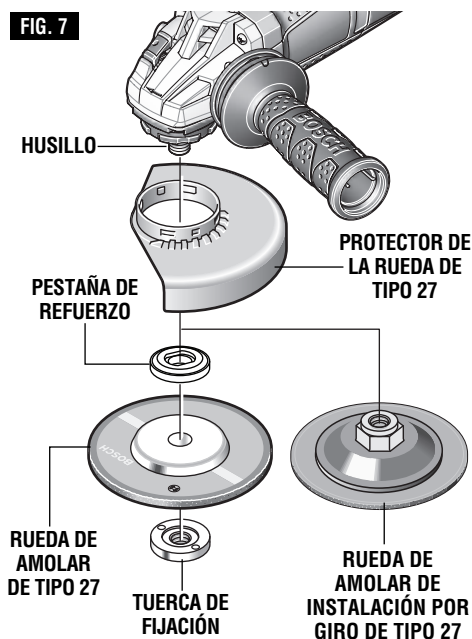
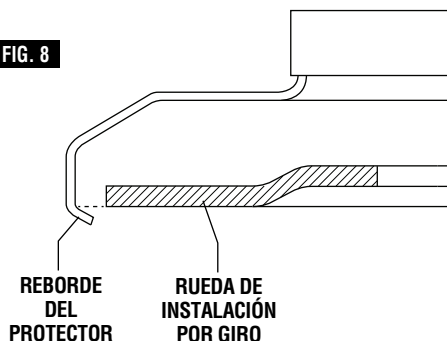


FIG. 8



Ensamblaje de la rueda de corte abrasivo de tipo 1 y 27

⚠ ADVERTENCIA Utilice siempre un protector para cortar de tipo 1 para las operaciones de corte. Es posible que otros protectores o aditamentos no protejan al operador en el caso de que la rueda reviente.

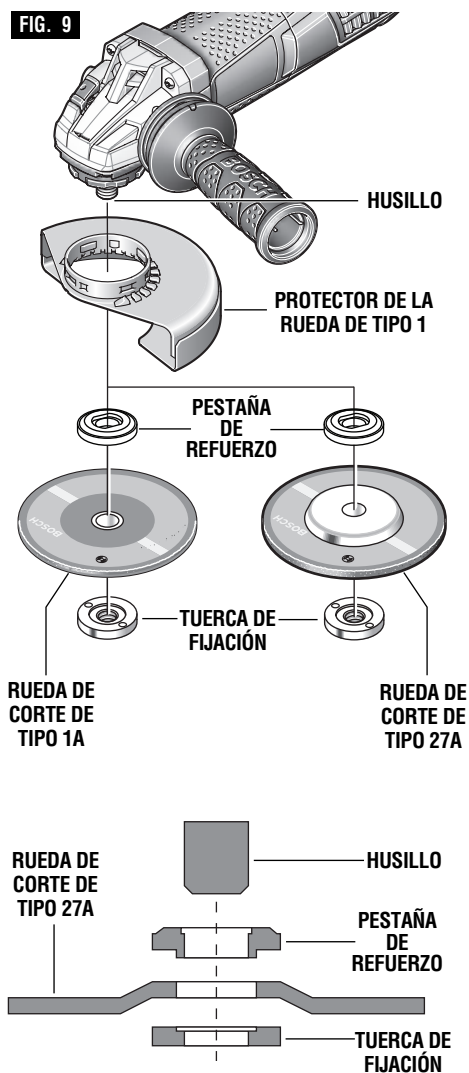
⚠ ADVERTENCIA No se puede usar un protector de la rueda de tipo 27 para todas las operaciones de la herramienta. No deseche el protector cuando no lo esté usando. Reinstale siempre el protector de la rueda cuando realice la conversión de vuelta para operaciones de amolado.

Para instalar la rueda de corte (Fig. 9):

1. Desenchufe la herramienta de la fuente de alimentación.
2. Instale y ajuste el protector para cortar de tipo 1 en la posición apropiada para cortar, de la manera que se muestra en la figura 5.
3. Coloque la pestaña de refuerzo en el husillo. Gire la pestaña hasta que se bloquee con la base del husillo.
4. Coloque la rueda de corte en el husillo y alinee el agujero para eje portaherramienta de la rueda de corte con el resalto de la pestaña de refuerzo.
5. Enrosque la tuerca de fijación en el husillo con el relieve de la tuerca de fijación orientado hacia el accesorio.
6. Apriete la tuerca de fijación con la llave para la tuerca de fijación suministrada mientras sujeta el cierre del husillo.

PARA RETIRAR LA RUEDA: Invierta el procedimiento.

FIG. 9



Ensamblaje del aditamento de extracción de polvo de concreto para amolar y acabar superficies

FIG. 10

⚠ ADVERTENCIA No se puede utilizar un protector de la rueda de amolar de tipo 27 para todas las operaciones de la herramienta. No deseche el protector cuando no lo esté usando. Reinstale siempre el protector de la rueda cuando realice la conversión de vuelta para operaciones de amolado.

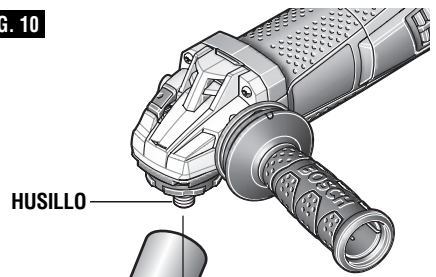
⚠ ADVERTENCIA El aditamento de extracción de polvo no es un protector. No lo utilice con ruedas abrasivas adheridas. Es posible que el aditamento de extracción de polvo no proteja al operador en el caso de que la rueda reviente.

Para instalar el aditamento de extracción de polvo de concreto (Fig. 10):

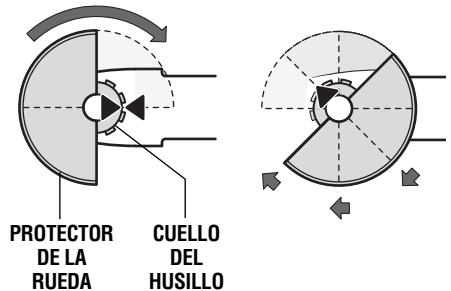
1. Desenchufe la herramienta de la fuente de alimentación.
2. Posicione el aditamento apropiado en el cuello del husillo con el puerto para polvo orientado de manera que se aleje del cuerpo de la herramienta.
3. Rote el aditamento en el sentido de las agujas del reloj 90° hasta que el protector se acople con un clic en su sitio.
4. Ajuste el aditamento presionando el botón de liberación del protector y rótelo hasta la posición deseada.
5. Deje que el botón de liberación del protector se acople con un clic en su sitio.
6. Coloque la pestaña de refuerzo en el husillo.
7. Coloque la rueda acopada de diamante en el husillo y alinéela con la pestaña.
8. Enrosque la tuerca de fijación en el husillo con el relieve de la tuerca de fijación orientado hacia el accesorio.
9. Apriete la tuerca de fijación con la llave para la tuerca de fijación suministrada mientras sujeta el cierre del husillo.

Quando utilice ruedas de instalación por giro, siga los pasos 1 - 5 y luego enrosque la rueda directamente en el husillo sin utilizar las pestañas suministradas.

PARA RETIRAR EL ADITAMENTO: Invierta el procedimiento.



ADITAMENTO DE EXTRACCIÓN DE POLVO DE CONCRETO



Ensamblaje para lijar

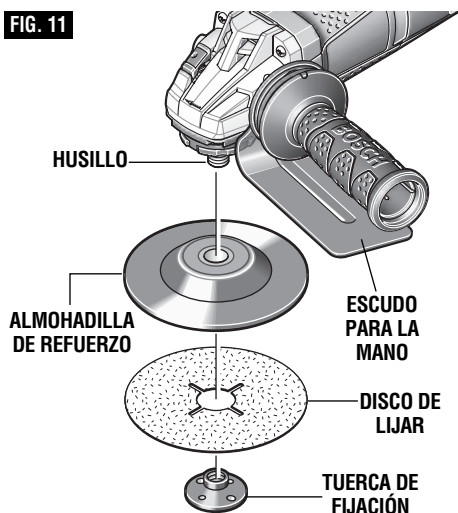
⚠ ADVERTENCIA No se puede utilizar un protector de la rueda de tipo 27 para todas las operaciones de la herramienta. No deseche el protector cuando no lo esté usando. Reinstale siempre el protector de la rueda cuando realice la conversión de vuelta para operaciones de amolado.

El escudo para la mano se debe utilizar con las almohadillas de refuerzo, los discos de lijar y los cepillos de alambre, para mantener los dedos y la mano alejados de la superficie de trabajo, los bordes afilados, las rebabas y los residuos. Cuando utilice el accesorio de escudo para la mano, inserte el mango lateral a través del agujero ubicado en el escudo y luego enrósquelo en la carcasa (Fig. 4). Asegúrese de que el escudo para la mano esté posicionado entre la mano y la almohadilla de refuerzo, el disco de lijar o el cepillo de alambre.

Para instalar la almohadilla de refuerzo y el disco de lijar (Fig. 11):

1. Desenchufe la herramienta de la fuente de alimentación.
2. Instale el escudo para la mano.
3. Coloque la almohadilla de refuerzo de caucho en el eje del husillo.
4. Centre el disco de lijar sobre la parte superior de la almohadilla de refuerzo.

FIG. 11



5. Inserte la tuerca de fijación a través del disco y enrósquela en el husillo.
6. Apriete la tuerca de fijación con la llave para la tuerca de fijación suministrada mientras sujeta al cierre del husillo.

PARA RETIRAR LA ALMOHADILLA Y EL DISCO: Invierta el procedimiento.

Ensamblaje del cepillo acopado de alambre

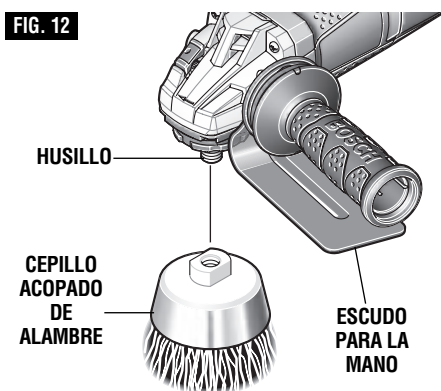
⚠ ADVERTENCIA No se puede utilizar un protector de la rueda de tipo 27 para todas las operaciones de la herramienta. No deseche el protector cuando no lo esté usando. Reinstale siempre el protector de la rueda cuando realice la conversión de vuelta para operaciones de amolado.

El escudo para la mano se debe utilizar con las almohadillas de refuerzo, los discos de lijar y los cepillos de alambre, para mantener los dedos de la mano alejados de la superficie de trabajo, los bordes afilados, las rebabas y los residuos. Cuando utilice el accesorio de escudo para la mano, inserte el mango lateral a través del agujero ubicado en el escudo y luego enrósquelo en la carcasa (Fig. 4). Asegúrese de que el escudo para la mano esté posicionado entre la mano y la almohadilla de refuerzo, el disco de lijar o el cepillo de alambre.

No utilice un cepillo acopado de alambre anudado con esta herramienta. Esta herramienta no tiene un protector para cepillos acopados de alambre anudado.

Para instalar el cepillo acopado de alambre (Fig. 12):

FIG. 12



1. Desenchufe la herramienta de la fuente de alimentación.
2. Instale el escudo para la mano.
3. Enrosque el cepillo acopado de alambre en el husillo hasta que esté firmemente sujeto. Asegúrese de asentar el cepillo acopado contra el resalto antes de ENCENDER la herramienta.

PARA RETIRAR EL CEPILLO: Invierta el procedimiento.

Ensamblaje del protector para cortar mampostería

⚠ ADVERTENCIA No se puede utilizar un protector de la rueda de tipo 27 para todas las operaciones de la herramienta. No deseché el protector cuando no lo esté usando. Reinstale siempre el protector de la rueda cuando realice la conversión de vuelta para operaciones de amolado.

Para mejorar la ergonomía de su amoladora cuando corte mampostería, la caja de engranajes se debe rotar respecto a la posición del interruptor con que la herramienta se ensambló en la fábrica.

Rote la caja de engranajes (Fig. 13):

1. Desenchufe la herramienta de la fuente de alimentación.
2. Desenrosque completamente los cuatro tornillos ubicados entre la caja de engranajes y el cuerpo del motor.
3. Rote la caja de engranajes hasta la orientación apropiada sin retirar el motor de la carcasa.
 - a. En el caso de los modelos con interruptor deslizante, rote la caja de engranajes 180 grados en el sentido indicado en la Fig. 14a, para que el interruptor esté a 90 grados respecto al husillo.
 - b. En el caso de los modelos con interruptor de paleta, rote la caja de engranajes 90 grados en el sentido indicado en la Fig. 14b, para que el interruptor esté orientado hacia la pieza de trabajo.
4. Enrosque y apriete los cuatro tornillos que retiró antes.
5. El tornillo que sujeta la palanca de liberación rápida es más largo que los otros tornillos; este tornillo largo debe permanecer con la palanca de liberación rápida cuando se reinstale la caja de engranajes, para que el botón de liberación rápida funcione apropiadamente.
6. Instale el protector de recolección de polvo apropiado con el pie y el accesorio.

Instalación del protector de tipo 1 para cortar mampostería:

1. Utilice la herramienta ajustada de la manera que se muestra en las figuras 13 y 14a o 14b.
2. Desenchufe la herramienta de la fuente de alimentación.
3. Desenrosque y retire el mango lateral.
4. Deslice el protector de extracción de polvo sobre el cuello del husillo.
5. Rote el aditamento hasta que el soporte de estabilidad y el agujero para el mango lateral estén alineados.

FIG. 13

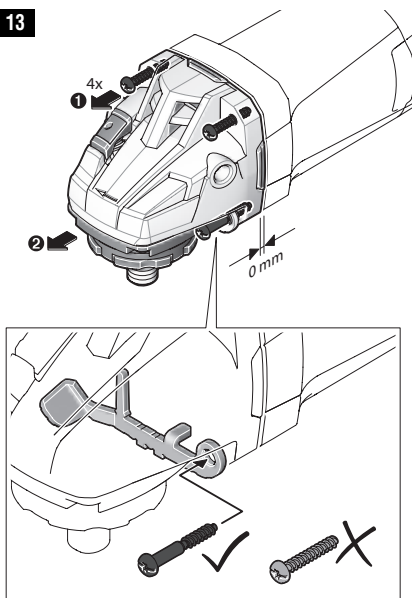


FIG. 14a

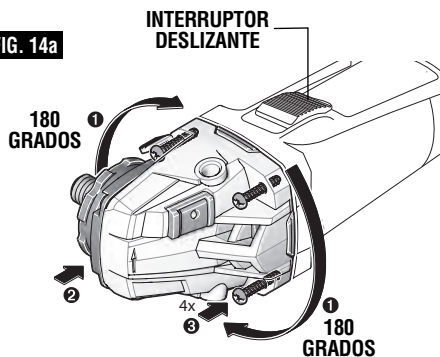
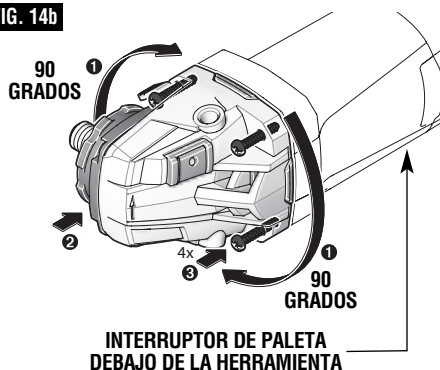


FIG. 14b



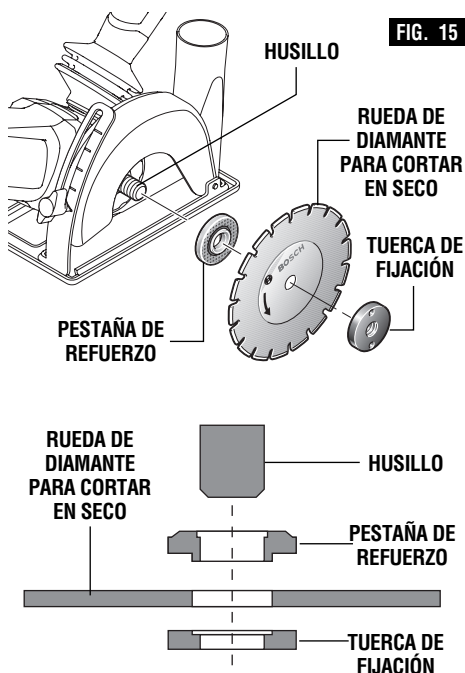
- Enrosque el mango lateral para asegurar el soporte de estabilidad entre la carcasa de la herramienta y el mango.
- Ajuste el protector a la profundidad de corte deseada.

PARA RETIRAR EL PROTECTOR: Invierta el procedimiento.

Instalación de la rueda de diamante para cortar en seco (Fig. 15):

- Coloque la pestaña de refuerzo en el husillo. Gire la pestaña hasta que se bloquee con la base del husillo.
- Coloque la rueda de diamante para cortar en seco en el husillo y alinee el agujero para eje portaherramienta de la rueda de amolar con el resalto de la pestaña de refuerzo.
- Apriete la tuerca de fijación con la llave para la tuerca de fijación suministrada mientras sujeta el cierre del husillo.

PARA RETIRAR LA RUEDA: Invierta el procedimiento.



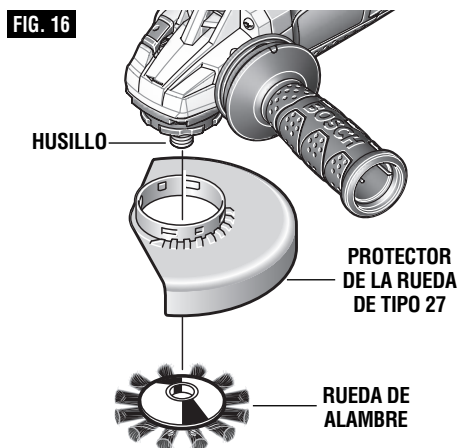
Ensamblaje de la rueda de alambre

Para instalar la rueda de alambre (Fig. 16):

- Desenchufe la herramienta de la fuente de alimentación.
- Instale y ajuste el protector para amolar de tipo 27 en la posición apropiada, de la manera que se muestra la figura 5.
- Enrosque la rueda de alambre en el husillo hasta que esté firmemente sujeta.

NOTA: Asegúrese de asentar la rueda de alambre contra el resalto antes de ENCENDER la herramienta.

PARA RETIRAR LA RUEDA: Invierta el procedimiento.



Instrucciones de uso

⚠ ADVERTENCIA Si el botón de "Fijación en ENCENDIDO" está siendo presionado continuamente, no se puede soltar el gatillo.

⚠ ADVERTENCIA No deje nunca el gatillo bloqueado en la posición de "ENCENDIDO". Antes de enchufar la herramienta, compruebe que el cierre del gatillo esté en la posición de "APAGADO". Los arranques accidentales podrían causar lesiones.

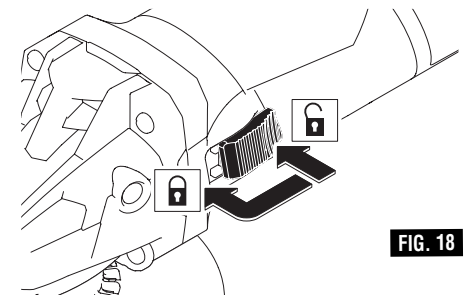
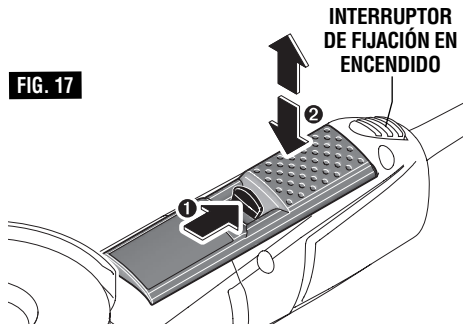
⚠ ADVERTENCIA Conozca la ubicación y el ajuste del botón de "Fijación en ENCENDIDO" del interruptor. Si el interruptor está bloqueado en la posición de "ENCENDIDO" durante el uso, esté preparado para, en situaciones de emergencia, ponerlo en la posición de "APAGADO".

⚠ ADVERTENCIA No utilice la función de "Fijación en ENCENDIDO" del interruptor en situaciones en las que el retroceso sea probable, como por ejemplo cuando se trabaje en una esquina. Cuando la rueda se atore, la herramienta experimentará retroceso en sentido opuesto al de la rotación de la rueda y puede que la liberación de la "Fijación en ENCENDIDO" del gatillo sea difícil.

Interruptor de paleta (Fig. 17)

El interruptor de paleta tiene una función de fijación en apagado para ayudar a prevenir los arranques accidentales. PARA ENCENDER LA HERRAMIENTA, presione el interruptor de fijación en apagado hacia atrás para desbloquear el interruptor de paleta y luego apriete el interruptor de paleta. PARA APAGAR LA HERRAMIENTA, reduzca la presión sobre el interruptor de paleta. El interruptor está accionado por resorte y regresará automáticamente a la posición de "APAGADO".

Si su herramienta tiene la función de FIJACIÓN EN ENCENDIDO incorporada en el interruptor de paleta para uso prolongado, habrá un botón rojo en la parte inferior de la herramienta, directamente detrás del interruptor de paleta. PARA BLOQUEAR EL INTERRUPTOR EN LA POSICIÓN DE "ENCENDIDO" después de que el interruptor de paleta se haya activado, presione el botón de "FIJACIÓN EN ENCENDIDO" mientras se reduce simultáneamente la presión del interruptor de paleta. PARA APAGAR LA HERRAMIENTA, apriete y suelte el interruptor de paleta.



Interruptor deslizante (Fig. 18)

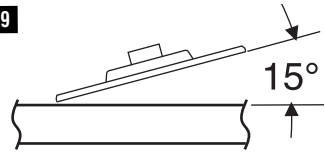
PARA ENCENDER LA HERRAMIENTA, oscile hacia atrás el interruptor y deslicelo hacia delante, hacia la caja de engranajes y hasta la posición de "ENCENDIDO". PARA BLOQUEAR EL INTERRUPTOR EN LA POSICIÓN DE "ENCENDIDO", cuando el interruptor se haya deslizado hasta la posición de "ENCENDIDO", ruede el interruptor hacia delante. PARA APAGAR LA HERRAMIENTA, presione la parte trasera del interruptor. El interruptor está accionado por resorte y regresará automáticamente a la posición de "APAGADO".

Amolado de metal

Las ruedas de amolar se deben seleccionar cuidadosamente para utilizar la amoladora de la manera más eficiente posible. Las ruedas varían en tipo de abrasivo, adhesión, dureza, tamaño de grano y estructura. La rueda correcta que se debe utilizar es determinada por el trabajo. Utilice ruedas de amolar de disco para realizar amolado rápido de acero estructural, cordones de soldadura pesada y piezas fundidas de acero, así como acero inoxidable y otros metales ferrosos.

1. Deje que la herramienta alcance la máxima velocidad antes de tocar la superficie de trabajo con ella.
2. Aplique una presión mínima a la superficie de trabajo, dejando que la herramienta funcione a alta velocidad. La tasa de amolado es máxima cuando la herramienta funciona a alta velocidad.
3. Mantenga un ángulo de 10° a 15° entre la herramienta y la superficie de trabajo (Fig. 19).

FIG. 19



4. Mueva continuamente la herramienta a una velocidad moderada para evitar crear surcos en la superficie de trabajo.
5. Retire la herramienta de la superficie de trabajo antes de apagarla. Deje que la herramienta pare de rotar antes de dejarla en algún sitio.

Consejo: Cuando amole con una rueda nueva, asegúrese de amolar mientras jala la herramienta hacia atrás, hasta que la rueda se redondee en su borde. Las ruedas nuevas tienen bordes afilados que tienden a penetrar o cortar en la pieza de trabajo cuando se empujan hacia adelante.

Corte de metal

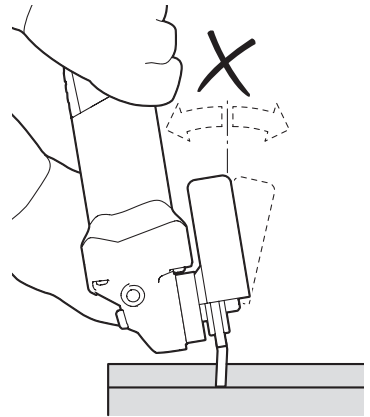
⚠ ADVERTENCIA Es posible que no se incluya un protector de la rueda de tipo 1 con esta herramienta, pero dicho protector se requiere cuando se utilice una rueda de corte. Puede cortar con un protector de la rueda de tipo 27 no ofrezca al operador suficiente protección en el caso de que la rueda reviente.

Con esta amoladora es posible realizar corte de material pequeño limitado, como por ejemplo tubos, tuberías o barras de refuerzo de metal. Cuando corte, trabaje con una velocidad de avance moderada, adaptada al material que se esté cortando. Cuando corte perfiles y barra cuadrada, lo mejor es comenzar en la sección transversal más pequeña.

Siga siempre las precauciones para evitar el retroceso.

1. Deje que la herramienta alcance la máxima velocidad antes de tocar la superficie de trabajo con el ella.
2. La herramienta siempre se debe utilizar de manera que las chispas se dirijan alejándose del usuario.
3. Aplique una presión mínima a la superficie de trabajo, dejando que la herramienta funcione a alta velocidad. La tasa de corte es máxima cuando la herramienta funciona a alta velocidad.
4. No ejerza presión lateral sobre el disco de corte. No incline ni oscile la herramienta, ya que puede que la rueda reviente (Fig. 20).
5. Retire la herramienta de la superficie de trabajo antes de apagarla. Deje que la herramienta pare de rotar antes de dejarla en algún sitio.

FIG. 20



Corte de mampostería / concreto

Con esta amoladora es posible realizar corte de materiales de concreto y de mampostería. Cuando corte, trabaje con una velocidad de avance moderada, adaptada al material que se esté cortando.

Siga siempre las precauciones para evitar el retroceso.

Utilice la herramienta con un sistema de extracción de polvo y protección personal contra el polvo, como por ejemplo, un respirador, una máscara antipolvo, etc. La aspiradora utilizada para esta aplicación debe estar aprobada para la extracción de polvo de mampostería y de concreto. Bosch vende aspiradoras adecuadas.

⚠ ADVERTENCIA No jale nunca la herramienta hacia atrás, ya que la rueda se saldrá del material y ocurrirá RETROCESO.

1. Deje que la herramienta alcance la máxima velocidad antes de tocar la superficie de trabajo con ella.
2. Si realiza cortes de inmersión:
 - a. Incline la herramienta hacia delante con la rueda alineada con la línea de corte y sujete la herramienta por el cuerpo de la amoladora y el mango auxiliar (Fig. 21).
 - b. Baje gradualmente la parte trasera de la herramienta, utilizando el extremo delantero del pie como punto de bisagra.
 - c. Cuando el pie descance en posición plana sobre la superficie que se esté cortando, proceda a cortar en dirección hacia delante hasta el final del corte.
3. Mantenga siempre el contacto entre el pie del protector y la pieza de trabajo.
4. Deslice la herramienta hacia delante a una velocidad moderada, adaptada al material que se esté cortando. Corte siempre hacia el puerto de extracción de polvo para maximizar la extracción de polvo y reducir las probabilidades de retroceso (Fig. 22).
5. Aplique una presión mínima a la superficie de trabajo, dejando que la herramienta funcione a alta velocidad. La tasa de corte es máxima cuando la herramienta funciona a alta velocidad.
6. Cuando se haya completado el corte, retire la herramienta de la pieza de trabajo antes de apagarla. Deje que la rueda pare de rotar antes de dejar la herramienta en algún sitio.

Consejo: Cuando realice cortes profundos, lo mejor es cortar en varias pasadas poco profundas. Cada pasada debería ser sólo hasta la profundidad del segmento de la rueda. El polvo de mampostería es abrasivo y es posible que desgaste y debilite la adhesión del segmento.

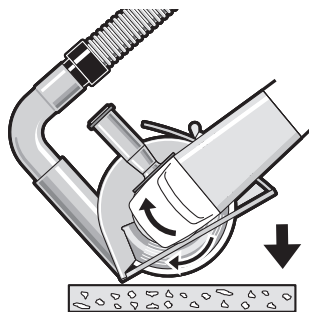


FIG. 21

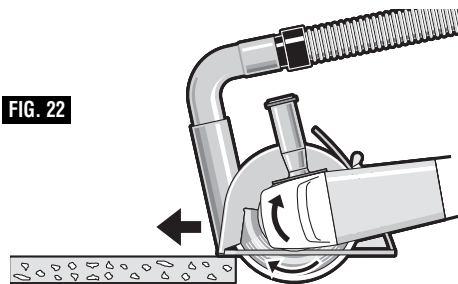


FIG. 22

Cuando corte material especialmente duro, como por ejemplo concreto con un alto contenido de grava, la rueda de diamante para cortar en seco se puede recalentar y resultar dañada. Esto es indicado claramente por la generación circular de chispas por la rueda de diamante para cortar en seco durante su rotación. En este caso, interrumpa el proceso de corte y deje que la rueda de diamante para cortar en seco se enfríe, haciendo funcionar la herramienta durante un corto periodo de tiempo a la máxima velocidad sin carga.

Una disminución notable del progreso del trabajo y la generación circular de chispas son indicaciones de que la rueda de diamante para cortar en seco se ha desafilado. Cortar brevemente en materiales abrasivos (por ejemplo, ladrillo) puede reafilarse la rueda.

Acabado de superficies de concreto

Utilice la herramienta con un sistema de extracción de polvo y protección personal contra el polvo, como por ejemplo un respirador, una máscara antipolvo, etc. La aspiradora utilizada para esta aplicación debe estar aprobada para la extracción de polvo de mampostería y de concreto. Bosch vende aspiradoras adecuadas.

Las ruedas acopadas de diamante se deben seleccionar cuidadosamente para utilizar la amoladora de la manera más eficiente posible. La ruedas varían en el tipo de material que están diseñadas para retirar y qué tan agresivamente retirarán dicho material. La rueda correcta que se debe usar es determinada por el trabajo.

1. Deje que la herramienta alcance la máxima velocidad antes de tocar la superficie de trabajo con ella.
2. Sujete la herramienta con las dos manos y mantenga la rueda de diamante en posición plana sobre la superficie de trabajo.

3. Aplique una presión mínima, dejando que la herramienta funcione a alta velocidad. La tasa de remoción es máxima cuando la herramienta funciona a alta velocidad.
4. Mueva continuamente la herramienta a una velocidad moderada para evitar crear surcos en la superficie de trabajo.
5. Retire la herramienta de la superficie de trabajo antes de apagarla. Deje que la herramienta pare de rotar antes de dejarla en algún sitio.

Consejo: Para lograr una recolección de polvo óptima, todos los lados del protector de recolección de polvo para acabado de superficies deben permanecer en contacto con la superficie y el protector para acabado de superficies debe estar conectado a una aspiradora. Una rueda de diamante desafilada se puede afilar frotando con ella brevemente la superficie de un material abrasivo (por ejemplo, una piedra arenisca).

Lijado

Los discos de lijar oscilan en grano desde 16 (muy grueso) hasta 180 (muy fino). También varían en tamaño y separación del grano.

Los discos de CAPA ABIERTA (tipo H) se utilizan para materiales blandos y sobre pintura y barniz. Los discos de CAPA CERRADA (tipo K) se utilizan para metal, madera dura, piedra, mármol y otros materiales. Para obtener los mejores resultados, seleccione cuidadosamente los discos de lijar. Muchos trabajos requieren el uso de varios tamaños de grano y a veces se requieren discos tanto de capa abierta como de capa cerrada para completar el trabajo.

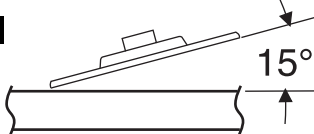
1. Deje que la herramienta alcance la máxima velocidad antes de tocar la superficie de trabajo con ella.
2. Aplique una presión mínima a la superficie de trabajo, dejando que la herramienta funcione a alta velocidad. La tasa de lijado es máxima cuando la herramienta funciona a alta velocidad.

4. Mueva continuamente la herramienta a una velocidad moderada para evitar crear surcos en la superficie de trabajo.
5. Retire la herramienta de la superficie de trabajo antes de apagarla. Deje que la herramienta pare de rotar antes de dejarla en algún sitio.

Consejos: Guíe el disco con pasadas entrecruzadas. No utilice un movimiento circular, ya que esto produce marcas de espiral.

Operación: Reacabado de superficies de madera o metal pintadas	
OBSERVACIONES	GRANO
Para retirar pintura y alisar las irregularidades de la superficie.	Grueso 16-24-30
Para alisar el lijado basto.	Mediano 36-50-80
Para retirar los surcos dejados por los discos anteriores.	Fino 100-120
Para alisar superficies para pintar, pulir o encerar.	Muy fino 150-180

FIG. 23



3. Mantenga un ángulo de 10° a 15° entre la herramienta y la superficie de trabajo (Fig. 23).

Cepillo de alambre (ruedas y copas)

Los cepillos de alambre están diseñados para "limpiar" acero estructural, piezas fundidas, chapa metálica, piedra y concreto. Se utilizan para retirar óxido, costra y pintura.

1. Deje que la herramienta alcance la máxima velocidad antes de tocar la superficie de trabajo con ella.
2. Aplique una presión mínima a la superficie de trabajo, dejando que la herramienta funcione a alta velocidad.
3. Mueva continuamente la herramienta a una velocidad moderada para evitar crear surcos en la superficie de trabajo.
4. Retire la herramienta de la superficie de trabajo antes de apagar la herramienta. Deje que la herramienta pare de rotar antes de dejarla en algún sitio.

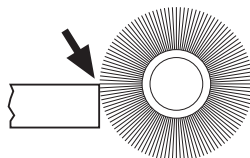
Consejo: Las puntas del cepillo hacen el trabajo. Utilice los cepillos de alambre con la presión más ligera posible, para que sólo las puntas del alambre entren en contacto con la pieza de trabajo. Si se usan presiones más elevadas, los alambres serán sometidos a sobreesfuerzo, lo cual causará una acción de barrido y acortará la vida útil del cepillo debido a la fatiga del alambre. Si se aplica el lado o el borde del cepillo a la pieza de trabajo, el resultado será rotura del alambre y una vida útil más corta del cepillo (Fig. 24).

FIG. 24

CEPILLO DE RUEDA DE ALAMBRE

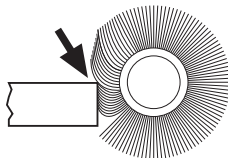
CORRECTO:

Las puntas de los alambres están haciendo el trabajo.



INCORRECTO:

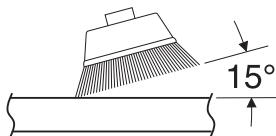
Una presión excesiva puede causar la rotura de los alambres.



CEPILLO ACOPADO DE ALAMBRE

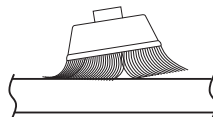
CORRECTO:

Las puntas de los alambres están haciendo el trabajo.



INCORRECTO:

Una presión excesiva puede causar la rotura de los alambres.



Mantenimiento

Servicio de ajustes y reparaciones

⚠ ADVERTENCIA El mantenimiento preventivo realizado por personal no autorizado puede tener como resultado una colocación incorrecta de los cables y componentes internos, lo cual podría causar un peligro grave. Recomendamos que todo el servicio de ajustes y reparaciones de la herramienta sea realizado por un Centro de Servicio de Fábrica Bosch o una Estación de Servicio Bosch Autorizada.

El interruptor GFCI y los dispositivos de protección personal, como por ejemplo los guantes de goma y el calzado de goma de electricista, aumentarán adicionalmente su seguridad personal.

LUBRICACIÓN DE LA HERRAMIENTA

Su herramienta Bosch ha sido lubricada apropiadamente y está lista para utilizarse. Se recomienda que las herramientas con engranajes sean reengrasadas con un lubricante especial para engranajes en cada cambio de escobillas.

ESCOBILLAS DE CARBONO

Las escobillas del conmutador de su herramienta se han diseñado para brindar muchas horas de servicio confiable. Para mantener la máxima eficiencia del

motor, recomendamos examinar las escobillas cada dos a seis meses. Solamente se deben utilizar escobillas de repuesto Bosch genuinas diseñadas especialmente para su herramienta.

⚠ ADVERTENCIA Para evitar accidentes, desconecte siempre la herramienta de la fuente de alimentación antes de limpiarla o realizar cualquier mantenimiento. La herramienta se puede limpiar de la manera más eficaz con aire comprimido. Use siempre anteojos de seguridad cuando limpie herramientas con aire comprimido.

Las aberturas de ventilación y las palancas de interruptor se deben mantener limpias y libres de materia extraña. No intente limpiarlas insertando objetos puntiagudos a través de las aberturas.

⚠ ADVERTENCIA Ciertos agentes y solventes de limpieza dañan las piezas de plástico. Algunos de éstos son: gasolina, tetracloruro de carbono, solventes de limpieza clorados, amoníaco y detergentes domésticos que contienen amoníaco.

Cordones de extensión

⚠ ADVERTENCIA Si es necesario un cordón de extensión, se debe usar un cordón con conductores de tamaño adecuado que sea capaz de transportar la corriente necesaria para la herramienta. Esto evitará caídas de tensión excesivas, pérdida de potencia o recalentamiento. Las herramientas conectadas a tierra deben usar cordones de extensión de 3 hilos que tengan enchufes de 3 terminales y receptáculos para 3 terminales.

NOTA: Cuanto más pequeño es el número de calibre, más grueso es el cordón.

TAMAÑOS RECOMENDADOS DE CORDONES DE EXTENSION HERRAMIENTAS DE 120 V CORRIENTE ALTERNA

Capacidad nominal en amperes de la herramienta	Tamaño del cordón en A.W.G.				Tamaños del cable en mm ²			
	Longitud del cordón en pies		Longitud del cordón en metros					
	25	50	100	150	15	30	60	120
3-6	18	16	16	14	0,75	0,75	1,5	2,5
6-8	18	16	14	12	0,75	1,0	2,5	4,0
8-10	18	16	14	12	0,75	1,0	2,5	4,0
10-12	16	16	14	12	1,0	2,5	4,0	—
12-16	14	12	—	—	—	—	—	—

Accesorios

- * Protector de la rueda de tipo 27
- ** Protector de la rueda de tipo 1 (incluido con el modelo AG60-125 y AG60-125PD)
- * Tuerca de fijación
- * Pestaña de refuerzo
- * Mango lateral
- * Llave para la tuerca de fijación
- ** Protector para acabado de superficies

- ** Protector para cortar mampostería de tipo 1
- ** Aditamento de extracción de polvo de concreto
- ** Rueda de amolar
- ** Almohadilla de refuerzo
- ** Escudo para la mano
- (* = equipo estándar)
- (** = accesorios opcionales)

⚠ ADVERTENCIA No utilice ruedas abrasivas (acopadas) de tipo 11 con esta herramienta. Esta herramienta no está diseñada para utilizarse con ruedas de amolar abrasivas (acopadas) de tipo 11.

LIMITED WARRANTY OF BOSCH PORTABLE AND BENCHTOP POWER TOOLS

Robert Bosch Tool Corporation ("Seller") warrants to the original purchaser only, that all BOSCH portable and benchtop power tools will be free from defects in material or workmanship for a period of one year from date of purchase. SELLER'S SOLE OBLIGATION AND YOUR EXCLUSIVE REMEDY under this Limited Warranty and, to the extent permitted by law, any warranty or condition implied by law, shall be the repair or replacement of parts, without charge, which are defective in material or workmanship and which have not been misused, carelessly handled, or misrepaired by persons other than Seller or Authorized Service Station. To make a claim under this Limited Warranty, you must return the complete portable or benchtop power tool product, transportation prepaid, to any BOSCH Factory Service Center or Authorized Service Station. For Authorized BOSCH Power Tool Service Stations, please refer to your phone directory.

THIS LIMITED WARRANTY DOES NOT APPLY TO ACCESSORY ITEMS SUCH AS CIRCULAR SAW BLADES, DRILL BITS, ROUTER BITS, JIGSAW BLADES, SANDING BELTS, GRINDING WHEELS AND OTHER RELATED ITEMS.

ANY IMPLIED WARRANTIES SHALL BE LIMITED IN DURATION TO ONE YEAR FROM DATE OF PURCHASE. SOME STATES IN THE U.S., SOME CANADIAN PROVINCES DO NOT ALLOW LIMITATIONS ON HOW LONG AN IMPLIED WARRANTY LASTS, SO THE ABOVE LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU.

IN NO EVENT SHALL SELLER BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING BUT NOT LIMITED TO LIABILITY FOR LOSS OF PROFITS) ARISING FROM THE SALE OR USE OF THIS PRODUCT. SOME STATES IN THE U.S. AND SOME CANADIAN PROVINCES DO NOT ALLOW THE EXCLUSION OR LIMITATION OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THE ABOVE LIMITATION OR EXCLUSION MAY NOT APPLY TO YOU.

THIS LIMITED WARRANTY GIVES YOU SPECIFIC LEGAL RIGHTS, AND YOU MAY ALSO HAVE OTHER RIGHTS WHICH VARY FROM STATE TO STATE IN THE U.S., PROVINCE TO PROVINCE IN CANADA AND FROM COUNTRY TO COUNTRY.

THIS LIMITED WARRANTY APPLIES ONLY TO PORTABLE AND BENCHTOP ELECTRIC TOOLS SOLD WITHIN THE UNITED STATES OF AMERICA, CANADA AND THE COMMONWEALTH OF PUERTO RICO. FOR WARRANTY COVERAGE WITHIN OTHER COUNTRIES, CONTACT YOUR LOCAL BOSCH DEALER OR IMPORTER.

GARANTIE LIMITÉE DES OUTILS ÉLECTRIQUES PORTATIFS ET D'ÉTABLI BOSCH

Robert Bosch Tool Corporation (le « vendeur ») garantit à l'acheteur initial seulement que tous les outils électriques portatifs et d'établi BOSCH seront exempts de vices de matériaux ou d'exécution pendant une période d'un an depuis la date d'achat. LA SEULE OBLIGATION DU VENDEUR ET LE SEUL RECOURS DE L'ACHETEUR sous la présente garantie limitée, et en autant que la loi le permette sous toute garantie ou condition implicite qui en découlerait, sera l'obligation de remplacer ou réparer gratuitement les pièces défectueuses matériellement ou comme fabrication, pourvu que lesdites défectosités ne soient pas attribuables à un usage abusif ou à quelque réparation bricolée par quelqu'un d'autre que le vendeur ou le personnel d'une station-service agréée. Pour présenter une réclamation en vertu de cette garantie limitée, vous devez renvoyer l'outil électrique portatif ou d'établi complet, port payé, à tout centre de service agréé ou centre de service usine. Veuillez consulter votre annuaire téléphonique pour les adresses.

LA PRÉSENTE GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS AUX ACCESSOIRES TELS QUE LAMES DE SCIES CIRCULAIRES, MÊCHES DE PERCEUSES, FERS DE TOUPIES, LAMES DE SCIES SAUTEUSES, COURROIES DE PONÇAGE, MEULES ET AUTRES ARTICLES DU GENRE.

TOUTE GARANTIE IMPLICITE SERA LIMITÉE COMME DURÉE À UN AN À COMPTER DE LA DATE D'ACHAT. CERTAINS ÉTATS AMÉRICAINS, CERTAINES PROVINCES CANADIENNES N'ADMETTANT PAS LE PRINCIPE DE LA LIMITATION DE LA DURÉE DES GARANTIES IMPLICITES, IL EST POSSIBLE QUE LES LIMITATIONS CI-DESSUS NE S'APPLIQUENT PAS À VOTRE CAS.

EN AUCUN CAS LE VENDEUR NE SAURAIT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE DES INCIDENTS OU DOMMAGES INDIRECTS (INCLUANT, MAIS NE SE LIMITANT PAS AUX PERTES DE PROFITS) CONSÉCUTIFS À LA VENTE OU L'USAGE DE CE PRODUIT. CERTAINS ÉTATS AMÉRICAINS ET CERTAINES PROVINCES CANADIENNES N'ADMETTANT PAS LE PRINCIPE DE LA LIMITATION NI L'EXCLUSION DES DOMMAGES INDIRECTS ET CONSÉQUENTIELS, IL EST POSSIBLE QUE LES LIMITATIONS OU EXCLUSIONS CI-DESSUS NE S'APPLIQUENT PAS À VOTRE CAS.

LA PRÉSENTE GARANTIE VOUS ACCORDE DES DROITS BIEN DÉTERMINÉS, Y COMPRIS POSSIBLEMENT CERTAINS DROITS VARIABLES DANS LES DIFFÉRENTS ÉTATS AMÉRICAINS, PROVINCES CANADIENNE ET DE PAYS À PAYS.

CETTE GARANTIE LIMITÉE NE S'APPLIQUE QU'ÀUX OUTILS ÉLECTRIQUES PORTATIFS ET D'ÉTABLI VENDUS AUX ÉTATS-UNIS D'AMÉRIQUE, AU CANADA ET AU COMMONWEALTH DE PORTO RICO. POUR COUVERTURE DE GARANTIE DANS LES AUTRES PAYS, CONTACTEZ VOTRE IMPORTATEUR OU REVENDEUR BOSCH LOCAL.

GARANTIA LIMITADA PARA HERRAMIENTAS MECANICAS PORTATILES Y PARA TABLERO DE BANCO BOSCH

Robert Bosch Tool Corporation ("el Vendedor") garantiza, únicamente al comprador original, que todas las herramientas mecánicas portátiles y para tablero de banco BOSCH estarán libres de defectos de material o de fabricación durante un período de un año a partir de la fecha de compra. LA ÚNICA OBLIGACION DEL VENDEDOR Y EL RECURSO EXCLUSIVO QUE USTED TIENE bajo esta Garantía Limitada y, hasta donde la ley lo permita, bajo cualquier garantía o condición implícita por ley, consistirá en la reparación o sustitución sin costo de las piezas que presenten defectos de material o de fabricación y que no hayan sido utilizadas incorrectamente, manejadas descuidadamente o reparadas incorrectamente por personas que no sean el Vendedor o una Estación de servicio autorizada. Para efectuar una reclamación bajo esta Garantía Limitada, usted debe devolver el producto, que consiste en la herramienta mecánica portátil o para tablero de banco completa, con el transporte pagado, a cualquier Centro de servicio de fábrica o Estación de servicio autorizada. Para Estaciones de servicio autorizadas de herramientas mecánicas BOSCH, por favor, consulte el directorio telefónico.

ESTA GARANTIA LIMITADA NO SE APLICA A ARTICULOS ACCESORIOS TALES COMO HOJAS PARA SIERRAS CIRCULARES, BROCCAS PARA TALADROS, BROCCAS PARA FRESADORAS, HOJAS PARA SIERRAS DE VAIVEN, CORREAS PARA LIJAR, RUEDAS DE AMOLAR Y OTROS ARTICULOS RELACIONADOS.

TODAS LAS GARANTIAS IMPLICITAS TENDRAN UNA DURACION LIMITADA A UN AÑO A PARTIR DE LA FECHA DE COMPRA. ALGUNOS ESTADOS DE LOS EE.UU. Y ALGUNAS PROVINCIAS CANADIENSES NO PERMITEN LIMITACIONES EN CUANTO A LA DURACION DE UNA GARANTIA IMPLICITA, POR LO QUE ES POSIBLE QUE LA LIMITACION ANTERIOR NO SEA APLICABLE EN EL CASO DE USTED.

EL VENDEDOR NO SERA RESPONSABLE EN NINGUN CASO DE NINGUN DAÑO INCIDENTAL O EMERGENTE (INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A RESPONSABILIDAD POR PERDIDA DE BENEFICIOS) QUE SE PRODUZCA COMO CONSECUENCIA DE LA VENTA O UTILIZACION DE ESTE PRODUCTO. ALGUNOS ESTADOS DE LOS EE.UU. Y ALGUNAS PROVINCIAS CANADIENSES NO PERMITEN LA EXCLUSION O LIMITACION DE LOS DAÑOS INCIDENTALES O EMERGENTES, POR LO QUE ES POSIBLE QUE LA LIMITACION O EXCLUSION ANTERIOR NO SEA APLICABLE EN EL CASO DE USTED.

ESTA GARANTIA LIMITADA LE CONFIERE A USTED DERECHOS LEGALES ESPECIFICOS Y ES POSIBLE QUE USTED TAMBIEN TENGA OTROS DERECHOS QUE VARIAN DE ESTADO A ESTADO EN LOS EE.UU., DE PROVINCIA A PROVINCIA EN CANADA Y DE UN PAIS A OTRO.

ESTA GARANTIA LIMITADA SE APLICA SOLAMENTE A HERRAMIENTAS ELECTRICAS PORTATILES Y PARA TABLERO DE BANCO VENDIDAS EN LOS ESTADOS UNIDOS DE AMERICA, CANADA Y EL ESTADO LIBRE ASOCIADO DE PUERTO RICO. PARA COBERTURA DE GARANTIA EN OTROS PAISES, PONGASE EN CONTACTO CON SU DISTRIBUIDOR O IMPORTADOR LOCAL DE BOSCH.

© Robert Bosch Tool Corporation 1800 W. Central Road Mt. Prospect, IL 60056-2230

Exportado por: Robert Bosch Tool Corporation Mt. Prospect, IL 60056-2230, E.U.A.

Importado en México por: Robert Bosch, S.A. de C.V., Calle Robert Bosch No. 405, Zona Industrial, Toluca, Edo. de México, C.P. 50070, Tel. (722) 2792300



2 6 1 0 0 2 5 3 0 8

2610025308 11/12

Download from www.Somanuals.com. All Manuals Search And Download.

Free Manuals Download Website

<http://myh66.com>

<http://usermanuals.us>

<http://www.somanuals.com>

<http://www.4manuals.cc>

<http://www.manual-lib.com>

<http://www.404manual.com>

<http://www.luxmanual.com>

<http://aubethermostatmanual.com>

Golf course search by state

<http://golfingnear.com>

Email search by domain

<http://emailbydomain.com>

Auto manuals search

<http://auto.somanuals.com>

TV manuals search

<http://tv.somanuals.com>